

Японское качество – российским предприятиям

Становится традицией компании МАКИНО проведение симпозиума по новейшим эффективным методам металлообработки с участием фирм-партнеров из Японии.

Симпозиум, проводимый в посольстве Японии в Москве, собрал специалистов 68 российских предприятий. Прошедшее мероприятие проходило в два этапа: первый день посвящен штампам и пресс-формам, а также электроэрозионной обработке, второй день познакомил с возможностями производственного оборудования, применяемого в таких отраслях промышленности, как, авиационная, автомобильная, строительная и др. Это мероприятие проводится с целью расширения информации о возможностях компании и позволяет узнать о современных, эффективных способах обработки, повышающих производительность и качество, с помощью поставщиков решений высокого класса. На симпозиуме вместе со специалистами МАКИНО с докладами выступили партнеры – компании: FANUC Robotics (промышленные роботы, системы с ЧПУ), OSG (Инструменты), Mitutoyo (Измерительные системы), Idemitsu (производитель масла и СОЖ), Okamoto (прецизионное шлифовальное оборудование), Toyo Tanso (производитель графита для электроэрозионных станков).



С приветственной речью выступили: министр, заместитель главы миссии посольства Японии, Rokuichiro Michii и глава департамента международных продаж Makino, Atshushi Kobayashi.

Выступивший с российской стороны доктор технических наук, профессор Московского государственного технического университета им. Баумана, В. М. Утенков, отметил: «При выборе станков определяющим является соотношение цена–качество, и многие развивающиеся страны сейчас предлагают приличное оборудование. Для продажи станков не достаточно только рекомендации». Для подтверждения конкурентного преимущества станков японско-



Заместитель главы миссии посольства Японии в РФ, Rokuichiro Michii



го производства МАКИНО, В. М. Утенков предложил создание совместной лаборатории по испытанию станков. «Необходимо к известному утверждению о качественности японских станков доказать это на основании технических испытаний. За основу принять методики и оборудование, аналогичное используемому в Японии, при приемке на заводе-изготовителе. Таким образом необходимо подтверждение: геометрической точности, высокопроизводительных режимов; оценка тепловых деформаций и вибродиагностика».

Следуя теме «Производственное оборудование для авиакосмической промышленности» Katsuya Kobayashi познакомил с передовыми технологиями обработки деталей на оборудовании серий А и J. Станки серии А – для универсального применения, самые большие из горизонтальных многоцелевых станков в мире, обладают высочайшей точностью и производительностью, имеют мощный, скоростной шпиндель, большой объем инструментального магазина, управление «Professional» и контроллер микро перемещений, разработанные в Makino, а также автоматический сменщик паллет. Станки серии J предназначены для серийного производства. Для них характерно: быстрое ускорение и замедление; высокая и средняя точность и малая и средняя мощность; высокоскоростной шпиндель.

Важными приоритетами при создании станков для компании Макино является качество и эффективность, на обрабатываемых центрах используются шпиндели собственной конструкции и производства.

На симпозиуме показаны различные операции, выполненные одним станком. Даны рекомендации применения оборудования: в серийном производстве, при изготовлении прецизионных деталей, высокоточных деталей для авиации и космоса, при производстве прецизионных штампов и пресс-форм, при механической обработке твердых металлов и микродеталей.

Для своих клиентов компания предлагает разработать технологии применения, предложит автоматику для производственной системы, произведет испытание эффективности резки, передаст оперативную технологическую информацию, осуществит техническое обучение заказчика.

Формат мероприятия, как и задумано, располагал к созданию и поддержанию деловых связей между компаниями.

Ирина Жесткова