Starrag Droop + Rein FOGS – линейка динамичных и точных обрабатывающих центров премиум-класса

Ежегодно туристы со всех концов света отправляются в центр паломничества Вальдюрн, чтобы увидеть средневековое «сердце» этого города. А в нескольких километрах от него, на опушке леса, технические специалисты смогут открыть для себя еще одну достопримечательность: большое серое здание в форме куба с гигантской установкой кондиционирования воздуха на крыше. Здесь с первых месяцев 2020 года компания CONCAD GmbH изготавливает очень точные детали на высокоэффективных станках Starrag.

Как удается компании CONCAD GmbH из Вальдюрна (Walldürn), Германия, покорять новые рынки? – В первую очередь благодаря инновациям и партнерству с командой Starrag из Билефельда (Bielefeld), Германия, содействующей своим клиентам во

«Больше всего в Starrag я ценю Дитмара Валленштейна и его команду. Они всегда в курсе последних событий, имеют свои профессиональные взгляды и идеи, которые мы обсуждаем на равных, как парвсем, начиная от разработки нового оборудования, ввода его в эксплуатацию и до индивидуально разработанного программного обеспечения.

Хотя CONCAD GmbH уже является счастливым обладателем двух портальных обрабатывающих центров Starrag Droop + Rein, тем не менее, компания стала искать себе еще одного «мастера на все руки», который мог бы с высокой производительностью выполнять динамическую обработку крупногабаритных заготовок, удовлетворяющую строгим требованиям, предъявляемым к качеству поверхности и точности размеров.

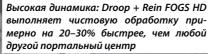
Для производства крупногабаритных изделий в компании CONCAD решили приобрести две портальные машины с подвижным столом, подходящие для безлюдных техпроцессов. Инновационное решение пришло из Билефельда.

Droop + Rein FOGS HD - мощный и точный. Специалисты Starrag объединили возможности станков двух типов Droop + Rein FOGS и TF в совершенно новую концепцию - мощный высокоточный портальный станок Droop + Rein FOGS HD (X - 15000 mm; Y - 5000 mm, Z 2000 мм) с чрезвычайно высоким крутяшим моментом (от 2400 до 7500 Нм) и высокоскоростными осями.

FOGS HD на 20-30% быстрее и экономичнее, чем аналоги, поскольку позволяет в одной зоне обрабатывать деталь и одновременно в другой устанавливать следующую. Например, CONCAD использует всю длину стола длиной 15 м для одновременной обработки двух изделий: алюминиевого корпуса, предназначенного для морских судов, и штамповой оснастки для глубокой вытяжки. Это стало возможным благодаря разделению рабочих зон перегородкой.

Droop + Rein FOGS NEO 50 80 N40 C еще одна новинка от Starrag. Это высокоскоростной обрабатывающий центр. Перемещения по осям составляют: Х -8000 мм; Y - 5000 мм, Z - 1500 мм. Развиваемая мощность: до 60 кВт (1800 Нм) в перемежающемся режиме работы S6.





Нередко для одновременной об-

работки нескольких изделий используется вся рабочая зона

стола длиной 15 м. Это возмож-

но благодаря отделенным пере-

ородкой зонам безопасности



Недалеко от центра Вальдюрна и его фахверковых домов, в промышленной зоне, стоит большое серое здание в форме куба, внутри которого команда CONCAD обрабатывает детали на новых станках Starrag с высочайшей точ-

Фрезерная головка новой конструкции с наклоняемой осью C (±400°) позволяет очень точно и производительно обрабатывать детали.

Благодаря очень жесткому приводу и высокотехнологичным компонентам станка, а также за счет идентичности конструкции и использования одной и той же системы управления (Sinumerik 840Dsl), оба 5-осевых станка предназначены как для чистовой, так и для черновой обработки. При скоро-

Компания CONCAD GmbH была основана в 1995 г. исключительно как конструкторское бюро, но вскоре превратилась в компанию премиум-класса, производящую оснастку и прототипы автомобилей. Сегодня около 130 сотрудников и 30 стажеров предоставляют самые разнообразные услуги автомобилестроителям – от разработки концепции до выпуска прототипов и подготовки серийного производства: от изготовления штам повой оснастки до выпуска комплектующих небольшими сериями на собственном обо рудовании

сти перемещения по линейным осям до 40 м/мин FOGS NEO более динамичен, чем FOGS HD, но он не имеет такой большой рабочей зоны, как HD.

CONCAD предъявляет строгие требования к базовой точности и надежности оборудования, предназначенного для чистовой обработки крупногабаритных изделий с полем допуска на размеры от 15 до 20 мкм. Выдержать этот диапазон стало возможно благодаря тому, что компания инвестировала значительные средства в обрабатывающие центры Starrag премиум-класса и систему кондиционирования воздуха, поддерживающую постоянную температуру в новом производственном помещении. Немаловажна и комплектация системой ЧПУ Siemens 840D sl, а также системой объемной компенсации (VCS), которая повышает пространственную точность станка.

Одна из основных задач механообработки в автомобильной промышленности – получение изделий с качественной поверхностью и размерами в пределах поля допуска, чему и способствуют станки Starrag. Их возможности актуальны и в других отраслях промышленности, а также при обработке деталей из современных неметаллических материалов.

Недавно CONCAD GmbH заключила контракт с исследовательским институтом на выполнение работ в рамках аэрокосмического проекта. Поэтому многофункциональные высокотехнологичные надежные и точные портальные обрабатывающие центры Starrag, размещенные в термоконстантном здании, как никогда кстати. Они позволят быстро, экономично и точно выполнять сложные задания данного проекта, а



Благодаря обрабатывающей головке ви лочного типа можно фрезеровать даже сложные контуры быстро и точно

также заказы предприятий из самых разных отраслей промышленности.

Все описанное выше полностью соответствует ценностям производителя станков – компании Starrag и её фирменному слогану: «Разработка именно того, что вы цените». Но что наиболее важно в новых машинах, по мнению многолетнего клиента Starrag, такого как CONCAD? Управляющий директор Клаус Шваб перечисляет: «Точность, скорость и производительность», но затем добавляет характеристику, которую не найдешь ни в одной спецификации: «Больше всего я ценю в компании Starrag её специалистов. Они всегда в курсе последних событий, имеют свои профессиональные взгляды и идеи, которые мы обсуждаем на равных, как партнеры и коллеги».

Starrag Group – мировой технологический лилер в произволстве высокоточных стан ков, предназначенных для фрезерования, токарной обработки, расточки и шлифования леталей из металлов композитов и керами ки. Основными клиентами являются компа нии, работающие на международном уровне в аэрокосмическом, энергетическом, транс портном машиностроении, а также произво дители промышленных компонентов, пред метов роскоши, изделий медицинского на-

Кроме того, Starrag Group предоставляет инжиниринговые услуги и сервисную под держку, что значительно повышает качество и производительность выпускаемых станков B Starrag Group входят: Berthiez, Bumotec Dörries, Droop + Rein, Ecospeed, Heckert Scharmann SIP Starrag TTL и WMW IIIтаб квартира Starrag Group находится в округе Роршах (Швейцария). Произволственные лощадки расположены в Швейцарии, Германии, Франции, Великобритании и Индии Кроме того, в странах, где расположены наи более важные клиенты компании, для прода жи и обслуживания станков зарегистрирова ны дочерние предприятия.

13



Партнерство на равных: при возникновении проблем управляющий директор CONCAD GmbH Клаус Шваб часто решает их с помощью таких экспертов Starrag, как Деннис Хамм (разработка приложений).

MTO www.ito-news.ru