## Высокопроизводительные дисково-отрезные станки Tsune



Компания **TSUNE** образована в 1917 году и на протяжении более 90 лет занимается изготовлением станков и режущего инструмента для резки металла. В настоящее время компания TSUNE занимает 70% рынка Японии по отрезным станкам.

Появление дисково-отрезного оборудования ознаменовало новый подход к обработке материала. Станки TSUNE разработаны для высокопроизводительной автоматизированной резки заготовок из стали и цветных металлов небольшого диаметра (10-220 мм). Созданные для нужд высокоразвитой японского машиностроения они отвечают всем ее требованиям. Современные станки TSUNE эксплуатируются на всемирно-известных заводах Японии (Mitsubishi, Honda, Toyota, Nissan и др.), а также экспортируются на ведущие предприятия Европы и Америки.

Оборудование TSUNE отличается высокой производительностью, точностью отрезаемой заготовки и отличное качеством шероховатости торца заготовки. Полная автоматизация резки и подачи заготовки способствует тому, что один оператор может обслуживать от трех до пяти станков одновременно. Станки могут работать в трехсменном режиме. Способность TSUNE заменить до 5 высокопроизводительных ленточно-отрезных станков западно-европейского производства, которые только внедряют сегодня в российскую промышленность, позволяет значительно сократить потребление электроэнергии, освободить площадь и в десятки раз сократить численность персонала.

Основные преимущества и отличия станков TSUNE:

• Высокая производительность и надежность: станки TSUNE рассчитаны на непрерывную работу в условиях массового производства, с сохранением всех точностных характеристик в течение 10 лет;

- Станки TSUNE могут эксплуатироваться непрерывно, в замкнутом автоматическом режиме, от подачи заготовки в зону реза до сбора готовых заготовок в тару;
- Станки TSUNE могут заменить несколько ленточно-отрезных станков, а компактные размеры экономят производ-
- Станки TSUNE имеют сверхжесткую литую станину на которой надёжно крепятся все рабочие узлы;
- Заготовки, получаемые станках, имеют высокую точность реза и шероховатось, а возможность оснащения станков весами позволит выполнять отбраковку получаемых заготовок по весу;
- Подача пильной головы осуществляется сервоприводом и шарико-винтовой парой, а не гидравликой, что делает подачу более плавной, увеличивает стойкость дисковой пилы и снижает энергопотребление;
- Высокая жесткость, необходимая для точности обработки, обеспечивается коробчатыми направляющими, как в современных обрабатывающих центрах;
- Станки TSUNE разработаны с запасом по производительности, имеют увеличенный диаметр шпинделя и тяжелый подшипник в центре вращения, что дает возможность осуществлять производительную резку заготовок максимально большого диаметра;
- Небольшая ширина отрезных дисков TSUNE дает возможность снизить потери металлов в стружку, а современная электроаппаратура, установленная на станках, значительно экономит электроэнергию;
- Станки могут выполнять резку круглого и квадратного проката и труб диаметром от 10 до 260 мм;
- Автоматический загрузчик заготовок, входящий в стандартную комплектацию, позволяет загружать заготовки от 1,6 м до 6,0 м;

 Мощный редуктор имеет передачи с нулевым зазором, что гарантирует стабильную работу и полное отсутствие ударных нагрузок на дисковой пиле; • Станки снабжены механизмом безопасного отвода пилы, который после окончания реза, отводит материал от диско-

вой пилы (втягивает пруток внутрь станка). Это обеспечивает безопасный возврат диска в исходное положение, так как твердосплавные зубья не касаются боковыми гранями поверхностей разрезанного материала, что продлевает срок службы инструмента, устраняя риск его выщербления.

• Обдув тисков сжатым воздухом, для полного удаления подкаленной стружки из зоны резания, данное решение позволяет значительно увеличить срок эксплуатации системы зажима заготовки:

• В станках реализован целый ряд решений (датчики и сенсоры), которые обеспечивают безопасность работы и, в случае неисправности, останавливают станок, препятствуя выходу его из строя или разрушению режущего инструмента;

• Все быстроизнашиваемые части станков TSUNE (губки тисков, пластины, ролики) изготовлены из цельной легированной и термообработанной стали, что увеличивает срок службы и безопасность работы.

Одновременное использование на производстве дисковых отрезных станков Tsune и дисковых пил Tsune дает наилучшие результаты и превосходит все ожидания! Попробовав один раз эти станки в деле ни один клиент не захотел заменить их на другие станки\*. (\*по данным ООО «Техтрейд» и Tsune Seiki Japan Co).

Компания ООО «Техтрейд» является официальным эксклюзивным дистрибьютором Tsune Seiki Japan и осуществляет поставку дисково-отрезных станков и дисковых пил Tsune на территории России и СНГ.

Отдел продаж оборудования - (343) 287-30-52

E-mail – ttmarket@pumori.ru

Сайт – www.techtrade.su



Комплект: МТО MTO www.ito-news.ru