



CHASE4MILL
90° MILLING

**Серия CHASE-4-MILL
Фрезы для обработки уступов
под углом 90° и высоко-
производительные пластины
4НК(Н)Т с четырьмя режущими
кромками**



Диапазон диаметров фрез CHASE-4-MILL

Таблица 1

Тип корпуса	Диапазон диаметров фрез			
		M		S
4НКТ 04	Ø8-Ø40	Ø10-Ø25	Ø32-Ø40	Ø10-Ø16
4НК(Н)Т 06	Ø16-Ø40	Ø16-Ø40	Ø32-Ø63	Ø16
4НК(Н)Т 09	Ø20-Ø40	Ø20-Ø40	Ø40-Ø80	-
4НКТ 11	Ø25-Ø40	Ø25-Ø40	Ø40-Ø80	-
4НКТ 14	Ø32-Ø40	Ø32-Ø40	Ø50-Ø80	-

Инструмент TaeguTec новой экономичной серии CHASE-4-MILL отлично зарекомендовал себя на самых разных операциях фрезерования, в том числе при изготовлении штампов и пресс-форм, изделий, предназначенных для автомобилестроения, при производстве мини-атюрных деталей – одним словом, везде, где требуется обработка торцов, уступов, пазов и т. п.

Эффективность эксплуатации данного инструмента за счет повышения скорости резания на любом оборудовании заключается в снижении прямых расходов, что в итоге позволяет снизить себестоимость изделия.

Компактная двусторонняя пластина 4НКТ с углом в плане 90° – идеальное решение для повышения производительности операций фрезерования с возможностью врезания под углом и по спирали.

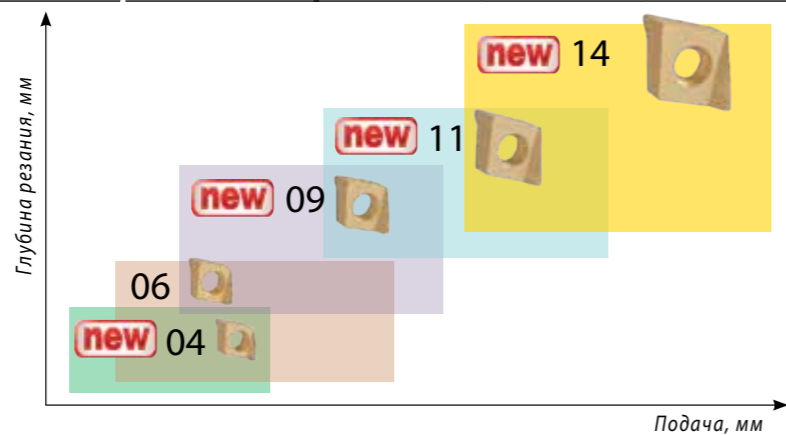


Рис. 1. Область применения пластин 4НКТ CHASE-4-MILL

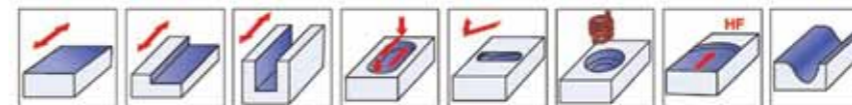


Рис. 2. Типы операций, выполняемых фрезой CHASE-4-MILL



Рис. 3. Обработка уступов под углом 90° фрезами CHASE-4-MILL

Положительная геометрия пластины обеспечивает низкое усилие резания. Размеры пластины и её высокая прочность в сочетании с увеличенной площадью опорной поверхности для улучшенного зажима обеспечивают превосходную стабильность и производительность обработки при невысокой стоимости инструмента.

Общие характеристики линейки CHASE-4-MILL:

- широкая номенклатура корпусов фрез и пластин, предназначенных для различных операций и условий обработки (табл. 1, рис. 1 и рис. 2);
- предназначены для обработки уступов под углом 90° (рис. 3);
- высокопозитивная геометрия;
- врезание в заготовку под большим углом;
- высокая производительность благодаря мелкому шагу между пластинами, установленными на фрезе (рис. 4).

Конструктивные особенности фрез CHASE-4-MILL

- внутренняя подача СОЖ для эффективного отвода стружки и предотвращения нароста на режущих кромках пластин;
- увеличенная площадь опорной поверхности под пластину для повышения стабильности обработки и большей стойкости корпуса;
- прочный винт, обеспечивающий надежность крепления.

Особенности пластин 4НК(Н)Т:

- двусторонние пластины с четырьмя кромками — очень выгодное решение в пересчете на стоимость одной кромки (рис. 5);
- подходят для концевых, модульных и торцевых фрез;
- положительное значение переднего угла пластины позволяет снижать уси-

- лие резания, что оберегает оборудование от преждевременного износа;
- прочная утолщенная пластина гарантирует использование всех кромок;
- благодаря расположению кромок на нижней и верхней сторонах пластины в шахматном порядке увеличена площадь опорной поверхности посадочного гнезда под пластину в корпусе инструмента. Это позволяет ей выдерживать большую подачу на зуб по сравнению с классическими двусторонними пластинами;
- пластины специальной формы HF особенно хороши при обработке на высоких подачах, что позволяет значительно увеличивать производительность резания таких материалов, как углеродистые и легированные стали.

Номенклатура пластин представлена следующими типами режущих геометрий:

- M – для общего применения;
- ML – для маломощного оборудования, нестабильных условий резания и больших вылетов;
- HF – для обработки на высоких подачах до значений 1,5 мм/зуб;
- PNR-M – геометрия Wiper для получения высокой чистоты поверхности при обработке уступа;
- AL – для обработки алюминия.

Более подробную информацию об этих и других новинках можно получить у высококвалифицированных технологов компании ТегоТек РУС обратившись в её главный офис, а также найти в ленте новостей сайта – taegutec.com.



Рис. 4. Высокопроизводительная торцевая фреза 4N TF90-R-09 для обработки под углом 90°

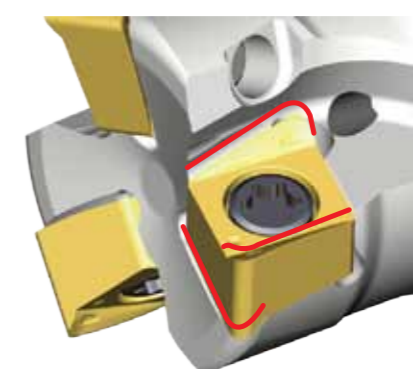


Рис. 5. Особая форма пластин 4НК(Н)Т



ООО "ТегоТек РУС"

123290, Москва,
ул. 2-я Магистральная, 8А, стр. 2
Тел.: +7 495 269-79-17
Факс: +7 495 269-79-16
E-mail: sales@taegutec.ru
www.taegutec.ru

