

Кадры сегодня решают все!

Или как быстро и качественно обучить наладчиков, программистов, сервисных инженеров?

По данным Института экономической политики и РАНХиГС, взятых из открытых источников, обеспеченность кадрами в сфере промышленности в России сейчас опустилась до 80%, и это рекордно низкий показатель с 2014 года. Мы подскажем что делать!

Любой технический руководитель на заводе сегодня пожалуется на отсутствие подготовленных и грамотных специалистов. Острый дефицит буквально во всех направлениях. Это и операторы станков с ЧПУ, и технологи, и программисты, механики и электронщики для обслуживания сложного станочного оборудования. Как решить такую проблему? Искать звезд на рынке труда, предлагать за работу «сногшибательные» деньги? Как показывает практика и это не помогает... HR-ры ссылаются, что не хватает таких специалистов, как слесарь-электрик, слесарь-ремонтник, инженер-электронщик, механик, техник по ремонту оборудования, наладчик, оператор станков с ЧПУ, программист, технолог по металлообработке. Возрастающий дефицит таких специалистов связан прежде всего с тем, что система образования уже не успевает за динамично меняющимся производством, комплексом уже жизненно необходимых для бизнеса компетенций. Многие производственные процессы на предприятиях буквально на глазах превращаются в сложный технологический процесс, обслуживать который не под силу простому рабочему без

соответствующих знаний и навыков. Время диктует новые требования к персоналу и ждать уже невозможно!

Что остается машиностроителям сегодня, здесь и сейчас? Самое мудрое и действенное: учить! Ведь инвестировать в персонал, значит инвестировать в собственный бизнес! Много лет в нашей компании работает Учебный центр. Поставляя рынку сложнейшие и современнейшие станки и инструмент, мы не могли не понять необходимость такого важного фактора, как обучение персонала! «Пумори – инжиниринг инвест» всегда предлагал свои клиентам учебно-консультационные услуги по подготовке специалистов для работы на современном металлорежущем оборудовании с ЧПУ.

Обычно продолжительность курсов составляет от 24 до 40 часов. Перечень программ достаточно разнообразен. Мы стараемся максимально гибко подходить к процессу обучения: можем разработать для вас индивидуальную программу подготовки, провести консультации персонала в Учебном центре «Пумори-инжиниринг инвест» или на территории Заказчика. Учебный центр имеет в наличии все необходимое оборудование: станки, симуляторы, программное обеспечение для максимально быстрой и продуктивной подготовки (переподготовки) специалистов. По окончании курса выдаются свидетельства или сертификаты.

Не ждите, когда дефицит специалистов в России достигнет 2,8 млн человек (по данным Korn Ferry Hay Group это произойдет к 2030 году). Ведь кадровый кризис, грозящий мировой экономике, приведет к масштабному дефициту специалистов в России, который в свою очередь может сгенерировать потери бизнеса на сумму почти \$300 млрд.

Если у вас есть потребность в обучении технического персонала, обращайтесь к нашим специалистам уже сегодня! Защитите себя от потерь!

03 / 2021 • Издательство: «ИТО» • ito@ito-news.ru

Мы предлагаем обучение по следующим направлениям

Для сервисных инженеров:

- Основы технического обслуживания и эксплуатации токарных станков с ЧПУ OSP (OKUMA)
- Основы технического обслуживания и эксплуатации фрезерных станков с ЧПУ OSP (OKUMA)
- Основы технического обслуживания и эксплуатации многофункциональных обрабатывающих центров с ЧПУ OSP (OKUMA)
- Основы технического обслуживания и эксплуатации шлифовальных станков фирмы OKAMOTO (ЧПУ Fanuc)
- Основы технического обслуживания и эксплуатации автоматов продольного точения фирмы Manurhin (ЧПУ Fanuc)

Для операторов-наладчиков:

- Основы управления токарными станками с ЧПУ OSP (OKUMA)
- Основы управления фрезерными станками с ЧПУ OSP (OKUMA)
- Основы управления многофункциональными обрабатывающими центрами с ЧПУ OSP (OKUMA)
- Основы управления шлифовальными станками фирмы OKAMOTO (ЧПУ Fanuc)
- Основы управления автоматами продольного точения фирмы Manurhin (ЧПУ Fanuc)

Для технологов-программистов:

- Основы программирования на многофункциональных обрабатывающих центрах / токарных / фрезерных станках с ЧПУ OSP (OKUMA)
- Основы использования программного обеспечения OneTouch: токарная и фрезерная обработка на станках OKUMA
- Основы использования системы исключения столкновений (CAS) на станках OKUMA
- Основы программирования на автоматах продольного точения фирмы Manurhin (ЧПУ Fanuc)
- Основы программирования на шлифовальных станках OKAMOTO (ЧПУ Fanuc)

Пумори-инжиниринг инвест

620085 РФ, Свердловская область, г. Екатеринбург,
ул. Монтерская, 3Д, оф.105,
Тел. +7 (343) 287-47-87
pr@pumori.ru • www.pumori-invest.ru



ЖЕЛЕЗНАЯ РЕПУТАЦИЯ



03 / 2021 • Комплект: ИТО • www.ito-news.ru