

Компания Kennametal представляет новую геометрию с плоским торцом для модульных сверл KenTIP FS



Новая сменная режущая пластина снижает затраты и упрощает производственные процессы

Компания Kennametal расширила ассортимент сменных режущих пластин для модульных сверл серии KenTIP FS, включив в него новую геометрию FEG с плоским торцом. Предназначенная для обработки чугуна и стали, в том числе нержавеющей, пластина FEG исключает необходимость применения концевой фрезы, выполняя обработку за один проход, и тем самым экономит время и затраты на инструмент.

Сверление отверстий с плоским дном является сложной задачей. Равно как и выполнение отверстий на наклонных или изогнутых поверхностях, сверление пересекающихся отверстий и пакета деталей, формирование отверстий в отливках и поковках. Но теперь решение найдено. Опираясь на успешный опыт применения модульного сверла KenTIP FS, компания Kennametal разработала уникальную геометрию пластин (FEG), которая упрощает выполнение всех вышеперечисленных задач, а также подходит для зенкования и сверления пилотных отверстий.

«Пластина геометрии FEG настолько универсальна, что вы можете использовать ее для выполнения практически любых отверстий», – говорит Георг Рот, глобальный менеджер по модульному осевому инструменту Kennametal.

Суть нового решения

Концептуально дизайн геометрии FEG прост. Пластина имеет двойной угол в плане 180° и коническую вершину, что обеспечивает точное центрирование сверла и прямолинейность обработанного отверстия. Фаски на углах служат для защиты режущих кромок и уменьшают образование заусенцев на выходе сверла. Четыре ленточки обеспечивают устойчивость при сверлении в условиях прерывистого резания и при формировании пересекающихся отверстий. Используемый для изготовления новых пластин сплав KCP15A от компании Kennametal имеет мелкозернистую твердосплавную основу с наноструктурным покрытием TiAlN. Он отличается высокой прочностью и износостойкостью и подходит для обработки конструкционной и нержавеющей стали и чугуна.



Новинка в линейке KenTIP FS, режущая пластина FEG, исключает необходимость в использовании концевой фрезы для формирования отверстия с плоским дном и выполняет обработку такого отверстия за один проход

В зависимости от типа корпуса модульного сверла KenTIP FS им можно выполнять отверстия диаметром 6,0 - 26,0 мм и глубиной до 12xD..

О компании Kennametal

Уже более 80 лет компания Kennametal Inc., лидер в области технологий металлообработки, помогает своим клиентам добиваться успеха за счет применения передовых знаний в области материаловедения, инструментальной оснастки и износостойких решений. Представители аэрокосмической, энергетической и транспортной отраслей, клиенты, занятые общим машиностроением и производством земляных работ, выбирают сотрудничество с Kennametal с целью повышения точности и эффективности производства. Каждый день около 10 000 сотрудников компании помогают клиентам из 60 стран оставаться конкурентоспособными. Оборот Kennametal в 2019 финансовом году составил 2,4 миллиарда долларов. Узнайте больше на сайте www.kennametal.com. Подпишитесь на аккаунт @Kennametal в социальных сетях: Twitter, Instagram, Facebook, LinkedIn и YouTube.



KenTIP FS-FEG не только позволяет выполнять отверстия с плоским дном за один проход, но и отлично справляется со сверлением пересекающихся отверстий, отверстий на наклонных поверхностях и пилотных отверстий под сверление на большую глубину