

Токарная обработка



на уровне мировых стандартов

Геополитические изменения заставили многие российские компании пересмотреть географию сотрудничества с партнерами из других стран. Так и компания «Пумори-инжиниринг инвест» обратила свое внимание на производителей металлорежущего оборудования из дружественных стран и строит партнерские отношения с ними уже третий год.

Перед нами стояла задача найти поставщиков, которые предлагали бы надежное и высокотехнологичное оборудование, отвечающее нашим строгим стандартам и которое можно было бы применять в составе комплексных технологических решений.

Одной из таких компаний стал китайский производитель металлорежущего оборудования Headman Machinery Co., Ltd (Headman). Компания основана в 1993 году как эксперт в области производства токарных станков. Основной целью развития компании является становление станкостроительным предприятием мирового уровня, в первую очередь за счет развития своих компетенций и использования собственных технологий, разработок и производства. Китайский производитель металлорежущего оборудования компания Headman, специализируется на выпуске металлорежущих токарных и фрезерных станков с ЧПУ, производственных линий. Компания

ориентирована на экспорт, в том числе в Россию. Headman выпускает станки под собственной маркой, но может работать по OEM-заказам, например, для российских дилеров, которые продают оборудование под своим брендом. Компания Headman внесена в список особо важных предприятий Чжецзян.

Headman имеет три закрытых производственных цеха с постоянной температурой и влажностью: сборочный цех, механической обработки и цех финальной сборки. Цех механической обработки оснащен парком новейших токарных станков с ЧПУ и обрабатывающих центров ведущих мировых производителей, шлифовальные станки компаний Kellenberger и Studer. Для контроля качества деталей и наладки станков имеются высокоточные лазерные интерферометры Renishaw, динамические балансировочные станки Schenck, измерительное оборудование Wenzel, оборудование для измерения круглости Hommel и приборы для настройки инструмента Trimos.

Компания имеет выставочный зал, а также демонстрационные и испытательные участки для потенциальных покупателей станков. Специалисты Headman подвергают станки интенсивному тестированию, гарантируя, что каждая модель удовлетворяет требованиям клиента. В выставочном зале представлены высокоскоростные,

жесткие токарные станки с наклонной станиной, а также полностью производственные ячейки с токарными станками с ЧПУ с автоматизированной загрузкой и выгрузкой деталей.

Станки компании были представлены на крупнейших международных выставках EMO, IMTS, "Металлообработка" и др, что доказывает о серьезных намерениях компании вывести свой бренд на международный уровень.

Специалисты «Пумори-инжиниринг инвест» подробно изучили опыт компании Headman, прошли обучение непосредственно у производителя и готовы предоставлять экспертные решения задач машиностроения с использованием данного токарного оборудования.

Среди всего оборудования у наших клиентов особенной популярностью пользуется продукция Т-серии. Это горизонтальные токарные обрабатывающие центры, которые создаются по стандартам, превышающим мировые. Так, например, руководствуясь стандартами ISO, Headman установили свой стандарт точности, превышающий ISO на 50%, а по некоторым ключевым показателям, таким как радиальное биение шпинделя, превышение стандарта составляет до 80% (0,015 мм и 0,003 мм соответственно), что является достижением высокого уровня в станкостроении.



2025
26-29 мая
Павильон 1
Стенд 1D55



Среди преимуществ токарных станков Headman серии Т можно также выделить возможность замены шлифования чистовой токарной обработкой, значительную жесткость станины и высокий крутящий момент шпинделя, технологию компенсации тепловых деформаций. Отдельного упоминания заслуживает внимание производителя к вопросам энергосбережения и охраны окружающей среды, вроде функции автоматического выключения, которая позволяет автоматически отключать питание после того, как машина простаивает в течение определенного времени, или после завершения установленной задачи обработки.

Особенности конструкции и функционала: усиленная чугунная станина обеспечивает устойчивость при обработке длинных заготовок; коробка подач с реверсом позволяет нарезать правую и левую резьбу. Передний подшипник оснащен высокоточным коническим двойным роликовым подшипником, шариковым подшипником и рядным радиально-упорным шариковым подшипником, которые могут выдерживать большую осевую нагрузку, что позволяет выполнять тяжелую резку и за-

менять шлифовку. Шпиндель компактной конструкции имеет малый вес, низкую вибрацию и минимальную тепловую деформацию, высокий крутящий момент на низкой и высокой скорости вращения. Высокая точность в динамике и высокая стабильность.

Базовая комплектация: трехлапчатый патрон, центры (передний и задний), резцедержатель (4 позиции). Опция: люнет, дополнительные шестерни для нестандартных резьб, задняя бабка с увеличенным ходом пиноли.

Доступная цена и ремонтпригодность – запчасти есть у дилеров в РФ.

Доступны установки ЧПУ-систем: Siemens 808D / 828D (премиум-класс, высокая точность); FANUC 0i-TF** (надежность, промышленный стандарт); NC Studio (китайский аналог) – бюджетный вариант или MACH3 (на базе ПК).

Помимо наших специалистов, регулярно проходящих сертификацию в Headman, наша команда также совершает поездки на их производство совместно с клиентами по работающей у нас программе лояльности. Личное знакомство с организацией и культурой производства, технологическими процессами китайских производителей по-

зволяет еще раз убедиться в качестве поставляемой ими продукции.

Сейчас наша цель – показать, что сложившиеся давно стереотипы устарели и китайские производства, с которыми мы сотрудничаем, такие как Headman, входят в «клуб» самых технологичных производителей в мире, а их продукция имеет серьезный потенциал для использования на российских машиностроительных предприятиях и создания на их основе экспертных решений задач машиностроения.

Вы сможете встретиться с представителем компании Headman, узнать об этом оборудовании подробнее и при желании договориться о сотрудничестве на выставке "Металлообработка-2025" 26–29 мая 2025 г. на стенде 1D55 ("Пумори-инжиниринг инвест").



<https://pumori-invest.ru/>

+7 (343) 287-47-87

Россия, 620085, Екатеринбург,

ул. Монтерская, строение 3, офис 105

ЖЕЛЕЗНАЯ РЕПУТАЦИЯ

