

Новости аддитивных технологий

Новый 3D-принтер Sodick удваивает производительность. Новый 3D-принтер с линейным приводом **OPM250L+** сочетает в себе 3D-печать с плавлением и затвердеванием металлического порошка, а также функции механообработки. Эта новая модель знаменует собой значительное обновление по сравнению со своим предшественником модели OPM250L, с улучшениями в компоновке машины и расширении различных функций.

OPM250L+ оснащен стандартной «Системой рециркуляции материалов (MRS)», которая автоматизирует подачу, извлечение и просеивание металлических порошковых материалов. С MRS картриджного типа пользователи могут менять порошковые материалы в течение двух часов, что позволяет производить несколько материалов за короткое время. Принтер совместим с рядом порошковых материалов, включая алюминий и титан.

Кроме того, пользователи могут выбрать «конфигурацию с двумя лазерами», которая позволяет устанавливать два лазерных генератора. Эта функция удваивает скорость печати по сравнению с предыдущей моделью. Sodick также разработала фирменный «удалятель дыма» для удаления и очистки паров металла, образующихся во время лазерной обработки. Это нововведение повышает производительность сбора дыма во время работы и значительно снижает частоту технического обслуживания. OPM250L+ поступил в продажу в ноябре 2024 года.

Компания Sodick заключила финансовый и деловой альянс с итальянским производителем 3D-принтеров по металлу. Компания Sodick, японский производитель оборудования для электроэрозионной обработки (EDM) и многофункциональных 3D-принтеров, объявила о заключении соглашения о деловом альянсе с компанией Prima Additive, итальянским производителем металлических 3D-принтеров. Sodick

приобретет 9,5% миноритарной доли в компании Prima Additive.

Prima Additive разрабатывает, производит и продает металлические 3D-принтеры, используя не только процесс Power Bed Fusion (PEF), принятый Sodick, но и процесс Directed Energy Deposition (DED). Благодаря своим возможностям разработки компания имеет широкий спектр приложений в многочисленных отраслях, таких как аэрокосмическая, автомобильная, ювелирная и т.д. В Европе Prima Additive имеет сеть клиентов, университетов и научно-исследовательских институтов, а также высокую узнаваемость бренда в бизнесе по производству 3D-принтеров.

Обе компании будут использовать этот альянс как возможность расширить свои предложения продуктов. Разрабатывая приложения в новых областях и расширяя свои дистрибьюторские сети, обе компании стремятся еще больше повысить свою конкурентоспособность на ключевых рынках, таких как Япония, Европа и США.

Впервые аддитивное производство – Prima Additive представила установку Rapid Coating с технологией высокоскоростной лазерной наплавки для покрытия тормозных дисков с исключительной эффективностью и снижением воздействия на окружающую среду. Эта технология позволяет достичь повышение износостойкости тормозных дисков при снижении выбросов твердых частиц в соответствии с нормами Евро 7, которые вступят в 2026 г. Запатентованная система, сокращает отходы и потребление энергии, а также возможность повторного использования металлического порошка. Новое решение является примером европейского сотрудничества компаний Prima Additive, Comau (системы автоматизации) и Siemens. Первая полностью действующая линия нанесения покрытий установлена на заводе Stellantis. Эта



линия из шести систем Prima Additive достигает времени цикла 19 с на диск (1 тормозной диск примерно за 60 с) с производительностью 95%, что доказывает промышленную жизнеспособность в массовом производстве.

Компания Prima Additive удостоена награды Green Impact Award на престижной церемонии CECIMO Machine Tools Innovation Awards 2024. Эта награда отмечает новаторское роботизированное решение для быстрого нанесения покрытия на тормозные диски – преобразующую инновацию, которая сочетает в себе устойчивость, производительность и масштабируемость, чтобы переосмыслить промышленное производство.

Компания Prima Additive представила Print Genius 150 Double Wavelength – новаторскую систему с уникальной возможностью объединения инфракрасного и зеленого лазеров на одной платформе. Эта инновационная конфигурация позволяет пользователям работать с широким спектром материалов, включая металлы с высокой отражающей способностью, такие как медь и драгоценные сплавы, которые обычно сложно обрабатывать обычными лазерами. Двухволновая установка Print Genius 150 позволяет производителям чередовать два лазера на одной рабочей зоне, обеспечивая точность и высокое качество результатов на разных материалах – и все это в рамках одной системы.

