Технические особенности суверенного станка

Сегодня «Пумори-инжиниринг инвест» — это одна из немногих станкостроительных компаний России, которая развивает производство собственного металлообрабатывающего оборудования, что становится особенно важным в контексте суверенизации отечественной экономики. Рассмотрим подробнее некоторые из технических особенной данного проекта.

Основой для токарного обрабатывающего центра Генос ТФ 12/500 служит модель, где основные технические решения в конструкцию были заложены японскими станкостроителями, которые стояла задача сохранить, не потеряв качество. Однако, в процессе адаптации станка к собственному производству, инженеры «Пумори» внесли свой вклад, сделав акцент на значительном повышении ремонтопригодности оборудования.

Револьверная голова

Изначально конструкция «Геноса» была специфической с разработанной специально для него револьверной головой. То есть не предусматривала использование покупной револьверной головы. Теперь такая возможность появилась, и по требованию заказчика станок может быть адаптирован под другую револьверную голову, если для этого будет существовать техническая возможность.

Шпиндель-картридж

Также был переработан корпус шпиндельной бабки таким образом, что туда можно устанавливать не только шпиндель оригинальной конструкции, но и другой шпиндель, соответствующий габаритным характеристикам, при этом выполненный в готовом виде, а не собранный непосредственно под корпус данной шпиндельной бабки. Это связано с тем, что используется конструкция шпинделя-картриджа.

Такое решение повышает ремонтопригодность конструкции, позволяя взять со склада готовый шпиндель-картридж, заменить его, провести контроль геометрии станка и продолжить работу, исключая дальнейшие сложности связанные с юстировкой и другими мероприятиями, проводимыми на заводе-изготовителе и требующими ремонтного персонала высокой квалификации, поскольку получается так называемый блочный ремонт. Аналогично можно поступать и с револьверной головкой, которую также можно целиком заменить, приобретая у производителя.

Таким образом, применение шпинделя-картриджа заметно сокращает количество человеко-часов для проведения ремонтных операций, что также положительно сказывается на стоимости эксплуатации оборудования.

Российская стойка ЧПУ

В данный момент в конструкции станка используется российская стойка ЧПУ ***IntNC PRO***. Эта система была выбрана, потому что имеет большой потенциал, а также запас по адаптивности к требованиям заказчика-станкостроителя, так как основа этой системы позволяет сконфигурировать практически любое решение. Все зависит только от того, сможет ли станкостроитель грамотно сформулировать те требования, которые должен будет реализовать изготовитель данного ЧПУ.

Такое решение может потянуть за собой шлейф затрат на обучения специалистов, но такие затраты – это вложение в будущее. К тому же, обучение персонала заказчика для работы на металлообрабатывающем оборудовании – одна из компетенций «Пумори-инжиниринг инвест», услуги которой могут быть оказаны в полном и необходимом объеме.

А обсудить особенности российского токарного обрабатывающего центра ПУМОРИ ГЕНОС ТФ 12/500 или возможность его приобретения с представителями компании-производителя вы можете, воспользовавшись формой обратной связи на сайте https://pumori-invest.ru или направив запрос по электронной почте pr@pumori.ru

«Пумори инжиниринг инвест»:
620085, Россия, Екатеринбург,
ул. Монтерская, строение 3, офис 105,
Телефон: (343) 287-47-87;
Сайт: www.pumori-invest.ru