

# Эксперт в области производства токарных станков

Современное производство предъявляет высокие требования к точности и скорости обработки материалов, например, при обработке деталей в двух рабочих зонах или параллельной обработке двумя револьверными головками, что значительно повышает эффективность эксплуатации оборудования. Одним из вариантов для решения этих задач специалисты «Пумори-инжиниринг инвест» предлагают токарные многоосевые обрабатывающие центры производства Headman.

Компания Headman была основана в Китае в 1993 году и является высокотехнологичным предприятием, которое специализируется на производстве высокоточных станков с ЧПУ, производственных линий и цехов для изготовления деталей, а также решении различных задач машиностроения. За более чем тридцать лет работы компания стала одним из ключевых станкостроителей в Китае, а ее продукция стала известна клиентам по всему миру.

Сотрудничая со множеством известных технических университетов, компания успешно освоила производство ключевых компонен-

тов своих станков, получила 128 патентов, включая 9 на изобретение и 13 лицензий на программное обеспечение. А по некоторым техническим параметрам, станки Headman могут превосходить международные стандарты.

Пумори-инжиниринг инвест является официальным дистрибьютором Headman в России и импортирует токарное оборудование этой компании: от горизонтальных обрабатывающих центров T-серии, до многоосевых обрабатывающих центров Hi-серии для параллельной комплексной обработки.

Рассмотрим подробнее некоторые из моделей данного оборудования.

## Токарный ОЦ с двумя револьверными головками Hi 5000

Данное оборудование позволяет проводить одновременную обработку внешних поверхностей и внутренних отверстий детали, что позволяет увеличить эффективность процесса вдвое. Использование суппорта оси У с направляющими скольжения дает возможность выполнять обработку сложных длинномерных деталей. А применение

синхронного электродвигателя с прямым приводом в мотор-шпинделе обеспечивает значительное снижение вибрации по сравнению с механическим шпинделем, уменьшает шум, потери энергии, радиальное и торцевое биение, а также повышает точность обработки.

## Токарный ОЦ с двумя шпинделями и двумя револьверными головками Hi 6000

Станок оснащен запатентованной револьверной головкой ВМТ собственной разработки с сервоприводом. Использование двух револьверных головок делает возможным проводить обработку двух поверхностей детали одновременно, что повышает ее эффективность более чем на 40%. При этом нижняя револьверная головка может быть оснащена приводными блоками для выполнения операций сверления, нарезания резьбы и фрезерования. Кроме увеличения технологических возможностей за счет использования второй револьверной головки в сравнении с моделью Hi 5000, появляется также возможность обрабатывать более крупные детали при максимальном диаметре обработки 380 мм, а с использованием двух патронов – 1000 мм.

## Токарный ОЦ Hi 5000

Макс. диаметр детали	620 мм
Макс. диаметр обработки	300 мм
Макс. длина обработки	550 мм
Расст. между шпинделями	880 мм
Главный шпиндель и 2-й шпиндель	
Патрон	8"
Макс. частота вращения	5000 мин <sup>-1</sup>
Мощность шпинделя	11/15 кВт
Проходное отверстие шпинделя Ø	62 мм
Макс. диаметр прутка	51 мм
Револьверная головка верхняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Мощность приводного инстр.	3,7 кВт
Частота вращения	5000 мин <sup>-1</sup>
Ø расточного инстр.	40 мм
Сечение инструмента	25x25 мм
Револьверная головка нижняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Ø расточного инстр.	40 мм
Размер инструмента	25x25 мм



## Токарный ОЦ Hi 6000

Макс. диаметр детали	650 мм
Макс. диаметр обработки	380 мм
Макс. длина обработки	1000 мм
Расст. между шпинделями	1300 мм
Главный шпиндель / 2-й шпиндель	
Патрон	10"
Макс. частота вращения	4000/5000 мин <sup>-1</sup>
Мощность шпинделя	22/26 и 11/15 кВт
Проходное отверстие шпинделя Ø	91/62 мм
Макс. диаметр прутка	80/51 мм
Револьверная головка верхняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Мощность приводного инстр.	5,5 кВт
Частота вращения	5000 мин <sup>-1</sup>
Ø расточного инстр.	40 мм
Сечение инструмента	25x25 мм
Револьверная головка нижняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Ø расточного инстр.	40 мм
Размер инструмента	25x25 мм



Помимо представленного оборудования в портфеле Headman также имеются горизонтальные токарные ОЦ T-серии, вертикальные ОЦ серии V, оборудование для автоматизации производства и др.

Если вас интересует металло-

обрабатывающее оборудование производства Headman, вы можете узнать о нем подробнее или запросить технико-коммерческое предложение на сайте официального дистрибьютора в России – [https:// pumori-invest.ru](https://pumori-invest.ru)

«Пумори инжиниринг инвест»: 620085, Россия, Екатеринбург, ул. Монтерская, стр. 3, офис 105, Телефон: (343) 287-47-87; [www.pumori-invest.ru](http://www.pumori-invest.ru)

