

Эксперт в области производства токарных станков

Современное производство предъявляет высокие требования к точности и скорости обработки материалов, например, при обработке деталей в двух рабочих зонах или параллельной обработке двумя револьверными головками, что значительно повышает эффективность эксплуатации оборудования. Одним из вариантов для решения этих задач специалисты «Пумори-инжиниринг инвест» предлагают токарные многоосевые обрабатывающие центры производства Headman.

Компания Headman была основана в Китае в 1993 году и является высокотехнологичным предприятием, которое специализируется на производстве высокоточных станков с ЧПУ, производственных линий и цехов для изготовления деталей, а также решении различных задач машиностроения. За более чем тридцать лет работы компания стала одним из ключевых станкостроителей в Китае, а ее продукция стала известна клиентам по всему миру.

Сотрудничая со множеством известных технических университетов, компания успешно освоила производство ключевых компонен-

тов своих станков, получила 128 патентов, включая 9 на изобретение и 13 лицензий на программное обеспечение. А по некоторым техническим параметрам, станки Headman могут превосходить международные стандарты.

Пумори-инжиниринг инвест является официальным дистрибьютором Headman в России и импортирует токарное оборудование этой компании: от горизонтальных обрабатывающих центров T-серии, до многоосевых обрабатывающих центров Hi-серии для параллельной комплексной обработки.

Рассмотрим подробнее некоторые из моделей данного оборудования.

Токарный ОЦ с двумя револьверными головками Hi 5000

Данное оборудование позволяет проводить одновременную обработку внешних поверхностей и внутренних отверстий детали, что позволяет увеличить эффективность процесса вдвое. Использование суппорта оси У с направляющими скольжения дает возможность выполнять обработку сложных длиномерных деталей. А применение

синхронного электродвигателя с прямым приводом в мотор-шпинделе обеспечивает значительное снижение вибрации по сравнению с механическим шпинделем, уменьшает шум, потери энергии, радиальное и торцевое биение, а также повышает точность обработки.

Токарный ОЦ с двумя шпинделями и двумя револьверными головками Hi 6000

Станок оснащен запатентованной револьверной головкой ВМТ собственной разработки с сервоприводом. Использование двух револьверных головок делает возможным проводить обработку двух поверхностей детали одновременно, что повышает ее эффективность более чем на 40%. При этом нижняя револьверная головка может быть оснащена приводными блоками для выполнения операций сверления, нарезания резьбы и фрезерования. Кроме увеличения технологических возможностей за счет использования второй револьверной головки в сравнении с моделью Hi 5000, появляется также возможность обрабатывать более крупные детали при максимальном диаметре обработки 380 мм, а с использованием двух патронов – 1000 мм.

Токарный ОЦ Hi 5000

Макс. диаметр детали	620 мм
Макс. диаметр обработки	300 мм
Макс. длина обработки	550 мм
Расст. между шпинделями	880 мм
Главный шпиндель и 2-й шпиндель	
Патрон	8"
Макс. частота вращения	5000 мин ⁻¹
Мощность шпинделя	11/15 кВт
Проходное отверстие шпинделя Ø	62 мм
Макс. диаметр прутка	51 мм
Револьверная головка верхняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Мощность приводного инстр.	3,7 кВт
Частота вращения	5000 мин ⁻¹
Ø расточного инстр.	40 мм
Сечение инструмента	25x25 мм
Револьверная головка нижняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Ø расточного инстр.	40 мм
Размер инструмента	25x25 мм



Токарный ОЦ Hi 6000

Макс. диаметр детали	650 мм
Макс. диаметр обработки	380 мм
Макс. длина обработки	1000 мм
Расст. между шпинделями	1300 мм
Главный шпиндель / 2-й шпиндель	
Патрон	10"
Макс. частота вращения	4000/5000 мин ⁻¹
Мощность шпинделя	22/26 и 11/15 кВт
Проходное отверстие шпинделя Ø	91/62 мм
Макс. диаметр прутка	80/51 мм
Револьверная головка верхняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Мощность приводного инстр.	5,5 кВт
Частота вращения	5000 мин ⁻¹
Ø расточного инстр.	40 мм
Сечение инструмента	25x25 мм
Револьверная головка нижняя	
Кол-во инструментальных станций	12
Ø расточного инстр.	40 мм
Размер инструмента	25x25 мм



Помимо представленного оборудования в портфеле Headman также имеются горизонтальные токарные ОЦ T-серии, вертикальные ОЦ серии V, оборудование для автоматизации производства и др.

Если вас интересует металло-

обрабатывающее оборудование производства Headman, вы можете узнать о нем подробнее или запросить технико-коммерческое предложение на сайте официального дистрибьютора в России – [https:// pumori-invest.ru](https://pumori-invest.ru)

«Пумори инжиниринг инвест»: 620085, Россия, Екатеринбург, ул. Монтерская, стр. 3, офис 105, Телефон: (343) 287-47-87; www.pumori-invest.ru

