



SMG200/205/400/405GF3

Зубошлифовальные станки с ЧПУ SMG200/205/400/405GF3 предназначены для профильного шлифования прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес в серийном производстве.

Макс. диаметр Ø400 мм (Ø500 мм); Модуль 1–10 (14).

Компоновки:

- для шлифования прямозубых зубчатых колес;
- для шлифования прямозубых и косозубых зубчатых колес.

Обработка с помощью редуктора поворота шлифовальной бабки на угол наклона зуба вокруг горизонтальной оси $\pm 30^\circ$ в базовом исполнении ($\pm 45^\circ$, опция). Преимущество данного метода шлифования заключается в том, что при помощи механизма правки шлифовальный круг правится до профиля, соответствующего профилю впадины между зубьями, и обработка шестерни осуществляется по методу копирования.

Учитывая, что шлифовальный круг находится в контакте со шлифуемой шестерней по всему своему профилю, этот метод является наиболее производительным по сравнению с другими классическими методами шлифования шестерен.

Особенности:

- система динамической балансировки шлифовального круга;
- система самостабилизации;
- система привязки и контроля зубчатых колес.

Конструкция – Т-образная станина, на которой монтируются основные узлы станка. Деталь на станке установлена горизонтально на подвижном в продольном направлении столе (ось X) между бабкой изделия ось (A) и задней бабкой. Перпендикулярно относительно оси детали установлен стол поперечный (ось Y), на который монтируется редуктор поворота (ось B). На приводном валу редуктора поворота крепится каретка бабки шлифовальной (ось Z). На каретке установлена бабка шлифовальная, устройство ориентации, а также механизм правки алмазным роликом (ось U).

Stanexim

MACHINE TOOLS & TECHNOLOGY

представляет новые зубошлифовальные станки с ЧПУ SMG200GF3 и SMG405GF3

Встроенная система подготовки управляющих программ собственной разработки. Программа шлифования обеспечивает обработку профилей зуба с радиальной подачей (двух-профильное шлифование). Обработка может выполняться как за один, так и за несколько проходов в черновом и чистовом режимах.

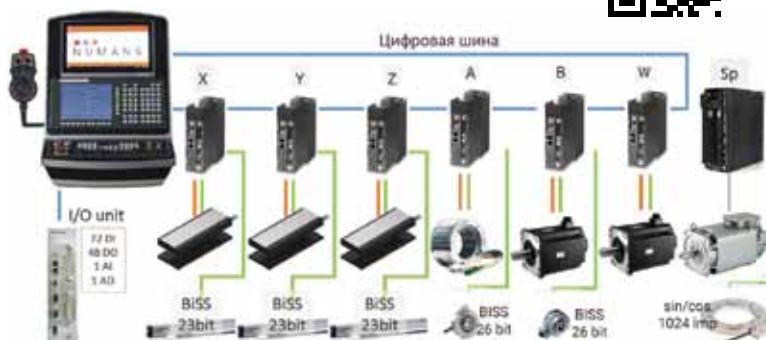
Встроенное специальное ПО для контроля зубчатых колес. Алгоритмы, заложенные в ПО для оценки накопленной погрешности шага Fpr , погрешности направления зуба Fbr , погрешности профиля зуба Ffr разработаны в соответствии с требованиями отечественных стандартов. Посредством специального ПО и трехмерного контактного датчика в автоматическом цикле осуществляются измерения.

По результатам измерения автоматически формируется карта обмеров. Форма карты обмеров аналогична результатам измерений на специальной зубоизмерительной машине.



Станки оснащаются системой ЧПУ NUMANS 911G.

NUMANS



Приглашаем на выставку «Металлообработка-2024» в Москве, где ООО «ИТЦ СТАНЭКСИМ» представит

Прецизионные станки:

- заточные / • шлифовальные / • зубошлифовальные.

Специальные станки:

- фрезерные / • фасточные / • токарные.

На стенде компании 23E12 в павильоне 2.3

будут представлены станки:

- **SMG200GF3** для обработки прямозубых зубчатых колес диаметром до 200 мм
- **SMG405GF3** для обработки прямозубых и косозубых зубчатых колес диаметром до 400 мм.