



Компания ISCAR представляет новые концевые фрезы HELI-3-MILL-05 с малым диаметром резки 6 и 8 мм.

Это делает линейку продуктов HELI-3-MILL пригодной для производства миниатюрных деталей, таких как медицинские компоненты, особенно в тех случаях, когда требуется фрезерование с линейным снижением.

Новые инструменты представляют собой идеальное решение для мало-мощных обрабатывающих центров и токарно-фрезерных станков.



HELI-3-MILL
HM390 LINE

Концевые фрезы подходят для установки односторонних пластин HELI-3-MILL HM390 TPKT/TPCT 0502PDR и специально разработаны для компактных деталей, небольших полостей, карманов и многого другого.

Особенности фрезы: • Плавный ход обработки; • Точный поток охлаждающей жидкости, направленный на каждую режущую кромку; • Защитное покрытие на поверхности инструмента повышает износостойкость и коррозионную стойкость; • Максимальная глубина фрезерования 3,5 мм.

Применение: • Обработка основных конструкционных материалов, таких как легированная сталь, чугун, нержавеющая сталь и труднообрабатываемые HTSA (группы применения ISO P, M, K и S); • Расширенное применение с использованием винтовой интерполяции; • Изготовление малогабаритных деталей.

Преимущества: • Новые фрезы HELI-3-MILL имеют расширенные возможности фрезерования. • Новые фрезы с диаметром 6 и 8 мм обеспечат комплексное решение для фрезерования с лучшим контролем процесса. • Новые фрезы HELI-3-MILL предназначены для экономичного решения для широкого спектра черновых и чистовых операций. • Фрезы HELI-3-MILL заменяют цельные твердосплавные концевые фрезы. Фрезы обеспечивают гибкость применения и сокращают запасы и затраты на закупку.

www.iscar.ru



Компания Kennametal представила новый модульный инструмент с твердосплавной вставкой для сверления.



Новое модульное сверло KenTIP™ FS охватывает больше областей применения и обеспечивает лучшую производительность, чем любая другая модульная система, обеспечивая существенную экономию средств и упрощение процессов в вашем цеху.

Твердосплавная вставка KenTIP™ FS покрывают всю переднюю часть сверла. Муфта полностью защищена от схода стружки и контакта с заготовкой.

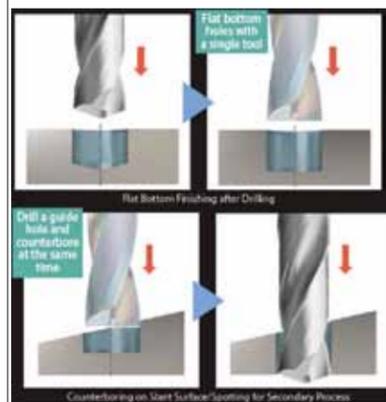
KenTIP FS Сверление с плоским дном • Эта модульная система сверления охватывает диапазон диаметров от 6 до 26 мм. Глубина сверления до 12xD.

- Применяется для стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Большие полированные канавки для стружки гарантируют беспрепятственный отвод стружки, увеличивая срок службы и производительность инструмента.
- Интерфейс конуса специально разработан для зажима с максимальной жесткостью.
- Удерживающий замок предотвращает выпадения вставки.
- Большая опорная поверхность предназначена для передачи самых высоких скручивающих нагрузок без деформации корпуса сверла.
- Большая контактная поверхность.
- Подача СОЖ к точке сверления и к кромкам для гарантированной подачи СОЖ туда, где необходимо.

www.kennametal.com



Компания KYOCERA разработала новое сверло с плоским торцом серии KDZ, чтобы пополнить свою линейку цельных инструментов K-серии.



Сверло с плоским торцом KDZ поддерживает широкий спектр операций обработки, например точечную торцовку, зенковку. Новое покрытие MEGACOAT NANOR EX обеспечивает долгий срок службы, высокую точность и стабильную обработку самых разных обрабатываемых материалов. Покрытие MEGACOAT NANOR EX, разработанное специально для твердосплавного инструмента, обладает высокой ударной вязкостью, предотвращает растрескивание покрытия, повышает износостойкость, свариваемость и стойкость режущих кромок к выкрашиванию. Специальная структура канавки сверла с плоским торцом также обеспечивает хороший отвод стружки и высокую жесткость.

www.kyocera.co.jp



07 / 2022 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



MITSUBISHI MATERIALS CORP. выпускает новую 3-зубую фрезу МРЗС для снятия фаски в серию концевых фрез MS plus.

Серия концевых фрез MS plus представляет собой ряд концевых фрез общего назначения с отличным соотношением цены и качества, которые высоко ценятся многими заказчиками.

Покрытие, которое использует MS plus, является оригинальным покрытием от Mitsubishi Materials. Это покрытие со слоями (Al,Ti)N и (Al,Cr)N позволяет обрабатывать углеродистые стали, а также предварительно закаленные и высокопрочные стали. Это покрытие, которое можно использовать для обработки широкого спектра материалов деталей, демонстрирует значительно повышенную износостойкость.



Новый инструмент МРЗС в ассортименте инструментов для снятия фаски обеспечивает превосходную стойкость инструмента и высокую эффективность обработки при поперечной подаче для обработки фаски.

Основные характеристики фрезы для снятия фаски с 3 зубьями МРЗС:

- Оптимальный угол наклона спирали обеспечивает высокую остроту и уменьшает заусенцы. Угол фаски 45°.
- Может использоваться при высоких скоростях подачи и имеет увеличенный срок службы благодаря геометрии с тремя канавками. Заусенцы значительно уменьшаются из-за неправильной геометрии спиральной канавки.
- 3 зуба обеспечивают превосходный баланс между универсальностью и эвакуацией стружки, что позволяет выполнять обработку с высокой подачей.
- Включение нижней режущей кромки малого диаметра также позволяет использовать ее при обработке V-образных канавок.

www.mitsubishicarbide.com



07 / 2022 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



Компания Tungaloy объявила о выпуске нового токарного инструмента AddY-axisTurn новой концепции, позволяющей обрабатывать наружный диаметр заготовки за один установ на многоцелевых станках и токарных центрах с осью Y.

AddY-axisTurn – это новая методология токарной обработки по внешнему диаметру, которая использует револьверную головку с осью Y с функцией смещения центра в токарных центрах и многозадачных станках. Инструмент предназначен для удержания TC пластины на переднем конце инструмента по оси Y, а не по оси X, как в традиционном токарном инструменте. Вращением шпинделя инструмента можно установить режущую кромку под оптимальным углом входа относительно поверхности заготовки. Эта возможность позволяет инструменту выполнять продольное (вперед и назад) точение с увеличенной подачей, а также профилирование и торцевое точение, что позволяет выполнять операцию за один установ.



AddY-axisTurn сокращает количество инструментов для выполнения всех операций наружного и торцевого точения: теперь во всех направлениях требуется только один инструмент. Кроме того, инструмент может значительно сократить время смены инструмента и настройки, что приводит к значительному повышению производительности благодаря значительному увеличению времени безотказной работы машины.

Поскольку пластина расположена на одной линии с осью Y, ее передняя поверхность обращена вниз к резервуару для стружки. То., стружка направляется вниз и в сторону от реза, чтобы предотвратить попадание стружки в зону реза и повреждения обрабатываемой поверхности.

Державка AddY-axisTurn доступна с соединением TungCap C6 для быстрой замены и оснащена пластиной 3C-TCMT.™ линейки многонаправленных токарных пластин AddMultiTurn.

www.tungaloy.com



Компания WIDIA представляет новый стружколом для обработки алюминия. Токарная пластина AL Geometry ISO – экономичное универсальное решение для чистовой и получистовой токарной обработки алюминия и других цветных металлов.

WIDIA™ добавила геометрию AL Geometry в свой портфель токарных пластин ISO, расширив ассортимент доступных по цене инструментальных решений. TC пластины AL Geometry предлагаются в двух сплавах для повышения универсальности обработки: мелкодисперсный твердый сплав без покрытия WU10HT и сплав с покрытием AlTiN, нанесенным методом PVD, WU05PT. Каждый сплав доступен во всех популярных стилях, включая пластины C, D, R, T и V, что расширяет возможности заказчика.



Ассортимент пластин AL Geometry включает несколько сплавов и стилей, что повышает универсальность продукта.

TC пластина AL Geometry предлагает дополнительные преимущества: Тщательно отполированная передняя поверхность улучшает отвод стружки, что приводит к сокращению времени наладки благодаря меньшему количеству ручного извлечения стружки после каждого прохода. Пластина со шлифованной поверхностью также имеет более острую режущую кромку, что повышает общую точность обработки и снижает силы резания. Надежные характеристики инструмента означают, что клиенты могут уделять больше времени механической обработке и меньше времени операциям по удалению заусенцев после обработки из-за уменьшения нароста на кромке. Универсальный, надежный и экономичный инструмент AL Geometry является универсальным решением для заказчиков, которым требуется меньшее усилие резания, увеличенный срок службы инструмента и более высокая производительность инструмента при обработке различных цветных металлов, особенно алюминия.

www.widia.com

