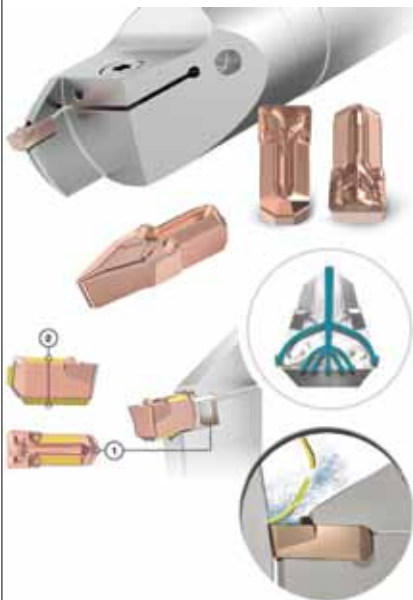


Компания Kennametal представила новый инструмент с односторонними пластинами для обработки канавок и отрезки, позволяющий также выполнять точение в разных направлениях.



Система *Beyond™ Evolution™* с запатентованной формой посадочного гнезда *Triple-V* с тремя контактными поверхностями повышает стабильность обработки и минимизирует вибрации.

Конструкция посадочного гнезда *Triple-V* с тремя контактными поверхностями – непревзойденная надежность под действием нагрузок при обработке канавок, отрезке и точении в разных направлениях. V-образные верхняя и нижняя посадочные поверхности – точное и надежное позиционирование пластины в гнезде гарантирует жесткость крепления и размерную точность обработки.

Стружкодробление с улучшенным отводом стружки на всех операциях точения дает подача СОЖ точно в зону резания между передней поверхностью пластины и снимаемой стружкой и обеспечивает эффективный отвод тепла.

Подача СОЖ непосредственно в зону резания в сочетании с различными по назначению стружколомами инструмента серии *Beyond Evolution™* обеспечивают надежный контроль над стружкообразованием и продолжительный период стойкости.

www.kennametal.com



Державка PSC серии GY – высокая жесткость, точная обработка.

Простая замена лезвия для удобного перехода между различными размерами и типами применения.

Модульные державки серии GY легко монтируются для широкого спектра вариантов обработки.

(1) Форсунка охлаждающей жидкости с регулируемым углом наклона. Форсунки СОЖ, установленные на основном корпусе, можно отрегулировать под любым желаемым углом (примерно $\pm 10^\circ$) для эффективной и точной подачи смазочно-охлаждающей жидкости к режущим кромкам. Рекомендуемое максимальное давление СОЖ – 1 МПа.



(2) Более 100 типов модульных пластин: в том числе пластины для наружного, торцевого точения и растачивания могут использоваться для обработки самых разных областей применения.

(3) Система PSC – при контакте по торцу и конической поверхности используется многоугольная геометрия, которая обеспечивает высокую жесткость зажима. Кроме того, это обеспечивает точность и стабильную повторяемость позиционирования при смене инструмента. Установочные типоразмеры DCONMS PSC40, PSC50, PSC63.

В серии GY используются модульные лезвия с коротким вылетом, которые демонстрируют превосходную жесткость, особенно при обработке с поперечной подачей.

При замене инструментов достигается точность ± 2 мкм по трем осям.

www.mitsubishicarbide.com



WIDIA представляет новое поколение универсальных концевых фрез. Новая цельная концевая фрезерная платформа обеспечивает высокую производительность и надежность при обработке стали, нержавеющей стали и чугуна.

Компания WIDIA TM объявила о выпуске платформы WCE для фрезерования цельных концов, обеспечивающей доступную производительность и надежность для малых и средних механических мастерских. Первоначальный выпуск платформы WCE имеет WCE4, геометрию с четырьмя зубьями, которая сочетает в себе передовые, высокопроизводительные функции с совершенно новым универсальным сплавом, предлагаемым по очень конкурентоспособной цене.



Двумя ключевыми особенностями инструмента являются его асимметричный индекс и переменная спираль. Комбинация этих двух материалов снижает вибрацию и позволяет выполнять тяжелые резы, а новый сплав WU20PE обеспечивает универсальность при обработке стали, нержавеющей стали и чугуна. Эти конструктивные особенности в сочетании с геометрией с четырьмя канавками обеспечивают надежную работу концевой фрезы и универсальность применения – даже в таких сложных операциях, как обработка полных пазов и резка тяжелых материалов.

Серия WCE включает в себя концевые фрезы с четырьмя канавками, квадратными и сферическими концевыми фрезами с прямыми хвостовиками и хвостовиками Weldon и доступна как в метрических, так и в дюймовых размерах. Пятилезвийная геометрия WCE5 будет выпущена позже в 2022 году.

www.widia.com

