



Компания Kennametal представила концевую фрезу HARVI™ I TE со сферическим концом

Новая твердосплавная концевая фреза для 3D фрезерования с максимальной производительностью и стойкостью со сферическим концом и четырьмя зубьями разработана для высокопроизводительной черновой и чистой трехмерной обработки. Подходит для широкого спектра материалов, обеспечивает максимальный сьем металла, снижая затраты на производство.

Конструктивные особенности новой фрезы: концевая фреза HARVI I TE со сферическим концом отличается инновационной запатентованной геометрией, заслуживающей особого внимания. Уникальный рельеф стружечных канавок в наиболее критичной области фрезы (сферической режущей части) обеспечивает улучшенный подвод СОЖ в зону резания. Это позволяет увеличить

скорость и подачу при фрезеровании, а также глубину резания за счет эффективного снижения вибраций и минимизации усилий резания.

По всей длине ленточек выполнено эксцентрическое затылование в виде граней особой формы. Такое решение повышает надежность режущих кромок фрезы и геометрическую точность обработки, снижает усилия резания и делает эту серию концевых фрез очень универсальной.

Помимо этого, новая фреза объединила в себе геометрические особенности концевых фрез для обработки прямоугольных уступов, такие как спиральная режущая кромка по всей длине фрезы и переменный угол наклона винтовой линии.

Ассортимент новых фрез. Концевая фреза HARVI I TE со сферическим концом предлагается в стандартном и длинном исполнении в диапазоне диаметров от 2 до 20 мм. Фрезы стандартного размера прекрасно подходят для операций трехмерного копировального фрезерования, а длинная фреза – для операций, требующих достаточно большой глубины резания (до 4D), в том числе для чистой обработки стенок и нижней плоскости уступов.



Одной фрезой – втрое больше деталей: новинка от Sandvik Coromant

Компания Sandvik Coromant представила рынку новую фрезу CoroMill® Plura HFS 5xD для высокопроизводительной обработки титановых сплавов, карманов и уступов. Новинка должна стать оптимальным решением для задач предприятий аэрокосмической, автомобильной и медицинской отраслей, в частности – для обработки таких деталей, как шасси самолётов, крышки импеллеров самолётных двигателей, фланцы, педали и даже рам гоночных автомобилей.

В числе основных преимуществ фрезы – 5 режущих кромок, которые обеспечивают увеличенный вылет и снятие большего объема материала на единицу времени, что, в результате, положительно отражается на производительности процесса обработки. Благодаря особой конструкции фрез обработка тонких и высоких стенок происходит стабильно и без изгиба. Кроме того, запатентованная специалистами Sandvik Coromant геометрия CoroMill® Plura HFS 5xD позволяет регулировать угол подъема стружечных канавок, в зависимости от необходимой глубины резания, а переменный угол подъема винтовой

спирали и нечетное количество режущих кромок исключают риск возникновения вибраций и колебаний при обработке.

Для увеличения жёсткости фрезы CoroMill® Plura HFS 5xD имеет коническую сердцевину, а радиус при вершине и сплав 1745 оптимально подобраны для работы с титаном. Неравномерный шаг зубьев, в свою очередь, позволит достичь скорости резания до 230 м/мин. в сочетании с малым перекрытием, а осевой канал подачи СОЖ и стружколом обеспечат надежную эвакуацию стружки.

В совокупности все это позволит новинке стать универсальным решением для задач, требующих от инструмента высокой производительности, стабильности и качества обработанной поверхности.

Так, японский заказчик Sandvik Coromant из аэрокосмической отрасли сравнил CoroMill® Plura HFS 5xD и фрезу другого производителя. Так, вылет новой фрезы составил 60 мм, что превысило возможности второй фрезы на 50 мм.

В сравнении решением конкурента, которое обеспечивало скорость съема металла в 1,8 см/мин., увеличенная глубина обработки с использованием новой фрезы позволило достичь показателей в 3.8 см/мин. В то же время стойкость инструмента возросла на 233%, что позволит обработать одной фрезой порядка десяти деталей вместо трёх.

«Финансовый кризис и нестабильный покупательский спрос, с которым в этом году столкнулись производственные предприятия по всему миру, вынуждает многих из них задуматься об оптимизации собственной внутренней экономики. Сократить себестоимость выпуска продукта можно по-разному: использовать менее качественное сырье, сократить номенклатуру продукции или же подобрать более производительный и стойкий инструмент, способный обрабатывать больше, быстрее и качественнее. Именно для предприятий, предпочитающих не рисковать качеством своей продукции, мы и выпускаем фрезу CoroMill® Plura HFS 5xD, избавляя их от необходимости искать компромисс между надежностью, производительностью инструмента и качеством обработанной им поверхности», – заявил Андрей Пашенько, директор по продажам Sandvik Coromant.

Максимальная производительность и максимальный срок службы инструмента при 3D фрезеровании: сферическая концевая фреза HARVI I TE с четырьмя зубьями и уникальным рельефом стружечных канавок.



Уникальный рельеф стружечных канавок в сферической режущей части

Эксцентрическое затылование по всей длине ленточки

Сферическая концевая фреза HARVI I TE предлагается в двух исполнениях: стандартном (дюймовая без шейки, метрическая с шейкой) и длинном.

