

Kennametal представляет высокоточную расточную систему eBore™

**Расточной инструмент с удобной в использовании
цифровой системой регулировки**

Kennametal представляет новую линейку инструмента для прецизионного растачивания с цифровым устройством, повышающим производительность, стабильность и точность расточных операций. Высокоточная расточная система eBore охватывает диапазон диаметров от 6 до 1020 мм и объединяет современные прецизионные инструментальные решения для растачивания с цифровым дисплеем, который упрощает и повышает точность регулировки, минимизируя риск возникновения ошибок.

«Для многих заготовок растачивание зачастую является финальным этапом обработки, и небольшая ошибка может привести к браку почти готовой детали. Высокоточная расточная система **eBore** компании Kennametal уходит от традиционного метода настройки, когда нужно «считать деления», и сокращает потери, вызванные неточностями регулировки, – заявил руководитель производственного направления Маркус Пол. – Мы отмечаем положительные отзывы операторов, высоко оценивших простоту и удобство применения новой системы. При этом одно цифровое устройство **eBore** можно использовать для разных типов инструментов на разном оборудовании, что позволяет сэкономить на инструментальных затратах».

Простота использования

С цифровым устройством **eBore** компании Kennametal оператору больше не нужно считать деления регулировочного винта. В прочном и герметичном корпусе нового прибора, устойчивом к воздействию стружки и СОЖ, расположен дисплей, по которому отслеживаются значения при настройке расточного инструмента. Просто зафиксируйте устройство,



*Цифровое устройство eBore –
опциональный, но чрезвычайно эффективный элемент расточной системы от компании Kennametal, позволяющий сделать регулировку с точностью до 2 мкм безошибочной.*

поверните регулировочный винт расточного инструмента до нужного значения, и все готово к работе. Точность регулировки устройства составляет 0,002 мм.

С **eBore** нет необходимости снимать расточную головку со шпинделя для регулировки, а также считать деления шкалы или делать расчеты. Можно забыть об опасениях, связанных с зазором в регулировочном винте или потерей точности настройки при затягивании крепежного винта. Бесконечные пробные проходы и выглаживающие хода остаются в прошлом. Результат: меньше брака, короче время простоя и быстрее настройка. Устройство автоматически отключается через 30 секунд, а срока службы батареи хватает более чем на 5000 регулировок. И если вы забудете снять цифровой прибор перед запуском шпинделя, пружинно-шариковый механизм сработает и отсоединит его при 500 мин⁻¹.

*Инструменты eBore Tool слева направо:
универсальная система eBore, прецизионное растачивание eBore, инструмент eBore с двумя режущими кромками и инструмент мостового типа eBore*



Интеллект



Универсальный инструмент eVore: одна головка, различные варианты компоновки, большой диапазон диаметров и глубин растачивания. Цифровой дисплей eVore позволяет осуществлять прецизионную регулировку на шпинделе, сокращая время на настройку и простой.

Растачивание отверстий маленького и очень большого диаметра

Линейка eVore объединяет инструменты 4 типов, каждый из которых имеет внутренний подвод СОЖ и рекомендуется для следующих диапазонов диаметров:

- универсальный инструмент eVore – 6–152 мм;
- инструмент eVore для прецизионного растачивания – 20–205 мм;
- инструмент eVore мостового типа для чистового растачивания – 200–1020 мм;
- инструмент eVore с двумя режущими кромками для чернового растачивания – 19,5–1020 мм.

Инструмент eVore, базирующийся на принципах простоты использования, поставляется с быстросменным соединением КМ компании Kennametal и может быть легко адаптирован для других типов сопряжений, таких как HSK, PSC, KM4X и стандартный конус.

О компании Kennametal

Уже более 80 лет компания Kennametal Inc., лидер в области технологий металлообработки, помогает своим клиентам добиваться успеха за счет применения передовых знаний в области материаловедения, инструментальной оснастки и износостойких решений. Представители аэрокосмической, энергетической и транспортной отраслей, клиенты, занятые общим машиностроением и производством земляных работ, выбирают сотрудничество с Kennametal с целью повышения точности и эффективности производства. Каждый день около 10 000 сотрудников компании помогают клиентам из 60 стран оставаться конкурентоспособными. Оборот Kennametal в 2019 финансовом году составил 2,4 млрд. долл. Узнайте больше на сайте www.kennametal.com. Подпишитесь на аккаунт @Kennametal в социальных сетях: Twitter, Instagram, Facebook, LinkedIn и YouTube.



CPL-106 / 158 / 208 / 3510 / 3512 / 3518 / 3520
Токарный станок с ЧПУ



CNV-550 / 750 / 850 / 1050 / 1100 / 1300
вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ



NU-170c / 255c / 400c / 550
5-координатный обрабатывающий центр



Campro Precision Machinery Co., Ltd.

Tel: +886-4-23500501

Fax: +886-4-23500213

Email: sales@campro.com.tw

No.12, Jingke 1st Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan