Kennametal представляет высокоточную расточную

**cuctemy eBore**™

Расточной инструмент с удобной в использовании цифровой системой регулировки

Kennametal представляет новую линейку инструмента для прецизионного растачивания с цифровым устройством, повышающим производительность, стабильность и точность расточных операций. Высокоточная расточная система eBore охватывает диапазон диаметров от 6 до 1020 мм и объединяет современные прецизионные инструментальные решения для растачивания с цифровым дисплеем, который упрощает и повышает точность регулировки, минимизируя риск возникновения ошибок.

«Для многих заготовок растачивание зачастую является финальным этапом обработки, и небольшая ошибка может привести к браку почти готовой детали. Высокоточная расточная система eBore компании Kennametal уходит от традиционного метода настройки, когда нужно »считать деления», и сокращает потери, вызванные неточностями регулировки, - заявил руководитель производственного направления Маркус Пол. - Мы отмечаем положительные отзывы операторов, высоко оценивших простоту и удобство применения новой системы. При этом одно цифровое устройство eBore можно использовать для разных типов инструментов на разном оборудовании, что позволяет сэкономить на инструментальных затратах».

## Простота использования

С цифровым устройством eBore компании Kennametal oneратору больше не нужно считать деления регулировочного винта. В прочном и герметичном корпусе нового прибора, устойчивом к воздействию стружки и СОЖ, расположен дисплей, по которому отслеживаются значения при настройке расточного инструмента. Просто зафиксируйте устройство,

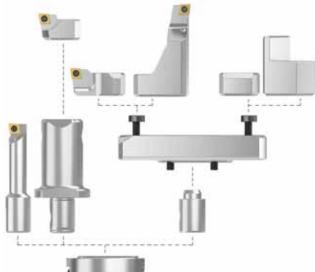
Цифровое устройство eBore опциональный, но чрезвычайно эффективный элемент расточной системы от компании Kennametal, noзволяющий сделать регулировку с точностью до 2 мкм безошибочной.

поверните регулировочный винт расточного инструмента до нужного значения, и все готово к работе. Точность регулировки устройства составляет 0,002 мм.

С eBore нет необходимости снимать расточную головку со шпинделя для регулировки, а также считать деления шкалы или делать расчеты. Можно забыть об опасениях, связанных с зазором в регулировочном винте или потерей точности настройки при затягивании крепежного винта. Бесконечные пробные проходы и выглаживающие хода остаются в прошлом. Результат: меньше брака, короче время простоя и быстрее настройка. Устройство автоматически отключается через 30 секунд, а срока службы батареи хватает более чем на 5000 регулировок. И если вы забудете снять цифровой прибор перед запуском шпинделя, пружинно-шариковый механизм сработает и отсоединит его при 500 мин<sup>-1</sup>.



38 / 2020 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru





Универсальный инструмент еВоге: одна головка, различные варианты компоновки, большой диапазон диаметров и глубин растачивания. Цифровой дисплей еВоге позволяет осуществлять прецизионную регулировку на шпинделе, сокращая время на настройку и простой.

## Растачивание отверстий маленького и очень большого диаметра

Линейка *eBore* объединяет инструменты 4 типов, каждый из которых имеет внутренний подвод СОЖ и рекомендуется для следующих диапазонов диаметров:

- универсальный инструмент eBore 6-152 мм;
- инструмент eBore для прецизионного растачивания 20–205 мм;
- инструмент *eBore* мостового типа для чистового растачивания 200–1020 мм;
- инструмент *eBore* с двумя режущими кромками для чернового растачивания 19,5–1020 мм.

Инструмент *eBore*, базирующийся на принципах простоты использования, поставляется с быстросменным соединением *KM* компании Kennametal и может быть легко адаптирован для других типов сопряжений, таких как *HSK*, *PSC*, *KM4X* и стандартный конус.

## О компании Kennametal

Уже более 80 лет компания Kennametal Inc., лидер в области технологий металлообработки, помогает своим клиентам добиваться успеха за счет применения передовых знаний в области материаловедения, инструментальной оснастки и износостойких решений. Представители аэрокосмической, энергетической и транспортной отраслей, клиенты, занятые общим машиностроением и производством земляных работ, выбирают сотрудничество с Kennametal с целью повышения точности и эффективности производства. Каждый день около 10 000 сотрудников компании помогают клиентам из 60 стран оставаться конкурентоспособными. Оборот Kennametal в 2019 финансовом году составил 2,4 млрд. долл. Узнайте больше на сайте www.kennametal. сот.. Подпишитесь на аккаунт @Kennametal в социальных сетях: Twitter, Instagram, Facebook, LinkedIn и YouTube.



Email: sales@campro.com.tw