

Новые горизонты износостойкости инструмента с CoroDrill® 860-GM

Эксперт в области режущих инструментов и инструментальных систем, компания Sandvik Coromant и корейский автопроизводитель добились увеличения износостойкости инструмента на 1150% при использовании сверла CoroDrill® 860-GM. Оптимизированное сверло для обработки всех основных видов материалов было представлено рынку в начале 2020 года.

При производстве трансмиссионных соединителей в каждой детали необходимо проделывать восемь сквозных отверстий диаметром 8,2 мм и глубиной 10 мм. Имеющийся у корейского автопроизводителя инструмент позволял изготавливать 200 деталей: сверлить 1600 отверстий при скорости резания 80 м/мин (3102 мин⁻¹) и подаче 381 мм/мин. Перед Sandvik Coromant стояла задача повысить износостойкость инструмента, увеличить производительность и снизить себестоимость детали. С цельнотвёрдосплавным сверлом CoroDrill 860-GM удалось изготовить 2300 деталей: просверлить 18400 отверстий при скорости резания 100 м/мин (3878 мин⁻¹) и подаче 814 мм/мин.

Сверло было разработано с учетом особенностей рынка автомобилестроения, где важно точно прогнозировать срок износа инструмента. Благодаря усовершенствованной геометрии –GM, многослойному покрытию PVD вершины сверла, получаемому конденсацией из газовой фазы, и новому сплаву X1BM с уникальной мелкозернистой твердосплавной основой, CoroDrill 860-GM отлично зарекомендовало себя при сверлении отверстий в блоках двигателей, картерах, фланцах и коллекторах.

Ввиду высокой степени автоматизации автомобилестроительных предприятий непредсказуемость износостойкости инструмента может обернуться простым оборудованием, а, сле-

довательно, и финансовыми потерями. В некоторых случаях производители устанавливают меньший от максимальной стойкости интервал смены инструмента. Этот подход хоть и позволяет избежать поломки, требует большее количество инструмента и более ресурсозатратен. Оптимизированное сверло Sandvik Coromant позволяет по максимуму использовать износостойкость инструмента для изготовления большего количества деталей.

«Увеличение износостойкости инструмента на 1150% – беспрецедентный показатель, в этом проекте CoroDrill® 860-GM показало весь спектр своих возможностей. Важно, что сверло подходит для широкого ряда материалов и областей применения в любых отраслях промышленности – аэрокосмической, нефтегазовой, атомной энергетике и в сегменте возобновляемых источников энергии. Сверло доступно в России с начала этого года, поэтому отечественные заказчики уже убедились в его широких возможностях для производства», – отмечает Сергей Шпак, директор по продажам Sandvik Coromant Россия-Восток.

Sandvik Coromant

Sandvik Coromant – подразделение международной промышленной группы Sandvik – является ведущим глобальным производителем инструмента и разработчиком инновационных решений для металлообрабатывающей отрасли. Масштабные инвестиции в исследования и разработки, формирование новых стандартов и партнерские отношения с заказчиками обеспечивают создание новых технологий обработки и развития производства. Sandvik Coromant владеет более чем 3100 патентами по всему миру, компания насчитывает более 7900 сотрудников и представлена в 150 странах.

Более подробную информацию см. на сайте www.sandvik.coromant.com.



SANDVIK
Coromant