

## Универсальность формы токарных пластин от TaeguTec упрощает выбор технологии обработки

Полвека назад количество рекомендаций по выбору марки инструментальной или конструкционной стали было столь велико и так усложняло работу технологов, что многие разработчики новых сплавов стали задумываться об их унификации и создании классификатора, позволяющего упростить и упорядочить процесс выбора оптимальной обработки

Ранее различные производители сталей и сплавов создавали свои системы идентификации режущих пластин, предназначенных для обработки различных материалов. Сегодня основные разновидности форм твердосплавных режущих пластин описаны в документах Международной организации по стандартизации ISO (www.iso.org). В соответствии с этими стандартами все обрабатываемые материалы делятся на шесть групп, а сплавы, в том числе модифицируемые и вновь разрабатываемые, предназначенные для изготовления режущих пластин, имеют определенное буквенно-цифровое обозначение (рис. 1, рис. 2).

Такой подход значительно упростил жизнь технологу, поскольку теперь для обработки стандартной стали можно найти соответствующий твердосплавный инструмент в каталоге любого производителя.

Сегодня машиностроителям доступна огромная номенклатура различных по назначению режущих пластин уникальной формы, покрытых разнообразными износостойкими материалами. Но это и существенно усложняет их выбор. Поэтому остро встал вопрос о сокращении времени на поиск необходимых пластин и информации о них.

Чтобы удовлетворить текущие требования рынка в автоматизации процессов и повышении производительности, а также для сокращения номенклатуры токарных ISO-пластин и упрощения работы с ними, компания TaeguTec пред-



Рис. 1. Все обрабатываемые материалы согласно ISO делятся на шесть групп, с соответствующим буквенным индексом

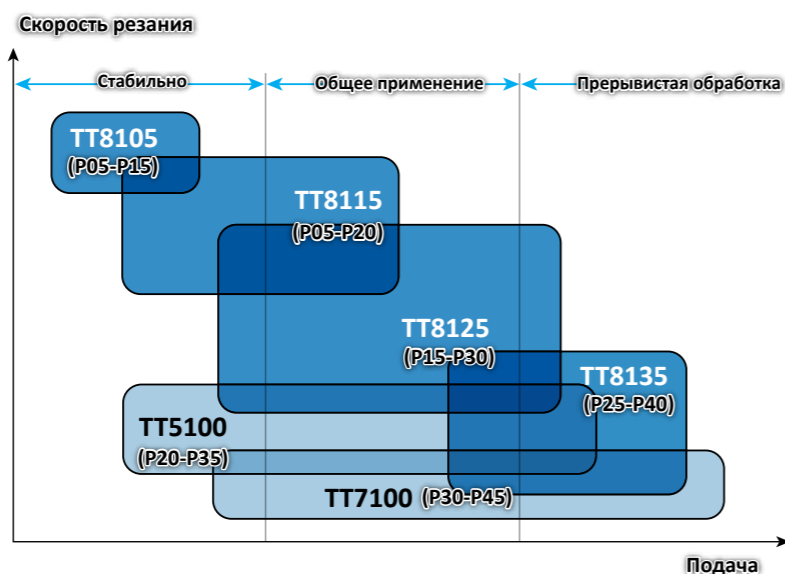


Рис. 2. Выбор сплавов TaeguTec в зависимости от режимов обработки

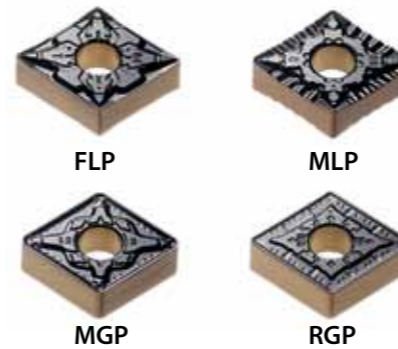


Рис. 3. Токарные пластины с универсальными стружколомами различной геометрической формы

ложила революционное решение. Специалисты компании разработали токарные пластины с четырьмя типами универсальных стружколомающих геометрий (рис. 3, рис. 4), предназначенные для обработки широкого круга сталей. Данная линейка оптимизированных стружколомов и сплавов с упрочненным покрытием, увидевшая свет в 2020 году, заменит целый ряд ранее применявшихся решений.

Кроме сокращения номенклатуры, что уже само по себе является упрощением для потребителя, клиенты получили более универсальные пластины с увеличенным диапазоном глубины точения и подачи, соответствующие требованиям пользователей на все 100%. Новые пластины, обладая стружколомами уникальной формы, изготовлены из сплава последнего поколения, полученного методом удаления дефектных слоев покрытия. Они обеспечивают непревзойденную производительность обработки и высокую надежность в широком диапазоне операций:

- **стружколом FLP** предназначен для чистовой обработки, снижает нагрузку на небольших глубинах резания, обеспечивает отличный контроль стружкообразования и точность (рис. 5);

Геометрическая форма элемента рельефа – геометрическая фигура, наиболее адекватно аппроксимирующая форму минимального по площади сечения элемента рельефа ГОСТ Р 8.644 2008. – см.

Государственная система обеспечения единства измерений. ... 3. Термины и определения – Геометрическая форма детали – взаимное расположение поверхностей детали и их габариты – см.

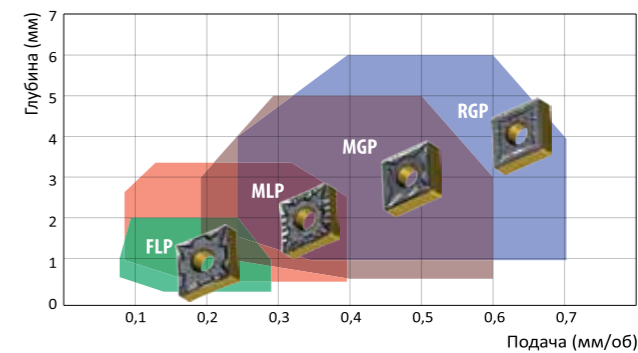
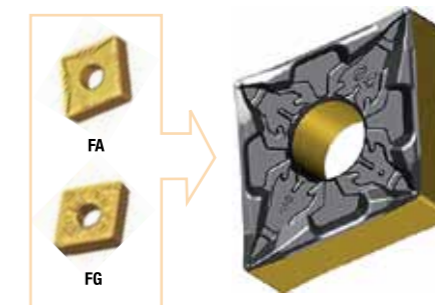


Рис. 4. Выбор типа пластины в зависимости от применения

- Пластина: CNMG 120408 MLP
- Скорость резания (V): 200 м/мин
- Материал: Сталь 45

### FLP

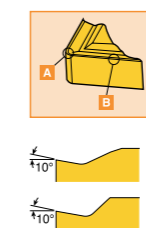


Спиральная форма кромки

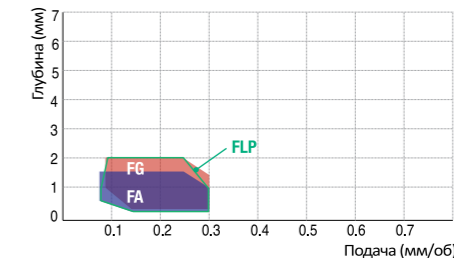
Низкие усилия резания и хороший контроль стружки  
 Большая опорная поверхность  
 Высокая стабильность обработки  
 Острая кромка

Низкие усилия резания  
 Превосходный контроль стружкообразования на небольшой глубине резания

Геометрия



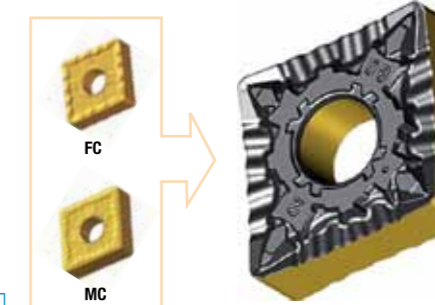
Область применения



- Пластина: CNMG 120408 FLP
- Скорость резания (V): 200 м/мин
- Материал: Сталь 45

Рис. 5. Характеристики и область применения пластин со стружколомом FLP

### MLP

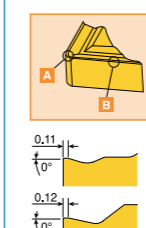


Спиральная форма кромки

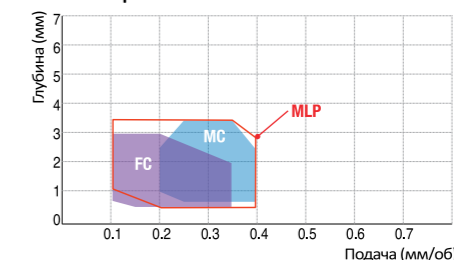
Небольшие усилия резания и хороший контроль стружки  
 Зубчатая кромка  
 Превосходное стружкодробление и качество поверхности  
 Применимо к переменной глубине резания

Узкая кромка  
 Хорошее стружкодробление на малых глубинах резания

Геометрия



Область применения



- Пластина: CNMG 120408 MLP
- Скорость резания (V): 200 м/мин
- Материал: Сталь 45

Рис. 6. Характеристики и область применения пластин со стружколомом MLP



• **стружколом MLP** предназначен для получистовой обработки, благодаря волнообразной кромке обеспечивает отличный контроль стружкообразования при разных глубинах резания (рис. 6);

• **стружколом MGP** предназначен для универсальной обработки, обеспечивает отличный контроль стружки для широкого диапазона операций и стабильную обработку благодаря усиленной кромке (рис. 7);

• **стружколом RGP** предназначен для черновой обработки, усиленная кромка и широкая стружечная канавка надежны даже при прерывистом резании (рис. 8).

**Основные преимущества пластин со стружколомами новой формы:**

- повышенная стабильность обработки;
- повышенная стойкость инструмента;
- превосходное стружкодробление и эффективный отвод тепла в стружку;
- широкий спектр применения;
- легко идентифицируемые маркировки: новые обозначения четко определяют область применения каждого стружколома.

Более подробную информацию о пластинах T-TURN и других новинках можно получить на сайте официального представительства в России – [www.taegutec.ru](http://www.taegutec.ru).

А также, обратившись в главный офис «ТегоТек РУС», у специалистов компании можно получить высокопрофессиональную консультацию и заказать необходимый инструмент, который будет своевременно доставлен службой логистики.

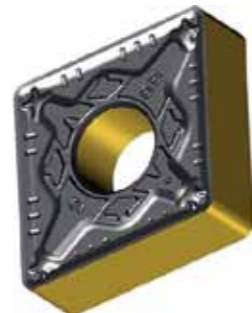
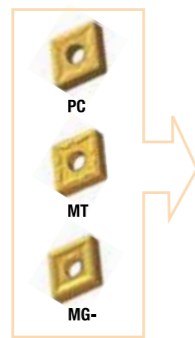
Обеспечиваем еженедельные бесперебойные поставки инструмента из Южной Кореи и оперативную бесплатную доставку товара до клиентов по всей территории РФ.

ООО "ТегоТек РУС"



123290, Москва,  
ул. 2-я Магистральная, 8А, стр. 2  
Тел.: +7 495 269-79-17 Факс: +7 495 269-79-16  
E-mail: [sales@taegutec.ru](mailto:sales@taegutec.ru) [www.taegutec.ru](http://www.taegutec.ru)

**MGP**



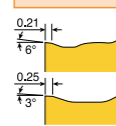
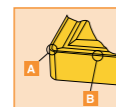
**Широкая канавка и стабильная режущая кромка**

- Превосходное стружкодробление на больших глубинах резания
- Широкое применение, низкие усилия резания
- Стабильная стойкость

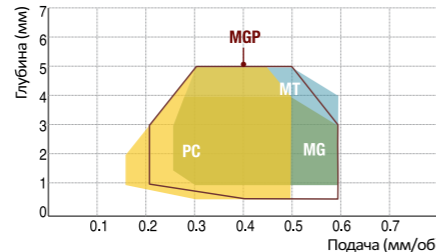
**Позитивная кромка и широкое пространство для дробления стружки**

- Превосходное стружкодробление на больших глубинах резания и подачах
- Стабильно низкие усилия резания

**Геометрия**



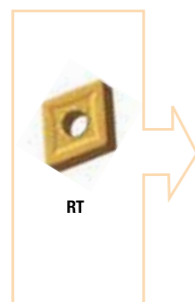
**Область применения**



- Пластина: CNMG 120408 MGP
- Скорость резания (V): 200 м/мин
- Материал: Сталь 45

Рис. 7. Характеристики и область применения пластин со стружколомом MGP

**RGP**



**Переменная ширина кромки для различных глубин резания**

- Усиленная режущая кромка
- Низкая вероятность нароста и лункообразования

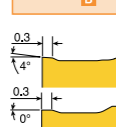
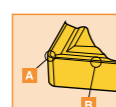
**Широкая стружечная канавка**

- Снижение усилия резания на черновых операциях
- Стабильное стружкодробление

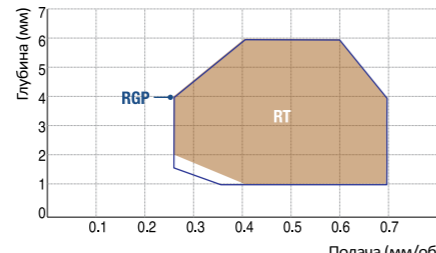
**Позитивная режущая кромка**

- Стабильная режущая кромка и низкие усилия резания
- Хорошее стружкодробление на больших глубинах резания

**Геометрия**



**Область применения**



- Пластина: CNMG 120408 RGP
- Скорость резания (V): 200 м/мин
- Материал: Сталь 45

Рис. 9. Характеристики и область применения пластин со стружколомом RGP

TAEGUTEC  
**SPEEDTEC**  
HIGH SPEED & FEED LINES

**Будущее  
Металлообработки  
Уже сегодня**



04 / 2020 • Издательство: «ИТО» • e-mail: [ito@ito-news.ru](mailto:ito@ito-news.ru)

ООО «ТегоТек РУС»

Москва, 123290, ул. 2-я Магистральная, 8А, стр.2  
+7 495 269 79 17 sales@taegutec.ru www.taegutec.ru

