

Рынок шлифовального оборудования

В статистических внешнеэкономических данных (ВЭД) Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств объединены в одну товарную группу оборудования под кодом **8460** (кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461).

Эта товарная позиция по коду ТН ВЭД включает оборудование: *8460 11 ... 8460 19 – станки плоскошлифовальные* с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 мм. Данные станки оборудованы измерительными устройствами или датчиками уставок, как линейные приборы прямого считывания (подвижные линейки и нониусы с дискретностью не превышающее 1/100 мм 0,01 мм); профильные проекторы для контроля процесса обработки с проградуированным экраном из матового стекла на который проецируется увеличенное изображение обрабатываемой детали и режущего инструмента, а ход обработки детали измеряется с помощью делений шкалы, нанесенной на экран (0,01 мм); устройства, ограничивающие движение держателя инструмента или обрабатываемой дета-

ли с помощью настраиваемого устройства, положение которого устанавливается с помощью калиберной плитки; электронные проверочные и контрольные устройства, которые настраиваются с помощью проградуированной шкалы на фактические конечные размеры и управляют процессом обработки.

8460 22 100 1 – 8460 22 100 9 – станки бесцентрово-шлифовальные с числовым программным управлением с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 мм используются для шлифования внешних цилиндрических поверхностей обрабатываемых деталей. При бесцентровой обработке деталь не закрепляется, а опирается на направляющие между вращающимся шлифовальным кругом и ведущим вращающимся кругом. Требуемый диаметр задается расстоянием между шлифовальным кругом и ведущим кругом.

8460 23 ... 8460 29 – станки внутришлифовальные для цилиндрических поверхностей используются для шлифования внутренних цилиндрических поверхностей полых деталей. Обрабатываемая деталь удерживается в зажимном устройстве и обрабатывается шлифовальным кругом, диаметром меньшим отверстия; *8460 23 100 2 – прочие*. В данную субпозицию включаются универсальные шлифовальные станки сочетающие особенности внешнеш-

лифовальных и внутришлифовальных станков и способны одновременно обрабатывать внешние и внутренние цилиндрические поверхности детали.

846031... 846039... – Станки заточные (для режущих инструментов) с числовым программным управлением;

846040 – Станки хонинговальные или доводочные с числовым программным управлением;

84609010 – прочие станки с микрометрическими регулируемыми устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 мм

84609090 – прочие станки, обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения операций чистой обработки металлов (кроме зуборезных, зубошлифовальных станков по коду 8461).

Всего девять стран производителей и экспортеров металлообрабатывающего оборудования по коду 8460 имеют положительный торговый баланс: Германия, Япония, Швейцария, Италия, Чешская Р., Тайланд, Великобритания, Испания и Беларусь. Остальные страны мира зависят от поставок шлифовального оборудования из-за рубежа – в большей или меньшей степени.

Региональное укрупненное распределение объемов экспорта и импорта шлифовальных станков (код ВЭД 8460)

