

Конструктор для каждого

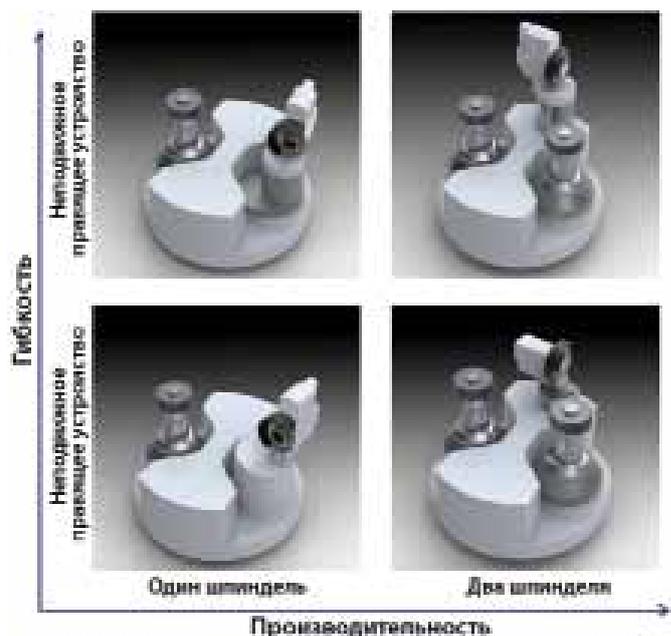
Обкатное зубошлифование Рейсхауэр в области финишной обработки зубчатых колес приобретает все большее значение. Высочайшее качество, чрезвычайная надежность процесса и постоянный рост производительности являются несомненными преимуществами для Заказчиков. Теперь фирма Рейсхауэр АГ делает следующий шаг в развитии модельного ряда своих станков: модульный принцип построения. Этот принцип реализован в серии станков для обкатного шлифования шестерен **RZ 60**, **RZ 160**, **RZ 260** и **RZ 360**. Данный модельный ряд основывается на конструкции уже представленного два года назад успешного станка **RZ 260**. Новый подход позволяет заказчику подобрать исполнение выбранной модели согласно требованиям своего производства и найти оптимальное сочетание функциональности и стоимости оборудования. Заказчик всегда может найти верное решение для своего спектра деталей, при этом внутри модельного ряда гарантируется полная совместимость станков в плане инструментального оснащения и единообразия при подключении периферийных устройств. Большинство опций могут быть установлены позже непосредственно у Заказчика при возникновении соответствующей потребности. К таким, например, относятся установка второго шпинделя изделия для повышения производительности, поворотной оси для правящего устройства для большей гибкости при определении номенклатуры правящего инструмента или монтаж встраиваемого измерительного датчика для контроля качества обрабатываемых деталей. Последний позволяет снизить затраты по времени на наладку станка и измерение деталей и при этом позволяет расширить возможности оборудования. При этом предусмотрена параллельность рабочих процессов для сокращения вспомогательного времени. Всё это в сочетании с дальнейшим увеличением максимальной скорости резания до 100 м/с ведет к невероятной до сегодняшнего дня производительности при обкатном зубошлифовании. Примером может быть обработка спутников планетарной передачи для автомобильной промышленности на станке **RZ 60** с таким выпуском в 10 секунд – и это включая время смены заготовок.

В области инструментального оснащения фирма Рейсхауэр представляет себя как системного поставщика. Наряду с прецизионным правящим инструментом фирма предлагает своим Заказчикам корундовые и CNB-шлифовальные круги, а также зажимные приспособления – всё собственного производства. Владение «Ноу-хау» в области обкатного зубошлифования вылилось в необходимость развития существенных составляющих процесса – в пользу заказчика. Примером здесь является внедрение технологии обработки со скоростью резания при обкатном зубошлифовании до 100 м/с, что стало возможным только после появления соответствующих шлифовальных кругов.

Werkstatt + Betrieb • МЕТАЛЛООБРАБОТКА • 2014



Станок RZ 260 – основа нового модельного ряда с модульным принципом конструкции, позволяющий гарантировать каждому Заказчику индивидуальное решение в зависимости от поставленных задач



В прямой зависимости от требований Заказчика: станок RZ 260 настолько гибок, насколько это необходимо для Вашего производства.