

# Рынок оборудования для зубообработки, пильные и отрезные станки

Ни одна отрасль промышленности сейчас не обходится без оборудования для зубообработки, а также отрезного оборудования. Станки продольно-строгальные, поперечно-строгальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов резанием в статистических внешнеэкономических данных (ВЭД) объединены в одну товарную группу оборудования под кодом **8461**. Эта товарная позиция включает оборудование: с кодом **846120...** (станки поперечно-строгальные или долбежные, станки зубодолбежные 6-координатные с ЧПУ, для авиационной промышленности); **846130...** (станки протяжные, в т.ч. с ЧПУ, с поворотным столом для авиационной промышленности); **846140...** (станки зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, вкл. станки зуборезные абразивные для изготовления цилиндрических зубчатых колес, для нарезания зубчатых колес или шлицевых соединений, в т.ч. с ЧПУ, а также зубоотделочные станки); **846150...** (станки пильные или отрезные, в том числе с дисковыми пилами, ленточно-пильные, отрезные станки); **846190...** (прочие станки не вкл. в перечень) (см. <http://customsonline.ru>).

В общем объеме мирового экспорта/импорта в 2017 году по коду ВЭД 8461 пильное и отрезное оборудование (код 846150...) занимало более 43,2% (974,1 млн. долл.); зубообрабатывающее оборудование – 39,5% (888,9 млн. долл.); станки протяжные 5,0% (111,6 млн. долл.); станки строгальные и долбежные 43% (81,5 млн. долл.).

Всего шесть стран производителей и экспортеров металлообрабатывающего оборудования по коду 8461 имеют положительный торговый баланс, это Германия, Япония, Швейцария, Италия, Чешская Р. и Австрия.

**Ведущими странами-производителями и экспортерами зубообрабатывающего оборудования** с положительным торговым балансом являются: Германия (51%), Швейцария (21%), Япония (13%) и США (6,1%). Суммарный объем этих стран достигает 90% мирового экспорта. **Ведущими странами-потребителями и импортерами зубообрабатывающего оборудования** являются: Китай (40%), США (9,7%), Мексика (5,9%), Ю. Корея (5,3%), Индия (5,0%), Германия (4,7%), Италия (4,5%) и Турция (2,1%). Суммарный экспорт пильных и отрезных станков этих стран достигает 75% мирового (2017 г).

**Ведущими странами-производителями и экспортерами пильных и отрезных станков** с положительным торговым балансом являются: Китай (21,0%), Германия (16%), Италия (13%), Япония (8,9%), Австрия (2,7%), Турция (2,2%) и Чешская Р. (2,2%). Суммарный объем этих стран достигает 66% мирового экспорта. **Ведущими странами-потребителями и импортерами пильных и отрезных станков** являются: США (15%), Китай (6,8%), Германия (4,6%), Россия (4,1%), Мексика (3,8%), Ю. Корея (3,5%), Вьетнам (3,4%), Франция (3,2%), Великобритания (2,8%), Канада и Италия (по 2,8%). Суммарный импорт пильных и отрезных станков этих стран достигает 53% мирового (2017 г).

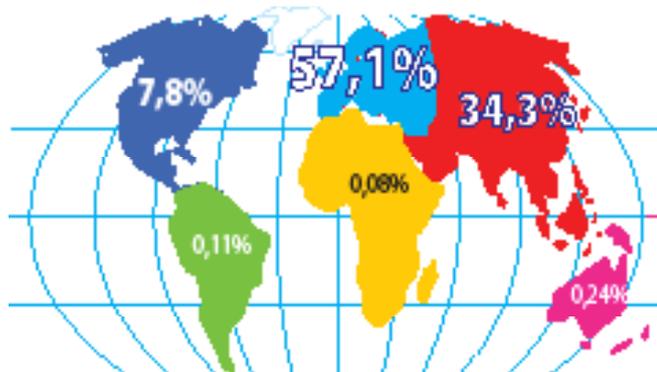
Региональное укрупненное распределение объемов экспорта и импорта оборудования по коду ВЭД 8461 представлено на схемах. В таблице приведены основные данные ведущих стран экспортеров и импортеров оборудования по кодам ВЭД 846120, 846130, 846140, 846150 и 846190 в 2017 г.

Как видно из таблицы, основными странами производителями и экспортерами зубообрабатывающего и пильного оборудования являются индустриальные страны с развитым машиностроением, которое является основным потребителем этого оборудования для серийного производства продукции.

Зубообработка – одно из консервативных технологий в металлообработке, где разработано много различных типов оборудования для обработки зубчатых колес. Все индустриально-развитые страны на своем рынке опираются в первую очередь на отечественных производителей зубообрабатывающего оборудования. Но в период роста экономики и открытия новых производств в Китае, Индии, Вьетнаме и других странах идет конкурентная борьба среди ведущих мировых компаний-производителей.

В автомобильной отрасли на зубообрабатывающих станках изготавливают вал-шестерни и зубчатые колеса, входящие в состав редукторов и коробок передач, которые комплектуются различными шестернями для зубчатой, гидравлической, червячной, планетарной, цепной передачи. Шестерни зубчатых передач могут быть по форме: цилиндрические, конические, эллиптические и фигурные колеса; по форме и расположению зубьев – прямые, косозубые колеса, шевронные колеса, колеса внутреннего или внешнего зацепления. В автомобилях используются червячные передачи, планетар-

**СТРАНЫ-ЭКСПОРТЕРЫ ОБОРУДОВАНИЯ по коду 8461 в 2017 г**



**СТРАНЫ-ИМПОРТЕРЫ ОБОРУДОВАНИЯ по коду 8461 в 2017 г**

