

Компания Tungaloy уже более 10 лет является частью корпорации IMC Group. Обладая колоссальным опытом разработки и внедрения технологий металлообработки компания Tungaloy предлагает машиностроительным предприятиям оптимальную по цене и качеству продукцию именитого партнера

Tungaloy: эффективное решение непростых задач

ТОКАРНАЯ ГРУППА

Нередко на металлообрабатывающих предприятиях при производстве мелких деталей сталкиваются со следующими проблемами:

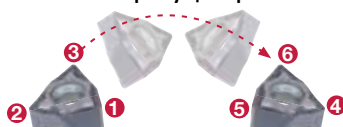
- плохое стружкообразование и паке-тирование стружки;
- сложности с установкой стандартных державок в оборудование швейцарского типа;
- сложности с подачей СОЖ в зону резания;
- отсутствие универсальных, стабильно работающих сплавов и стружколо-мов для работы на станках швейцарского типа.

Для устранения данных проблем Tungaloy предлагает использовать эконо-мичные двусторонние пластины се-рии **MiniForceTurn** с 6 режущими кро-мками, предназначенные для обработки мелкоразмерных деталей. Вот их пре-имущества:

- возможно применение на державках как для наружного, так и для внутрен-него точения;
- минимальное сечение державки, предназначенной для внешнего то-чения: 10×10 мм;
- минимальный диаметр отверстия, растачиваемого данными пластина-ми: от 12 мм;
- минимальное сечение державки для внутреннего точения: 10 × 10 мм.

WXGU0403

6 позитивных режущих кромок



Внешнее точение



Внутреннее точение



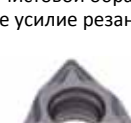
WXGU-TS

Двусторонняя треугольная пластина со стружколомом TS для чистовой и получистовой обработки



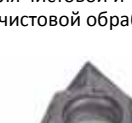
WXGU-SS

Двусторонняя треугольная пластина со стружколомом SS для чистовой обработки (низкое усилие резанья)



WXGU-JTS

Двусторонняя треугольная пластина со стружколомом JTS для чистовой и получистовой обработки



WXGU-JSS

Двусторонняя треугольная пластина со стружколомом JSS для чистовой обработки (низкое усилие резанья)



WXGU-TSW

Двусторонняя треугольная пластина с вайпером и стружколомом TSW для чистовой обработки



WXGU-JS

Двусторонняя треугольная пластина со стружколомом JS для чистовой и получистовой обработки



MINIFORCE
TURN
TUNGALOY

Выпускаются пластины с радиусом при вершине режущей кромки от 0,1 мм и выше, благодаря чему возможно суперфинишное точение припуска: min 0,1 мм на сторону. Можно подбирать пластины и для решения других задач. Максимальный припуск

за 1 проход: 2 мм на сторону – как для наружной, так и для внутренней обработки. Данное техническое решение предназначено для обработки как легированной, инструментальной, нержавеющей и жаропрочной стали, так и алюминия, меди и полиуретана.

ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА

Не секрет, что сегодня все машиностроительные предприятия мира стремятся оптимизировать производственные процессы и сократить затраты. Существенно снизить себестоимость продукции можно минимизацией производственных издержек во время подготовительных операций или переходов.

Уменьшение припусков на заготовках: в подготовительных операциях оставляют небольшие припуски, что, в свою очередь, позволяет максимально эффективно использовать инструмент. На единицу продукции сокращается время обработки и объем снятого материала.

Благодаря уменьшению стоимости обработки одной режущей кромкой и высокой эффективности торцевые фрезы серии **DoPent** позволяют существенно снизить себестоимость продукции.

Двусторонняя 10-кромочная режущая пластина PNCU с позитивным углом наклона кромки обеспечивает плавное резание, снижение вибрации, не деформирует заготовку. В стандартной линейке представлены как праворежущие, так и леворежущие фрезы с разным количеством зубьев для обработки деталей с припуском до 6 мм за 1 проход.

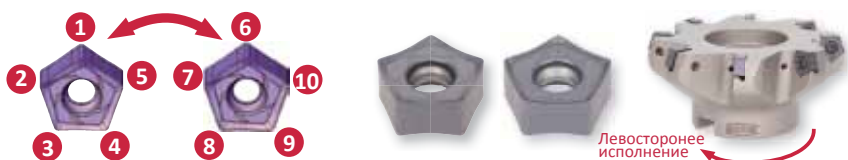
Пример:

TEN09R160M40.0E12 – праворежущая фреза D160 12 зубьев;

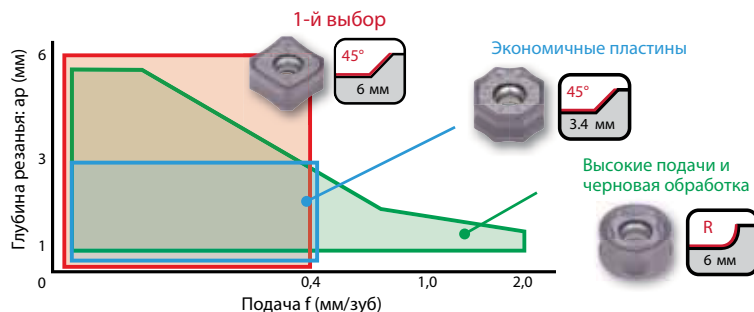
TEN09L160M40.0E12 – леворежущая фреза D160 12 зубьев;

TEN09R160M40.0E20 – праворежущая фреза D160 20 зубьев.

Одни и те же стандартные пластины устанавливаются на корпуса право- и леворежущих фрез, что позволяет предприятию экономить на инструменте. Материалы, для которых предназначено данное решение: легированная, инструментальная, нержавеющая, жаропрочная сталь, а также: алюминий, медь, полиуретаны.



Универсальные пластины для установки на левосторонние и правосторонние корпуса



DO PENT
TUNGALOY

Второе решение. Универсальный корпус фрезы **DoTriple-Mill**, позволяющий устанавливать 3 типа пластин в одно посадочное место:

Квадратные 8-кромочные пластины SNGU предназначены для обработки с припуском до 6,5 мм. Также доступна зачистная пластина с расположением режущих кромок 2 + 2 для правосторонней и левосторонней фрезы.

Восьмиугольные 16-кромочные пластины ONGU хороши для обработки с припуском до 3 мм. Благодаря изогнутой режущей кромке формируется бочкообразная стружка, которая легко отводится даже при обработке на высоких подачах. Доступна 8-кромочная зачистная пластина.

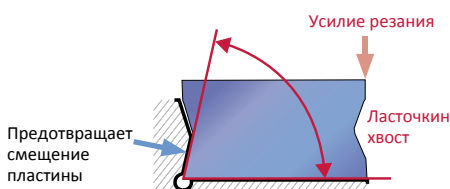
Круглые 8-кромочные пластины RNGU идеально подходят для черновой обработки как на высоких подачах, так

и с большим припуском до 6 мм. Особая форма режущей кромки уменьшает силы резания, предотвращая термическое повреждение пластины и обеспечивая непревзойденную стойкость инструмента.

При этом используется хорошо зарекомендовавшая себя надежная система фиксации пластин «клиновой зажим», или «ласточкин хвост». Она увеличивает жесткость закрепления пластины в посадочном месте. Смещение пластины и действие сил резания на винт снижаются даже при тяжелой обработке, что позволяет повысить производительность и стойкость пластин, улучшить качество поверхности детали.

Стандартные пластины могут устанавливаться на корпусе как праворежущей, так и леворежущей фрезы.

DO TRIPLE MILL
TUNGALOY



SNMU / SNGU

Квадратные пластины



New



SNMU-MJ



SNGU-MJ

New



SNGU-MH



SNGU-W

ONMU / ONGU

Восьмиугольные пластины



New



ONMU-MJ



ONGU-MJ



ONGU-W

RNMU / RNGU

Круглые пластины



New



RNMU-MJ



RNGU-MJ

