



JUNKER QUICKPOINT – гибридный приводной вал
Где бы ни работал станок QUICKPOINT, он является гарантом оптимального, с точки зрения расходов, процесса изготовления

Группа Renault делает ставку на станки JUNKER

За последние два года группа Renault заказала производство 45 шлифовальных станков JUNKER и уже эксплуатирует большую часть из них во Франции. В частности, они приобретены для реализации нового перспективного проекта компании. Он предусматривает выпуск автомобилей модели Losobox с гибридным двигателем. Свой выбор в Renault объясняют тем, что считают JUNKER идеальным партнером, выпускающим продукцию, идеально соответствующую важнейшим требованиям группы, предъявляемым к оборудованию

Благодаря глобальному интересу к приводам нового типа и значительному увеличению числа продаж проект Losobox по производству гибридных автомобилей от Renault приобретает всё более важное значение. Основой этого проекта является гибридная коробка передач, объединяющая посредством искусственного интеллекта двигатель внутреннего сгорания с электрическим приводом. Она устанавливается в большинстве автомобилей группы Renault. Здесь оценивают эту концепцию как особенно эффективную, поскольку оба привода в этом случае могут работать одновременно, но имеется возможность использования систем рекуперации.

В разработке и производстве гибридной коробки передач участвуют заводы Renault в г. Клеон, находящемся в окрестностях Руана, и STA, расположенный неподалеку от Лилля. На них эксплуатируются станки QUICKPOINT 3000 и JUMAT 3000, которые предназначены для шлифования приводных валов трех типов.

Минимальная длительность такта и переналадки

Группа Renault планирует достичь в проекте производства гибридных автомобилей Losobox больших объемов производства – до 650 000 гибридных приводных валов в год. К длительности такта и времени на переналадку предъ-

являются строгие требования. Оливье Гантье, технический директор подразделения шлифования, говорит: «Производство, обеспечивающее очень высокие объемы, обслуживается небольшим штатом операторов. На одного – приходится до 10 станков. Поэтому переналадка станков должна занимать минимальное время. Например, о ручной замене шлифовального круга не может быть и речи».

Станки JUNKER отвечают этим высоким требованиям. Оливье Гантье рассказывает: «Станки обеспечивают кратчайшую длительность такта и минимум времени на переналадку. Качество и прецизионность соответствуют поставленной задаче, точность очень

высокая. Кроме того, благодаря гибкости функционала, станки могут шлифовать до трех различных деталей без переналадки». Именно эти возможности станков JUNKER окончательно убедили Renault. При принятии решения учитывались также многолетний опыт, гарантированные сроки поставки и оперативная техническая поддержка.

Знание языка и менталитета заказчика – немаловажно!

Будучи глобальным игроком, JUNKER предлагает своим клиентам общение на родном языке. Оливье Гантье утверждает, что такая возможность также влияет на эффективность сотрудничества: «Это очень важно для меня. Группа Renault имеет свои собственные технические требования и спецификации. Общение должно быть простым и надежным, а это лучше всего сделать на родном языке».

Производство прототипов для группы Renault

Производство прототипов происходит на главном французском заводе в Клеоне. Там Renault сделал выбор в пользу станков ZEMA NUMERIKA G 1500 Plus и JUCRANK 6S 10–10. Эти два станка демонстрируют эталонную обработку в серийном производстве по всему миру. Её результаты являются образцом для других предприятий Renault Group. То, что могут сделать эталонные станки JUNKER, является примером эффективного производства для всего концерна. Круглошлифовальный станок ZEMA NUMERIKA обрабатывает фланец и цапфы коленчатых валов за один установ корундовыми шлифовальными кругами. Станок для некруглого шлифования JUCRANK за одну операцию обрабатывает коренные и шатунные шейки шлифовальными дисками на основе КНБ.



Группа Renault в гостях у группы JUNKER в Нордрахе. Успешная предварительная приемка станков на фирме Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH в Нордрахе

Оливье Гантье подчеркивает: «ZEMA NUMERIKA прекрасно дополняет ассортимент станков JUNKER. JUNKER шлифует с использованием абразивных кругов из КНБ, ZEMA – из корунда. JUNKER поставляет станки, позволяющие реализовать любую технологию шлифования».

Гибкость работы станков позволяет быструю переналадку

Гибкость работы станков является одним из центральных требований Renault. Например, при изготовлении прототипов, как поясняет Оливье Гантье: «Когда серийное производство только запускается, окончательные геометрические характеристики деталей еще не определены точно. Их конструкция дорабатывается в процессе производства прототипа. Поэтому наши стан-

ки должны быстро переналаживаться в соответствии с внесенными в чертеж изменениями».

Обладая высокой гибкостью и способностью быстрого реагирования на все корректировки обрабатываемых деталей, станки JUNKER соответствуют широкому спектру задач.

Это очень важно для технического директора: «Текущие задания для трёх- и четырёхцилиндровых двигателей должны быть выполнены так же, как и обработка деталей для будущих проектов Renault». Максим Пикель, старший оператор с 16-летним опытом работы, высоко оценивает станки JUNKER: «У меня положительный опыт работы с этими станками. Они просты в использовании и их легко адаптировать к изменениям в продукции. Это очень облегчает мне работу».



JUNKER QUICKPOINT, оснащенный индивидуально разработанными загрузочными системами. На станке установлен гибридный приводной вал

Мгновенная готовность к эксплуатации

Поскольку в Renault станки работают круглосуточно, требования к сервису и безопасности производства очень высоки. JUNKER предлагает круглосуточный сервис премиум-класса 7 дней в неделю. В случае необходимости ремонта или обслуживания, благодаря центральному складу запасных частей, каждый станок быстро вводится в строй.

«Мы довольны сервисом JUNKER, – подтверждает оператор Максим Пикель. – Специалисты компании сразу же включаются в поиск решений. Все сервис-инженеры очень компетентны и в состоянии быстро помочь. Такую постоянную оперативную готовность и быструю реакцию предоставляет не каждый производитель станков. Это – особая черта JUNKER».

Лидер мирового рынка предлагает глобальную поддержку

«Мы очень довольны. Ввод станков в эксплуатацию проходит просто превосходно», – говорит Оливье Гантье. Группа Renault использует наработки



JUNKER QUICKPOINT с установленным в рабочей зоне гибридным приводным валом. Короткое время на смену и переналадку, простейший монтаж и оптимальное центрирование на станке

этого проекта на других глобальных производственных площадках, таких как Бразилия, Россия и Португалия. Проект производства гибридных авто-

мобилей Losobox является доказательством того, что группа Renault чрезвычайно довольна сотрудничеством с JUNKER Group.



ПЕТЕРБУРГСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ЯРМАРКА



18-20

МАРТА
2020

КВЦ «ЭКСПОФОРУМ»
Петербургское шоссе, 64

ВЕДУЩЕЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ МЕРОПРИЯТИЕ СЕВЕРО-ЗАПАДА

+7 812 320 9032 | bolgova@restec.ru | ptfair.ru