

Grinding Symposium 2019

ОБЪЕДИНЕННЫЕ ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА



MÄGERLE | BLOHM | JUNG | STUDER | SCHAUDT | MIKROSA | WALTER | EWAG



С 8 по 10 мая 2019 года в г. Тун (Швейцария) UNITED GRINDING Group в четвертый раз собрала на международном форуме экспертов в области шлифования и технических специалистов из различных отраслей промышленности. Симпозиум стал главной международной площадкой для обмена опытом и информацией во всем, что касается оборудования, технологий и программного обеспечения, применяемых в процессе шлифования в металлообработке, точкой пересечения инновационных научных разработок и их эффективного практического применения

С 8 по 10 мая 2019 года в г. Тун (Швейцария) UNITED GRINDING Group в четвертый раз собрала на международном форуме экспертов в области шлифования и технических специалистов из различных отраслей промышленности. Симпозиум стал главной международной площадкой для обмена опытом и информацией во всем, что касается оборудования, технологий и программного обеспечения, применяемых в процессе шлифования в металлообработке, точкой пересечения инновационных научных разработок и их эффективного практического применения

На шестнадцати специально оборудованных стендах выставочного комплекса Тун-Экспо специалисты компаний, входящих в UNITED GRINDING Group, представили новые программные решения, станки и технологии: MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER и EWAG, продемонстрировали свои новейшие технические разработки, включая три премьеры. Посетители мероприятия познакомились с характеристиками, преимуществами и областями приме-

нения нового оборудования. Эксперты рассказали собравшимся об уже существующих и разрабатываемых технологиях, которые будут внедрены в шлифовальную технику в ближайшее время.

Специализируясь на разработках и производстве оборудования для плоского, профильного и круглого шлифования, а также изготовлении инструмента, предприятия UNITED GRINDING Group предложили своим клиентам познакомиться с технологиями, обеспечивающими рост производительности и качества шлифовальной обработки, а также с эффективными программными решениями, относящимися к концепции Индустрия 4.0.

В лаборатории будущего FutureLAB посетителям были представлены инновационные технологии производства завтрашнего дня, основанные на цифровизации и автоматизации. Некоторые из продемонстрированных образцов пока являются прототипами, над усовершенствованием которых и возможностью интеграции в станки специалисты компании будут работать в ближайшие годы. Организаторы меро-

приятия рассчитывают на получение обратной связи от участников симпозиума, с тем, чтобы сконцентрировать внимание на особо заинтересовавших их моделях.

Презентации станков сопровождались специальными тематическими докладами, проходившими в рамках технических коллоквиумов. Шестнадцать известных международных экспертов, ученых и практиков, ведущих специалистов станкостроительной отрасли представили гостям симпозиума актуальные разработки, отвечающие современным тенденциям металлообработки.

Grinding Symposium предоставил возможность познакомиться с новыми технологиями, способными повысить эффективность производства.

Проведение этого грандиозного по своей информативности и увлекательного по форме и наличию вечерних приемов мероприятия задумано UNITED GRINDING Group не только как презентационная площадка, но и прекрасная возможность выразить благодарность всем своим клиентам. Цель – доставить им еще и массу приятных

эмоций, способствовать прекрасной возможности общаться с коллегами, приехавшими с разных уголков планеты, но занятыми общим делом.

Немаловажна заинтересованность и готовность UNITED GRINDING Group услышать пожелания своих гостей о том, на каких направлениях следует сосредоточить свое внимание, чтобы повысить качество выпускаемой продукции и более полно удовлетворять их потребности.

Инструмент для высокоточной обработки от WALTER

Станок **HELITRONIC POWER 400**, оснащенный измерительной системой **HELICHECK 3D** от WALTER, предназначен для изготовления инструмента, используемого в авиастроении. Увеличенный диапазон линейных перемещений нового станка позволяет выполнять обработку заготовок длиной до 420 мм за один установ. Смена инструмента и загрузка-выгрузка деталей выполняются автоматически.

Программное обеспечение **3D Matcher** от WALTER позволяет провести предварительное тестирование режимов обработки, с отображением всех этапов в 3D-формате. Система контроля стабильности процесса **HELICHECK 3D** исключает появление брака.

Электроэрозионный станок **HELITRONIC POWER DIAMOND 400** позволяет изготавливать инструменты сложной геометрической формы, применяемые для обработки армированных волокнами пластиков (FRP).

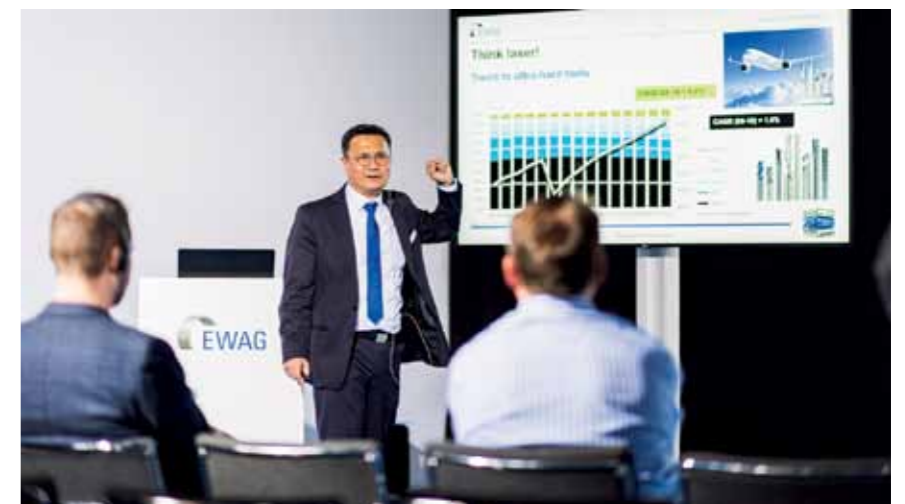
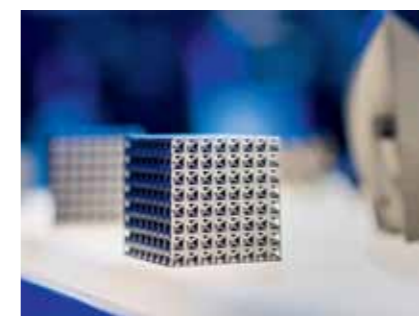
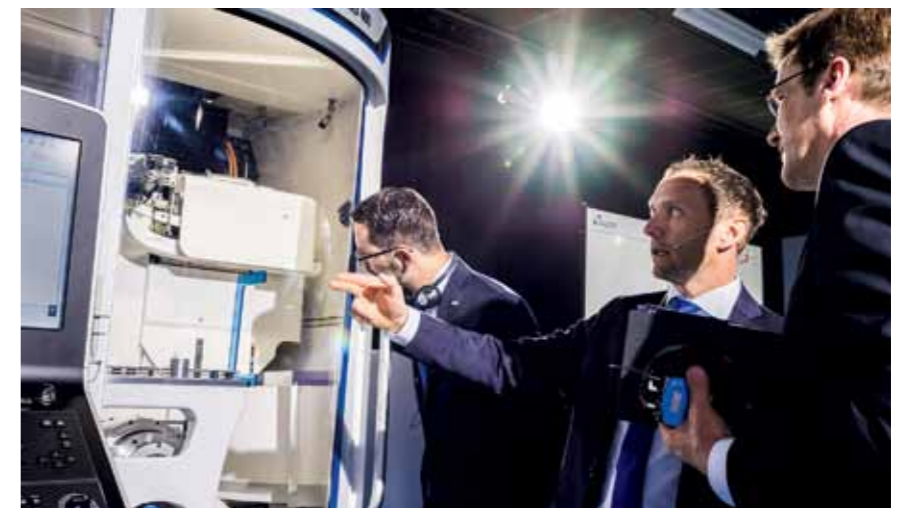
Качество изготовленного **PCD** инструмента контролируется автоматизированным метрологическим центром **HELICHECK PLUS**. На автоматически очищенные и прошедшие контроль изделия наносится маркировка.

Инновационная обработка режущего инструмента от EWAG

Компания EWAG продемонстрировала **COMPACT LINE** и **PROFILE LINE** – два инновационных шлифовальных станка для высокоточной обработки режущих пластин сложной формы, предназначенных для работы с особо прочными материалами.

Эти высокоточные гибкие 6-осевые компактные обрабатывающие центры имеют шестипозиционную инструментальную головку револьверного типа, оснащенную встроенной системой подачи охлаждающей жидкости, что обеспечивает оптимальную смену инстру-

Новинки UNITED GRINDING GROUP



мента и высокую скорость удаления стружки.

Интегрированный в обрабатывающие центры робот Fanuc выполняет операции загрузки-выгрузки деталей. Стойка управления ЧПУ имеет сенсорный экран, простую, интуитивно понятную систему *ProGrind* и опционально может быть оснащена функцией визуализации CCD-HD.

Следующая новинка – 3- и 5-осевой станки *LASER LINE ULTRA* для производства сверл и сменных режущих пластин из сверхтвердых материалов за один установ: диаметр изготавливаемого инструмента – до 200 мм, длина – до 250 мм, масса – до 5 кг.

Стойка ЧПУ *LASER LINE ULTRA* оснащена простым в использовании программным обеспечением *LaserSoft* семейства *EWAG ProGrind*. Данное ПО позволяет управлять станком и писать программу, используя один интуитивно понятный интерфейс. На экран пульта управления выводится симуляция процессов обработки в 3D-графике. с помощью Ethernet машины могут быть инте-

грированы в сети компании, а специалисты получают доступ к диагностике и техническому обслуживанию. Возможности автоматизации *LASER LINE ULTRA* предусматривают организацию полностью автономного производства.

Высокотехнологичное шлифование от MIKROSA

Компактный и универсальный бесцентрово-шлифовальный станок *KRONOS S 250* отличается высокой точностью и технологической гибкостью. Время, требующееся станку для перенастройки, сокращено до минимума благодаря использованию новой системы вакуумных захватов и легко регулируемых блоков.

Оснащенный автоматизированной системой загрузки-выгрузки и транспортировки деталей, *KRONOS S 250* одинаково хорош как для серийного, так и для единичного производства.

Компактная новинка SCHAUDT

Новый универсальный компактный круглошлифовальный станок

ShaftGrind S способен выполнять шлифование деталей длиной до 650 мм, например коленчатые и эксцентриковые валы.

Роботизированный комплекс автоматической загрузки-выгрузки контролируется системой *Sinumerik 840D*, управляемой посредством удобного, интуитивно понятного интерфейса.

STUDER: расширение возможностей шлифования

Компания *STUDER* представила высокопроизводительные шлифовальные станки: компактный *S11* и прекрасно зарекомендовавший себя *S22*. Эти станки одинаково эффективны для крупного и мелкосерийного производства. Отличающийся превосходной эргономикой, *S11* специально разработан для обработки заготовок весом до трех килограмм.

S22, оснащаемый шлифовальными кругами диаметром 160 мм, идеален для работы на высокой скорости и для эксплуатации со значительными нагрузками, обеспечивая полную обработку детали за один установ.

Оба станка могут быть оснащены автоматизированными устройствами загрузки-выгрузки деталей.

Компания *STUDER* предлагает самый большой модельный ряд станков для внутреннего шлифования: *S110*, *S121*, *S131* и *S141*, рабочие столы которых имеют длину 300, 700 и 1300 мм. Предназначенные для предприятий станкостроительной, аэрокосмической и инструментальной отраслей, они идеально справляются со шлифованием сложных деталей, изготовленных из материалов повышенной твердости, таких как керамика и титан, используемых для изготовления компонентов гидравлических устройств и медицинского инструмента.

Круглошлифовальные станки *STUDER FAVORIT* остаются одними из наиболее популярных для выполнения операций наружного и внутреннего шлифования.

Станок *S41* оснащается инновационной системой направляющих *StuderGuide*, измерительной системой *TouchControl* и имеет обширный выбор вариантов шлифовальных бабок.

Стойки ЧПУ *STUDER FAVORIT* и *S41* оснащены сенсорными экранами, поддерживают программы *StuderWIN*, *StuderPictogramming* и *StuderTechnology*, единые для всех станков *STUDER*.

Универсальные круглошлифовальные станки *S33* и *S31* с межцентровыми

расстояниями 400, 650, 1000 и 1600 мм предназначены для обработки внешних и внутренних поверхностей. Оба станка оснащены инновационной системой температурного контроля, повышающей их динамическую и термическую стабильность.

Три шлифовальных круга *S33* способны выполнять обработку внутренних и наружных поверхностей деталей любой конфигурации весом до 150 кг.

Мировая премьера от MÄGERLE

Компания *MÄGERLE* впервые представила компактный 5-осевой шлифовально-фрезерный центр *MFP 30*, предназначенный для шлифования турбинных лопаток авиационных двигателей. Он оснащен системой автоматической смены шлифовального, фрезерного и сверлильного инструмента, способен выполнять операции загрузки-выгрузки как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Мощный привод шпинделя *MFP 30* позволяет комбинировать различные процессы шлифования, а скорость вращения шпинделя (до 12000 мин⁻¹) обеспечивает оптимальные условия для выполнения высокоточной обработки за один установ.

Новинка BLOHM для обработки термочувствительных материалов

Новый *PROFIMAT XT* от *BLOHM* – плоско-профилешлифовальный станок. Характеризуется повышенной жесткостью и динамикой, а возможность регулирования скорости подачи позволяет выполнять бережную обработку термочувствительных материалов. Он предназначен для маятникового, врезного и глубинного шлифования, а также – при оснащении станка опциональным навесным устройством – правки шлифовального круга.

Высокоточное шлифование от JUNG

Станок *J600* от компании *JUNG* способен обеспечить точность шлифования с допуском ± 2 мкм. Это достигается благодаря контролю за температурой основных узлов станка, защите от воздействия внешней среды и подачей СОЖ.

Кроме этого, *J600* имеет встроенный акустический датчик, отслеживающий процесс контакта заготовки и шлифовального круга, отображающийся на мониторе стойки ЧПУ.

Новинки UNITED GRINDING GROUP

