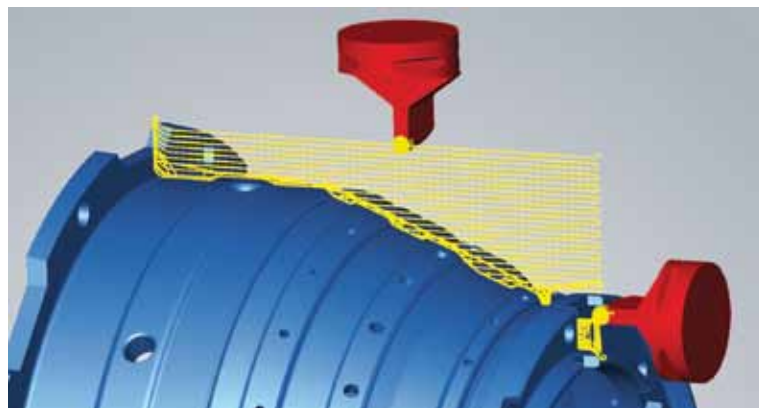


OPEN MIND на выставке EMO 2019

Демонстрация обработки с помощью *hyperMILL*®: зеркальные поверхности и более быстрые процессы

На выставке EMO, которая прошла в Ганновере, компания OPEN MIND представит две инновационные стратегии: высокоточная фрезерная обработка и высокопроизводительная токарная обработка. На стенде C04 в павильоне 9 посетители смогут увидеть в режиме реального времени демонстрацию высокоточной обработки с блестящими – в прямом смысле этого слова – результатами. Секреты высокопроизводительной токарной обработки заключаются в особой технологии погружения режущей пластины в материал и в плавных движениях станка. Кроме того, на выставке EMO разработчик CAD/CAM-решений подробно расскажет посетителям о пакете повышения производительности *hyperMILL*® MAXX Machining и решении для моделирования по коду УП *hyperMILL*® VIRTUAL Machining.

Благодаря демонстрациям на стенде посетители смогут увидеть не только практическое применение интеллектуальных стратегий обработки CAM, но и возможности оптимизации процессов, выходящие за рамки отдельного станка: компания OPEN MIND представит функцию CONNECTED Machining, которая обеспечивает прямую связь и полную синхронизацию между *hyperMILL*® и станком и тем самым оптимальный обмен данными, что упрощает создание и исполнение программ. CONNECTED Machining – модуль пакета *hyperMILL*® VIRTUAL Machining, позволяющий выполнять моделирование в режиме реального времени на основе кода УП, полученного после обработки постпроцессором. В результате виртуальные движения станка точно повторяют те, которые совершаются в реальности. Еще одной неотъемлемой частью пакета является модуль *hyperMILL*® VIRTUAL Machining Optimizer. В режиме постпроцессора он анализирует все последовательности операций обработки и автоматически находит оптимальные параметры установки, исключающие столкновения.



Высокоэффективная токарная обработка с помощью *hyperMILL*®

Высокопроизводительное фрезерование на высшем уровне

Наряду с высокопроизводительной токарной обработкой круглыми режущими пластинами, компания OPEN MIND представит на выставке и другие специальные стратегии, входящие в состав пакета повышения производительности *hyperMILL*® MAXX Machining. Например, технология Perfect Pocketing позволяет повысить эффективность обработки карманов фрезами, работающими с высокой скоростью подачи. Умный алгоритм вписывает максимально возможный карман в область черновой обработки и автоматически создает линейные траектории движения инструмента для фрезерной обработки с высокой скоростью подачи. Особое внимание в очередной раз уделяется инновационному использованию конических барабанных фрез. Так, в этом году пакет был дополнен стратегией 5-осевой чистовой обработки призматических скруглений. Кроме того, технология 5-осевой обработки нескольких поверхностей коническими барабанными фрезами позволяет обрабатывать целые пакеты поверхностей за одну рабочую операцию. При этом траектории движения инструмента генерируются полностью автоматически на основе выбора поверхностей.



BALLUFF

 innovating automation

- Определение наличия объектов
- Контроль состояния жидких и газообразных сред
 - Геометрические измерения
- Оптическая идентификация, машинное зрение
 - Сетевые решения
- Промышленная безопасность
- Промышленная идентификация

ООО "БАЛЛУФФ"
Москва, 115419, ул. Орджоникидзе
д.11, стр. 44, этаж 4, оф. 1
тел: +7 495 960 12 11
email: balluff@balluff.ru
web: www.balluff.ru

