

# Sigma Air Manager 4.0

## Технологии будущего уже сегодня

Индустрия 4.0 – это «интернет вещей», заглядывать вперед и знать уже сегодня, что может произойти завтра, концепция вычислительной сети объектов («вещей»), оснащенных встроенными технологиями для взаимодействия друг с другом или с внешней средой, передачи данных больших объемов на новом уровне: все это по силам новой Sigma Air Manager 4.0 (SAM 4.0), одновременно она обеспечивает экономию энергозатрат и надежное эффективное производство сжатого воздуха.

SAM 4.0 – это автоматизированная система нового поколения для управления компонентами производства и подготовки сжатого воздуха. Она оптимизирует устойчивость уровня давления, автоматически адаптирует производительность компрессорной станции при изменяющемся потреблении сжатого воздуха, контролирует энергоэффективность посредством снижения потерь при регулировании или переключении и уменьшает перерасход энергии при увеличении давления выше заданного, осуществляет мониторинг вашей компрессорной станции и своевременно сигнализирует о проведении сервисных работ (Predictive Maintenance). Все эти составляющие повышают эксплуатационную надежность, эффективность и минимизируют энергозатраты.

### Максимальная устойчивость уровня давления

Адаптивное 3-D регулирование обеспечивает минимальное отклонение уровня давления. Это регулирование основано на трех составляющих, которые определяют энергоэффективное управление компрессорной станцией: во-первых, минимизирует потери при переключении, связанные с пуском/остановкой компрессора, во-вторых, снижает потери при регулировании (холостой ход и потери частотного преобразователя), в-третьих, уменьшает перерасход энергии при увеличении давления выше заданного. Инновационное регулирование благодаря своевременным переключениям поддерживает требуемое давление на нужном уровне и управляет компонентами. Определяющим фактором при этом остается необходимое давление потребителя.

### Пусть «говорят»

SAM 4.0 может «говорить» на 30-ти языках, оснащен простым в обращении цветным графическим TFT дисплеем размером 12", позволяющим легко определить текущее состояние. Также возможен просмотр не только текущих, но и сохраненных в памяти рабочих состояний, изменений давления, производительности, мощности, а также сообщений о неисправностях и техобслуживании. Кроме того, благодаря удаленному доступу можно отслеживать все состояния с любого ПК, вне зависимости от местонахождения. Все эти факторы обуславливают надежную эксплуатацию, своевременное проведение сервисного обслуживания, являются базой для энергоменеджмента предприятия (ISO 50001) и получения полной картины затрат.

### Sigma Network

Еще одним преимуществом является использование Kaeser Sigma Network в дополнение к SAM 4.0. Sigma Network – это специально разработанная локальная сеть Ethernet для оптимизированного контроля и управления компонентами пневмостанции.



### Удаленная диагностика и Predictive Maintenance

Удаленная диагностика и своевременное удовлетворяющее запросам потребителя проведение техобслуживания – это дополнительные аргументы, говорящие в пользу SAM 4.0. Сообщения о неисправностях и техобслуживании могут быть посланы по электронной почте. Благодаря удаленной диагностике возможно проведение профилактического техобслуживания. Все это повышает надежность производства сжатого воздуха и уменьшает затраты в течение всего срока службы.

### Модернизация SAM 4.0

SAM 4.0 сконструирован с учетом возможного расширения компрессорной станции. Для этого достаточно провести обновление версии программного обеспечения без дополнительного приобретения аппаратных средств.

[www.kaeser.com](http://www.kaeser.com)

### 100 лет KAESER KOMPRESSOREN «Tradition & Innovation»

В этом году Kaeser Kompressoren отмечает 100 лет со дня основания. Компания была создана К. Кезером (старшим) в 1919 году как механические мастерские и сегодня является одним из ведущих мировых производителей компрессоров и систем подготовки сжатого воздуха. И при этом остается верным своим традициям.

Начало было положено с производства запасных частей для автомобилей и двигателей, а впоследствии и оборудования для стекольной индустрии. С прицелом на будущее, опираясь на ноу-хау и опыт в моторостроении, в 1948 году было принято решение о начале производства поршневых компрессоров KAESER.

Затем последовали: в 70-е годы – разработка блока винтового компрессора с Sigma Profil, в 1994 году – ввод в эксплуатацию современного завода по производству осушителей в г. Гера, революционное внедрение блока управления компрессором Sigma Control на рубеже веков. В 2001 году с приходом Sigma Air Manager – инновационной системы управления производством сжатого воздуха – началось движение в мир цифровых технологий на уровне Industrie 4.0.

Сегодня в компании заняты около 6000 сотрудников во всем мире. Их отличают: профессионализм, высокая мотивированность и стремление максимально удовлетворить пожелания заказчиков. Интернациональная группа Kaeser представлена более чем в 100 странах мира своими филиалами и эксклюзивными предприятиями-партнерами. Несмотря на то, что семейное предприятие стало глобальным брендом и чувствует себя как дома по всему миру, на протяжении всех 100 лет остается верным своим традициям «Made in Germany».