

# Новинки компании Kennametal

Компания Kennametal анонсировала выход фрезы Mill 4-12KT, принадлежащей к новому поколению фрез с тангенциальным креплением пластин для обработки уступов и обеспечивающей высокое качество обработанной поверхности всех видов стали и чугуна.

«Фреза Mill 4-12KT требует на 15 % меньшей мощности для обработки, что является важным фактором при использовании небольших современных станков с конусом в шпинделе ISO 40, – отметил Тим Маршалл, глобальный менеджер направления фрез со сменными пластинами. – Это позволит клиентам выполнять фрезерование с увеличенной подачей без превышения нагрузки на шпиндель. При работе с увеличенным вылетом или при недостаточной жесткости закрепления заготовки небольшие усилия резания обеспечат снижение вибраций, минимизацию выкрашиваний режущих кромок и повышенное качество обработанной поверхности уступа.»



Фреза Mill 4-12KT комплектуется экономичными пластинами с четырьмя режущими кромками с тангенциальным типом крепления

На фрезе Mill 4-12KT тангенциально закреплены экономичные пластины с четырьмя режущими кромками. Радиус скругления пластин представлен в диапазоне от 0,4 до 3,1 мм.



Корпуса фрез обеспечивают внутренний подвод СОЖ и представлены в исполнениях со средним и крупным шагом зубьев диаметром от 50 до 200 мм. Большие возможности по глубине резания, от 0,5 до 12 мм, позволяют фрезе Mill 4-12KT работать в широком спектре операций по обработке уступов. Высокие показатели производительности, даже при обработке в тяжелых условиях, стали возможны благодаря следующим особенностям фрезы:

- тангенциальный тип крепления, позволяющий использовать пластины большей толщины по сравнению с традиционно применяемым радиальным способом закрепления;
- оптимизированный объем стружечного кармана, определяющий увеличенный размер сердцевины корпуса фрезы;
- конструкция посадочного гнезда, гарантирующая высокую надежность закрепления пластины.



Корпуса фрез Mill 4-12KT представлены в исполнениях со средним и крупным шагом зубьев. Инновационная треугольная форма фаски ТС пластины способствует исключительной прочности режущих кромок

Фреза Mill 4-12KT прекрасно дополняет существующую линейку инструмента Kennametal для обработки уступов, как фрезы Mill 4-11 и Mill 4-15, позволяющие формировать уступы с высоким качеством обработки поверхности.

Фреза Mill 4-12KT комплектуется экономичными пластинами с четырьмя режущими кромками с тангенциальным типом крепления.

О компании Kennametal

Уже более 80 лет компания Kennametal Inc., лидер в области технологий металлообработки, помогает своим клиентам добиваться успеха за счет применения передовых знаний в области материаловедения, инструментальной оснастки и износостойких решений. Представители аэрокосмической, энергетической и транспортной отраслей, клиенты, занятые общим машиностроением и производством земляных работ, выбирают сотрудничество с Kennametal с целью повышения точности и эффективности производства. Каждый день около 10 тыс. сотрудников компании помогают клиентам из 60 стран оставаться конкурентоспособными. Оборот Kennametal в 2018 финансовом году составил 2,4 млрд. долл.

## Приглашаем Вас на стенд компании Stanexim

на выставке EMO HANNOVER 16–21 сентября в Ганновере, Германия.

На нашем стенде мы представим вам наши новые решения в области проектирования и производства специальных станков от Stanexim:

- Специальные шлифовальные станки;
- Оборудование для заточки и изготовления инструмента;
- Зубошлифовка;
- Механическая обработка торцев труб;
- Обработка корпусных деталей...

Впервые на европейском рынке мы представим зубошлифовальный станок собственного производства SMG405GF3 с ЧПУ, оснащенный линейными двигателями FANUC.

Этот станок уже успел завоевать популярность на рынке СНГ.

**Приходите к нам, и мы можем обсудить варианты решения ваших технических задач, получить предложения по проектированию машин и технологических комплексов.**

**Stanexim**  
MACHINE TOOLS & TECHNOLOGY



Будем рады видеть вас на стенде:

**EMO**  
Пав. 11 Стенд A38