

Новинки HORN на выставке EMO 2019

Компания HORN, лидер в производстве высокоточного инструмента с твердосплавными пластинами для обработки наружных и внутренних канавок и отрезки, представит на выставке EMO в Ганновере свои инструментальные новинки.

Так, новые концевые сферические фрезы для глянцевого финишного фрезерования, армированные монокристаллическими алмазами (MCD), предназначены для механической обработки изделий из цветных металлов при изготовлении инструмента и форм для отливки. Фрезерование подобным инструментом позволяет обойтись без процесса полировки при обработке поверхностей произвольной формы. Новый инструмент увеличенного диаметра ускоряет процесс механической обработки, гарантирует соответствие самым жёстким допускам и обеспечивает качество поверхности в нанометрическом диапазоне.

Кроме этого, HORN разработала новую державку для своей системы инструмента «Супермини» 105 типа, которая предназначена для обработки канавок и расточки отверстий. В новой конструкции для крепления твердосплавной режущей пластины используется натяжной клиновый зажим по поверхности инструмента, а не по его окружности, как было раньше. Это позволяет увеличить усилие прижима твердосплавной пластины и повысить прочность всей системы в целом.

Новая конструкция зажима обеспечивает более высокую воспроизводи-

мость положения при замене режущих пластин и, благодаря концепции прижима по поверхности инструмента, даёт возможность использовать доступное для монтажа место эффективнее. Это является значительным преимуществом при использовании автоматов продольно-фасонного точения, так как позволяет производить замену твердосплавной вставки без извлечения державки.



Также на экспозиции компании будет продемонстрировано запатентованное прецизионное гнездо под режущую пластину системы 117, гарантирующее отличную concentricity, минимальное торцовое биение и высокую воспроизводимость положения с точностью до нескольких микронов при замене режущих пластин. Теперь для инструментальной системы 117 компания HORN предлагает изготовление инди-

видуальных твердосплавных вставок, для обработки заготовок диаметром от 16 мм и больше на токарных многоцелевых станках.



«Новинки, которые будут представлены на стенде HORN в Ганновере призваны повысить производительность, дать нашим заказчикам экономические преимущества при серийном производстве, упростить процесс обработки поверхностей и, главное, существенным образом сократить время простоя оборудования. Мы приглашаем всех желающих посетить наш стенд, где специалисты компании расскажут об особенностях новинок и уже зарекомендовавших себя продуктах и решениях», – отмечает Павел Глазырин, директор по сбыту в России и СНГ.



BALLUFF
innovating automation

- Определение наличия объектов
- Контроль состояния жидких и газообразных сред
 - Геометрические измерения
- Оптическая идентификация, машинное зрение
 - Сетевые решения
- Промышленная безопасность
- Промышленная идентификация

ООО "БАЛЛУФФ"
Москва, 115419, ул. Орджоникидзе
д.11, стр. 44, этаж 4, оф. 1
тел: +7 495 960 12 11
email: balluff@balluff.ru
web: www.balluff.ru

EMO
Пав. 9 Стенд C01

