

Laserdyne 795 в компании Enel, Санта-Барбара:



наши аддитивные технологии

3-D печати работают!

Станок, разработанный подразделением Группы Prima Additive, торжественно введен в эксплуатацию! Он позволяет компании Enel изготавливать и ремонтировать металлические изделия и детали для энергетического производственного сектора.

26 апреля 2019 г. в Центре технической поддержки и производства компании Enel в Санта Барбара обе компании Enel и Prima Additive торжественно ввели в строй новейшую разработку – станок Laserdyne® 795. Эта машина, поставленная на завод международной энергетической компании, позволяет производить и ремонтировать металлические изделия.

Laserdyne® 795 – станок, вооруженный технологией лазерного осаждения металла, разработан подразделением Группы Prima Additive и оптимизирован для работы в энергетике благодаря сотрудничеству с компанией Enel, основным производителем и поставщиком энергии в Италии. Выбор Enel неслучаен, он продиктован гибкостью и универсальностью станка как с точки зрения его применения на производстве, так и в ремонте. Laserdyne® 795 позволяет компании сократить время простоя и затраты на обслуживание склада, а также сэкономить средства на ремонт и восстановление компонентов.

Перед покупкой станка в компании Enel внимательно изучили результаты исследований, посвященные влиянию надежности компонентов и запасных частей на эффективность работы электростанций, а также номенклатуру, средний запас, экономическое значение и типы повреждений деталей и узлов.



Prima Additive – это динамически развивающееся подразделение Группы компаний Prima Industrie Group, которое специализируется на разработке, производстве, продаже и распространении оборудования для аддитивного производства во всем мире.

Благодаря огромному опыту компании Prima Industrie в области производства лазерных установок и прикладных решений компания Prima Additive обеспечивает клиентам мощную поддержку за счет применения инновационных технологий в основных отраслях промышленности (в том числе авиакосмической отрасли, автомобилестроении, энергетике), в которых аддитивное производство демонстрирует динамический рост.

Prima Additive развивает две аддитивные технологии на основе лазерных систем: спекание и плавление порошков в заранее сформированном слое (PBF) и прямое осаждение металла (DMD). Компания поддерживает прочные партнерские отношения с ключевыми игроками рынка (совместными предприятиями и поставщиками, университетами и центрами компетенций).

Prima Additive реализует клиентоориентированный подход и предоставляет услуги под конкретные и разнообразные потребности заказчиков, включая обучение, консультирование, техническую поддержку, поддержку по оптимизации технологического процесса, мониторинг, анализ состояния и работы оборудования, разработку прикладных решений и сертификацию, разработку решений для Индустрии 4.0 по созданию «умного» завода будущего с аддитивным производством продукции.





Наше инновационное решение, а также накопленный опыт в металлургическом секторе на заводе в Санта-Барбаре, наряду с практическими знаниями в области проектирования, моделирования, эксплуатации и обслуживания энергетических установок **открывает абсолютно новые конкурентные преимущества и возможности для компании Enel Produzione как в Италии, так и в остальном мире.** Между тем, это мощный стимул для развития всех компаний Группы, занимающихся разработкой суперсовременных технологий и инноваций.

Этот станок, объединяющий в себе основные идеи круговой экономики, **Индустрии 4.0 и устойчивого развития, позволяет выполнять ремонты и реконструкцию поврежденных компонентов, а также создавать сложные формы и модернизировать оригинальные детали.**

Среди основных индивидуальных особенностей станка **Laserdyne® 795** следует отметить лазерную головку **BeamDirector®**, 5 рабочих осей совместно с наклонно-поворотным столом и 7 степеней свободы. Эта система работает в двух различных режимах осаждения: в первом режиме осуществляется вращение детали во время процесса обработки, а во втором режиме лазерная головка перемещается вдоль всего профиля элемента. Рабочая зона составляет 1000×1000×1000 мм, это идеальное решение для ремонта крупных деталей, а также для конструирования мелких изделий.

Лазерная головка специально разработана для прямого осаждения металла и оснащена четырьмя отдельными форсунками, которые обеспечивают равномерное распределение порошка в точке плавления. Кроме того, внешняя система подачи порошка позволяет одновременно применять два материала.

Основные причины, которые побудили компанию Enel, сделать выбор в пользу станка, разработанного Prima Additive – это высокая производительность, 7 степеней свободы, которые облегчают ремонт целого ряда деталей, а также возможность изготовления сложных форм (оригинальных или реконструированных). Другие важные преимущества – регулируемая мощность лазерного источника, открытая архитектура параметров сканирования, настраиваемая система проектирования CAD/CAM, применение двух отдельных линий аддукции порошка, которые наряду с другими аспектами порошкового инжиниринга, позволяют значительно повысить механические свойства изготовленных и отремонтированных деталей.

«Международное теплоэнергетическое подразделение компании Enel, – говорит Энрико Виале, руководитель теплоэнергетического подразделения Enel, – положительно восприняло внедрение этого станка на заводе в Санта-Барбаре в рамках комплексной глобальной программы цифровизации процессов и активов, в которой участвуют около 40 теплоэлектростанций от России до Южной Америки. Это программа станет ориентиром для деятельности Enel не только в Италии, но и во всем мире. Выбор на интернализацию пал не случайно. Она позволит нам постепенно овладеть основными технологическими движущими силами: от простых и наиболее востребованных ремонтов до восстановления и модернизации сложных деталей и обеспечить бесперебойную работу силовых установок и станций».

«Аддитивное производство – это технология Индустрии 4.0, которая идеально вписывается в стратегию цифровизации промышленного сектора производства. Как и многие другие технологии, оно имеет чрезвычайно широкий спектр потенциальных применений, развитию которых способствуют эксперименты и внедрение в производственные процессы, – заявил Паоло Калефати, вице-президент по развитию аддитивного производства Prima Industrie SpA. – Сотрудничество с компанией Enel является примером прибыльности стратегии открытых инноваций. Лаборатория в Санта-Барбара снабжает нас знаниями и передовым опытом на родной земле, которые пригодятся для изучения компонентов, используемых в секторе энергетики и теплогенерации. Синергетический эффект от объединения компетенций Enel и Prima Industrie в области мехатроники и лазерного производства служит основой нашего сотрудничества, направленного на создание лазерной машины с прямым осаждением металлов для рынка ремонта и производства компонентов энергетического сектора. Мы сделали важный шаг в будущее, в перспективу внедрения машин с прямым осаждением металлов и развитие технологий для ремонта».



Для получения дополнительной информации

ООО «Прима Пауэр»

115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11, стр. 1а

тел.: +7 (495) 730 36 88, факс: +7 (495) 730 36 78

ru.sales@primapower.com www.primapower.com

