



25-й юбилейный год ТБС



Новый производственный цех ТБС

25 лет назад на базе Особого Конструкторского Бюро Станкостроения Ленинградского Станкостроительного Производственного Объединения им. Я. М. Свердлова (ОКБС ЛСПО) было создано Техническое Бюро станкостроения (ТБС), с которого и ведет свою историю Станкозавод «ТБС»

Первоначально фирма в основном занималась ремонтами и модернизацией станочного оборудования. Однако, за минувшее время мы смогли создать самостоятельное предприятие с современными станкостроительными технологиями, коллектив которого состоит из квалифицированных специалистов, имеющих опыт работы на ведущих станкозаводах. На данный момент, Станкозавод «ТБС» является ведущим предприятием отрасли в Северо-Западном регионе России, обладающим собственным высоким потенциалом производственной деятельности по выпуску современных станков среднего и тяжелого класса, способным организовать системную работу по перевооружению промышленных предприятий.

Минувший 2018 год стал одним из самых прорывных. Завод увеличил свои площади до 15 тыс. кв. метров, освоил новую дополнительную производственную площадку, увеличил численность персонала на 20%. Большая часть пришла на конструкторско-технологические службы и производство, куда были привлечены молодые кадры, которые сейчас проходят обучение. Благодаря усилиям руководства завода, сохранен научно-производственный потенциал ленинградской школы станкостроения, что играет серьезную роль в деле возрождения отечественного станкостроения.

Последние годы для «Станкозавода ТБС» так же стали годами изысканий и кропотливой конструкторской работы, которая принесла свои плоды и укрепила позиции завода на рынке станкостроения РФ, так например:

1. Осуществлено внедрение комплексных технологий в Российской ракетостроении:

- Спроектирован и изготовлен опытный образец уникального станка модели КФСМ для обработки сварного шва на длинномерных изделиях;
- Спроектирован, изготовлен и введен в эксплуатацию у заказчика станок модели ПСФ213Ф1, совмещающий две технологии: фрезерование длинномерных тонкостенных изделий и сварку;
- Разработана технология обработки «вафельного фона» на тонкостенных деталях большого диаметра.

2. Внедрена технологическая линия обработки фасок сложной формы на деталях титано-магниевого сплава переменного диаметра от 200 до 600 мм и переменной длины от 400 до 3000 мм.

3. Ведется несколько совместных проектов с «Ракетно-Космическим Центром «Прогресс» (г. Самара):

- Разработка и поставка комплекса оборудования, предназначенного для механообработки, монтажа и сваривания крупногабаритных цилиндрических ёмкостей из отдельных секций и днищ (ДСЕ) с возможностью фрезеровки проплава с внутренней стороны сваренных обечайек с заданной точностью;
- Разработка и поставка комплекса оборудования для сварки трением перемешиванием баковых конструкций из алюминиевых сплавов для РН «Союз-5» (Иртыш);
- Изготовление и поставка специального фрезерного программно-копировального станка модели ПКФ213МФ4В-2-ВФЦ для обработки вафельного фона на цилиндрических обечайках.



4. Для РЖД разработан уникальный комплект оснастки для станка ПР622Ф4, который позволяет заменить существующую технологию обработки, состоящую из 12 устаревших станков.

5. Продолжается работа по совершенствованию новейшей разработки – тяжелого обрабатывающего цен-

тра ПР522МФ, выпускаемого заводом серийно. Данное оборудование предназначено для обработки крупных корпусных деталей весом до сорока тонн с пяти сторон без переустановки. Мы отгрузили в адрес заказчика 10 юбилейный станок. ПР522МФ4 работает на ведущих предприятиях Российской Федерации:

- ФГУП НПО прикладной механики им. академика М.Ф. Решетнёва (г. Красноярск);
- Корпорация ВСМПО – АВИСМА («Верхнесалдинское металлургическое производственное объединение»; г. Верхняя Салда, Свердловская обл.);
- ОАО «Машиностроительный завод им. Калинина», (г. Екатеринбург);
- ОАО «Авангард» (г.Сафоново, Смоленская область) и других.

Участие в выставке Металлообработка для «ТБС» является многолетней традицией. Более 15 лет мы ежегодно приезжаем на Красную Пресню, чтобы продемонстрировать свои возможности; встретиться с партнерами, заказчиками и поставщиками; найти новые рынки сбыта.

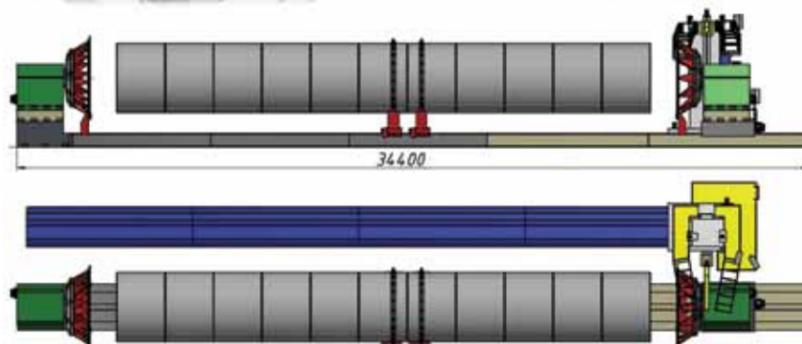
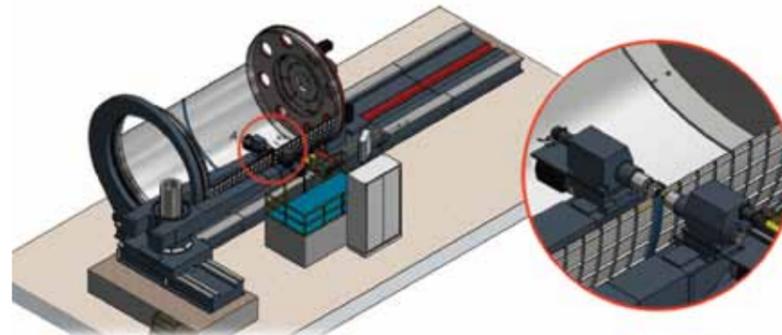
На 20-й – юбилейной выставке «МЕТАЛЛООБРАБОТКА» мы планируем в качестве экспоната представить свое серийно выпускаемое оборудование – «рабочую лошадку» многих предприятий в различных отраслях промышленности, а именно, горизонтально-расточной станок модели 2В622Ф4.

Станок предназначен для выполнения следующих технологических операций:

- фрезерование плоскостей, пазов, уступов;
- сверление, рассверливание, центрирование и зенкерование отверстий;
- растачивание поверхностей;
- нарезание резьбы метчиками;
- обточка поверхностей, обработка кольцевых канавок и подрезка торцов с применением навесной планшайбы.

На стенде завода (пав. 2, зал 1, стенд № 21С35) можно будет увидеть работу оборудования, а специалисты «ТБС» ответят на все вопросы и предоставят исчерпывающую информацию по всему спектру оборудования, выпускаемого нашим предприятием.

Надеемся, что давнее и надежное партнерство с ЦВК Экспоцентр и Ассоциацией «Станкоинструмент» принесут зримые плоды и наши достижения в области возрождения отечественного станкостроения будут еще более значимы.



Технологический Центр металлообработки Северо-Западного региона, ООО
194044, г. Санкт-Петербург, Б. Сампсониевский пр-т, 30/1
+7 (812) 320-20-95, 542-24-55, 542-95-37, 320-20-95
tcmetall@yandex.ru reklama@tbc-spb.ru
www.tbc-spb.ru

