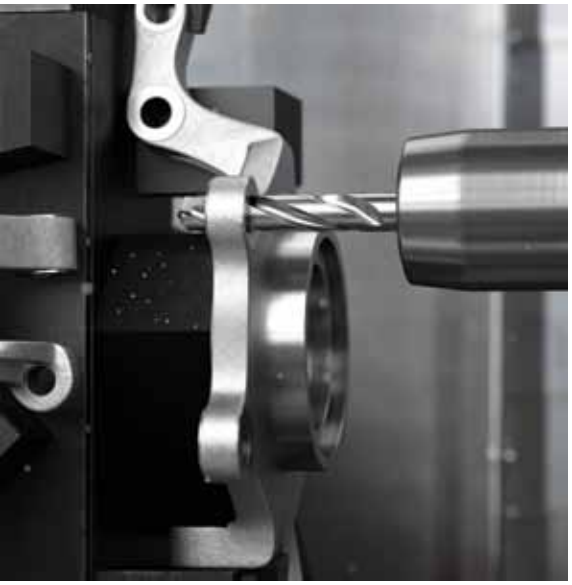
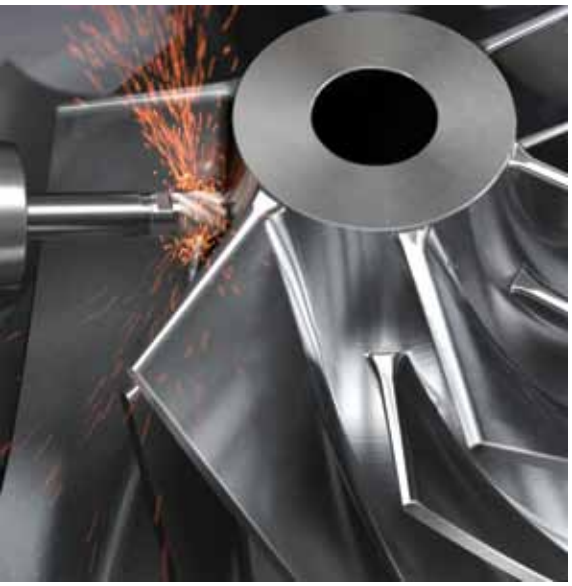
Премьера сезона: Sandvik Coromant обновляет ассортимент

В октябре Sandvik Coromant – эксперт в области режущего инструмента и инструментальных систем, обновил ассортимент продукции.

Компания подготовила ряд решений для автомобильной, нефтегазовой и аэрокосмической промышленностей.



Так, новые керамические концевые фрезы CoroMill® Plura и фрезерные головки CoroMill® 316 с напаянной керамической режущей частью оптимизированы для обработки деталей авиационных двигателей из жаропрочных сплавов на основе никеля. CoroMill® 316 для титана предназначены для фрезерования глубоких карманов на деталях аэрокосмического назначения.



Для автомобильной промышленности оптимизированы цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 400 и 430, обрабатывающие алюминий с высокой производительностью. Они снижают себестоимость изготовления отверстия за счёт надёжности процесса сверления и высокой стойкости инструмента. В число новых предложений для алюминия, также, вошли оптимизированные метчики семейства CoroTap®.

Кроме этого, Sandvik Coromant расширила свои комплексные предложения для обработки конкретных деталей. В новом ассортименте представлены фрезы M5F90, M5Q90 и M610 для обработки блоков цилиндров автомобильных двигателей и многокромочное исполнение инструмента CoroBore® BR30 для обработки корпусов клапанов в нефтегазовой отрасли.

Осенний ассортимент Sandvik Coromant включает в себя ряд усовершенствованных сплавов, значительно превосходящих своих предшественников. Новое поколение сплавов CB7125 и CB7135 на основе кубического нитрида бора (CBN) предназначены для изготовления деталей трансмиссий и точения материалов высокой твёрдости. Эти сплавы повышают скорость обработки, надёжность режущей кромки и стойкость инструмента и значительно снижают себестоимость детали.

Новые сплавы пластин GC4330 и GC4340 для фрезерования стали с покрытием CVD изготовлены по технологии Inveio™. Технология обеспечивает однонаправленную ориентацию кристаллов в покрытии, выводит пластины на новый уровень износостойкости и долговечности. Сплавы созданы для производства пластин различных семейств фрез CoroMill® 300, 331, 345, 390, 490, 745 и CoroMill® QD. Для сменных головок сверла CoroDrill® 870 разработаны сплавы GC4344, GC3334 и GC2334 с применением технологии Zertivo™, которая усиливает преимущества сплавов-предшественников, а также значительно повышает надёжность режущей кромки.

В области отрезки и обработки канавок представлены новые пластины для резцовых головок CoroCut® 1–2, которые предназначены для высокоточной

профильной обработки канавок лабиринтных уплотнений на деталях из жаропрочных сплавов. С октября стали доступны режущие пластины шириной 1,5 мм для обработки самых узких канавок, и шлифованные по периферии пластины, обеспечивающие остроту режущих кромок и высокую точность обработки. Кроме того, расширен ассортимент инструмента CoroCut® QF для обработки торцевых канавок за счёт двух новых геометрий пластин, одна из которых позволяет осуществлять обработку как с осевой подачей, так и методом точения.

«Компания Sandvik Coromant уделяет особое внимание развитию и разработке новых решений для промышленности. Следуя принципу «Формируем будущее вместе», мы совершенствуем наш инструмент под потребности клиентов по всему миру, чтобы помочь им создавать продукцию будущего», - отмечает директор по продажам Sandvik Coromant, Сергей Шпак.

Более подробную информацию см. на сайте www.sandvik.coromant.com.