

Коллаборация от Пумори-инжиниринг инвест для автоматизации и повышения точности обработки

Анализируя запросы клиентов на отраслевых выставках, посвященных технологиям металлообработки, можно сделать однозначный вывод: для российских предприятий наступил очередной этап модернизации производства. Если на предыдущем этапе универсальные станки заменяли станками с ЧПУ, то теперь для увеличения производительности существующее оборудование оснащают элементами автоматизации и роботизации, системами измерительного контроля для оптимизации производственных процессов.

На выставке «Металлообработка-2018» компания Пумори-инжиниринг инвест совместно с корпорацией Okuma впервые представили коллаборацию высокотехнологичного 5-осевого вертикально-фрезерного обрабатывающего центра Okuma Genos M460V-5AX и системы контроля и измерения деталей NC Gage. Это продукт нового партнера Пумори-инжиниринг инвест – компании Hexagon, ведущего мирового производителя в области измерительных технологий для токарных и фрезерных обрабатывающих центров. Система NC Gage позволяет просто, быстро и безопасно выполнять контроль готовых деталей на станке с использованием контактных измерительных датчиков, не требуя глубоких знаний в области программирования или опыта работы с измерительным оборудованием.

Внедрение NC Gage – это один из элементов автоматизации производства. Не снимая деталь со станка, система может производить контроль всех существующих отклонений формы и расположения поверхностей в этом же цикле обработки. При этом исключены возможные погрешности при переустановке детали и, благодаря отсутствию ручных контрольных операций, полностью исключен человеческий фактор. Все эти преимущества идеально подходят для внедрения системы NC Gage в условиях серийного производства.

Возможности измерительной системы мы показывали на станке Okuma Genos M460V-5AX именно потому, что NC Gage – это еще и хорошее решение для 5-координатных станков. Система включает опции калибровки 5-осевой кинематики станка с помощью специальной сферы. В процессе такой калибровки учитываются и в последствии компенсиру-



ются все возможные «ошибки» расположения осей 5-координатного станка. В результате обеспечивается максимальная точность измерения деталей, обработанных на 5-координатных станках.

На рынке существуют множество решений по автоматическому измерению деталей, но именно NC Gage от компании Hexagon имеет ряд значительных преимуществ в части программного обеспечения. NC Gage – это мощный инструмент для программирования процесса контроля деталей на станке.

Основные преимущества NC Gage:

- Простое создание циклов измерения с помощью интерактивного метода Teach-in;
- Нет необходимости использовать макропрограммирование;
- Протокол измерений может быть сохранен на жестком диске, в сети или выведен на печать через подключенный к системе управления принтер.
- Расчеты базируются на сертифицированных алгоритмах PC-DMIS (сертифицировано Физико-техническим институтом);
- Вариативное число точек при определении измерений;
- Доступны измерительные функции всех параметров формы и расположения элементов.

Дополнительную информацию о продуктах Okuma и Hexagon, а также о других решениях в области технологий металлообработки, можно узнать в компании «Пумори-инжиниринг инвест». Менеджеры компании расскажут о способах эффективного решения задач конкретно вашего предприятия.



Пумори-инжиниринг инвест

620142, Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35/А

Тел./факс: +7 (343) 365-86-61

pin@pumori.ru • www.pumori-invest.ru