



«Станкомашстрой» представляет новые токарные станки серии СТ

Сделано в России

Универсальный токарный станок модель СТ16к25Б/1000 предназначен для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем в один или несколько проходов в замкнутом полуавтоматическом цикле одновременно по двум координатным осям. На станке можно производить точение и растачивание, обработку внутренних поверхностей осевым инструментом. Станок имеет удобный доступ с подвижным пультом ЧПУ. Основными деталями представителями могут являться детали типа крышек, втулок, валиков, коротких осей, мелких корпусов, стаканов, полумуфт. Станок имеет степень точности Н, обладает высокой эффективностью и фактически не имеет конкурентов по показателю цена/качество.



Еще один экспонат – токарный обрабатывающий центр СТ25ЛМ – совместная разработка компании «СтанкоМашСтрой» и корейской компании SMEC, не имеющая на сегодня российских аналогов.

Станок серии СТ25 с числовым программным управлением может проводить комплексную механическую обработку при помощи различных инструментов. Обрабатывающий центр оснащён револьверной головкой на 12 приводных инструментальных позиций, причем все 12 позиций одновременно могут использоваться для приводного инструмента, что существенно расширяет технологические возможности и повышает производительность труда.

Жесткая станина, имеет угол наклона направляющих 45° и обеспечивает достаточную прочность при экстремальных нагрузках, связанных с высокопроизводительной обработкой. Широкие направляющие выдерживают высокие нагрузки. Запас по нагрузкам позволяет ШВП работать как с высокими скоростями, так и в режиме силового точения.

Павильон 1

стенд 1850

ОСОБАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЗОНА КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

СВОБОДНАЯ ТАМОЖЕННАЯ ЗОНА БЕЗНАЛОГОВЫЙ БЕСПОШЛИННЫЙ ВВОЗ

180 ДНЕЙ ОТСРОЧКА УПЛАТЫ НДС

7,6% СОЦИАЛЬНЫЕ ВЗНОСЫ НА ФОТ ДО 2025 Г НА НОВЫЕ РАБОЧЕЕ МЕСТА

0% НАЛОГ НА ИМУЩЕСТВО

0% НАЛОГ НА ПРИБЫЛЬ

ХРАБРОВО ЕДИНСТВЕННЫЙ НЕЗАВЕРШАЮЩИЙСЯ ПОРТ НА БАЛТИКЕ

МОРСКОЙ ПОРТ ЕДИНСТВЕННЫЙ НЕЗАВЕРШАЮЩИЙСЯ ПОРТ НА БАЛТИКЕ

ЕВРОПЕЙСКИЕ ТРАНСПОРТНЫЕ КОРИДОРЫ

УЗНАТЬ ПОДРОБНОСТИ: 8 499 252 66 00 WWW.MSK.CO2BIRU

Московский инструментальный завод



При решении вопроса импортозамещения необходим комплексный подход, учитывающий уровень развития экономики, качество и конкурентоспособность отечественной продукции, уровень инновационного развития предприятий реального сектора экономики и другие факторы и особенности России. Критерием оценки процесса импортозамещения должно стать повышение уровня экономического и социального развития, степень реализации стратегии развития государства. Очевидно, что стабильное ресурсное обеспечение экономики в условиях глобализации является вопросом устойчивой и, как следствие, экономической, национальной безопасности страны.

В условиях санкций вопрос развития отечественного производства стоит очень остро. Обязательным условием замещения импортной продукции российской является её конкурентоспособность. Резкое падение курса рубля, приведшее к снижению импортных поставок и их удорожанию, стало отправной точкой в обсуждении Правительства РФ вопроса об импортозамещении как стратегии развития страны.

Поэтому на сегодняшний день вопрос импортозамещения как никогда очень актуален.

На ПАО «МИЗ» постоянно ведётся работа по импортозамещению металлообрабатывающего инструмента и

инструментальной оснастки, особенно для ряда металлургических предприятий, производящих трубы и муфты нефтяного сортамента. Следует отметить, что финишная обработка происходит на импортном оборудовании в основном производства Германии, Италии, Японии. Соответственно поставщики станочного оборудования привлекают своих клиентов к станочной оснастке и инструментарию своего производства.

За последнее время специалистами ПАО «МИЗ» решены вопросы по обеспечению групп компаний ТМК, ОМК, ЧТПЗ и ряда трубных баз Сибирского региона сборным т/с инструментом для обработки резьбовых соединений НКТ, ОТТМ, Баттресс, НКМ и других.

Следует учесть, что данная работа ведётся в условиях жёсткой конкуренции с европейскими и азиатскими производителями вышеуказанного инструмента. Тем более, станочный парк основного производства и технологическое вспомогательное оборудование завода имеют существенный физический и критический моральный износ.

Тем не менее, ПАО «МИЗ» за счёт собственных средств ведёт работы по техническому перевооружению предприятия. Так за последние два года были приобретены и запущены в производство новые высокоточные станки с ЧПУ для механической обработки корпусов сборного инструмента и шлифовки твёрдосплавных резьбонарезных пла-

стин. Приобретение этого оборудования позволило решить ряд вопросов по производству импортозамещающей продукции.

В качестве примера на ПАО «МИЗ» освоено производство комплектов к приспособлениям и оснастке по перевалке труб на металлургических заводах по производству труб и муфт нефтяного сортамента. Инновационные решения, применённые инженерами предприятия, позволили изготовить изделия в рамках импортозамещения не уступающими по стойкости и качеству продукции ведущих зарубежных фирм при снижении стоимости для потребителя на 25–28 %.

В 2017 году проведена инженеринговая работа по импортозамещению борштанг для чистой расточки конуса в муфтовой заготовке на одном из предприятий группы компаний ОМК. После проектирования и изготовления инструмента прошёл испытания на производственной площадке заказчика. Комиссией в составе представителей ПАО «МИЗ» и инженеров компании заказчика был составлен акт о возможности применения в действующем производстве этого инструмента. Тем более, что импортный аналог по стоимости превосходит отечественный инструмент на 45 %.

Для этого же предприятия в настоящее время освоено производство плоских зажимных вставок с твёрдосплавными пластинами. При изготовлении на финишных операциях используется 5-координатный шлифовальный станок. Эта работа выполнена также в рамках программы импортозамещения. После проведения успешных испытаний аналогичная оснастка поставляется также и на другие трубные заводы группы компаний ТМК.

Кроме проектирования новых видов инструмента и оснастки большое внимание на ПАО «МИЗ» уделяется подбору перспективных марок твёрдого сплава отечественного производства, используемого в изготовлении резьбонарезных пластин и гребёнок. Эта работа направлена на увеличение стойкости параметров, поскольку стойкость инструмента является одним из основных требований металлургов. Одним из

примеров служит испытание и внедрение резьбонарезных гребёнок, стойкость которых была увеличена на 20 % при ремонте труб НКТ на нескольких трубных базах западносибирского региона.

Для ОАО «Белазхолдинг» было освоено производство долбяков с модифицированным профилем для упрочнения режущей кромки и соответственно увеличения стойкости инструмента.

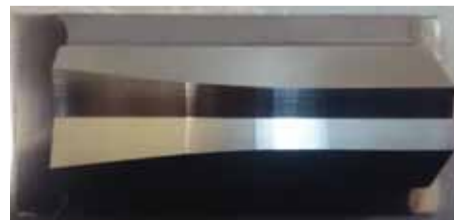
Участие предприятий в государственной программе импортозамещения заключается, прежде всего, в решении задачи повышения конкурентоспособности производимой продукции – снижении её себестоимости при повышении качества, поиск новых направлений и форм её реализации. Снижение зависимости от импортной продукции возможно за счет инноваций, а также стимулирования инвестиций в высокотехнологичные отрасли и создания новых производств.

Параллельно ведётся активная работа с отечественными производителями инструментальной стали и твёрдого сплава по подбору качественного сырья для инструментальной промышленности, так как в настоящее время в производстве инструмента используется в основном импортные материалы и комплектующие. А в условиях резкого падения курса рубля это приводит к увеличению затрат на основные материалы и как следствие к снижению рентабельности производства при сохранении отпускных цен на продукцию.

В то же время не все технологические операции можно выполнить для полного удовлетворения заявок наших потребителей. В планах завода приобретение современного оборудования для внутренней, круглой шлифовки, комплексной токарно-фрезерной обработки, а также термической обработке материалов.

Решение данного вопроса невозможно лишь усилиями представителей реального сектора экономики. В задачу государства входит создание условий для повышения качества и конкурентоспособности российской продукции.

Сушков С. Ю., Начальник ТО



Обработка рабочего контура твёрдосплавного бойка ковочного молотка дляковки специзделий на горизонтально-ковочной машине GFM также может служить хорошим примером использования инженерного потенциала работников ПАО «МИЗ» и высокоточного оборудования с ЧПУ. Профиль данного изделия сложен в изготовлении из-за высоких требований к точности геометрии и труднообрабатываемости материала.

Московский инструментальный завод, ПАО

Москва, ул. Б. Семеновская, 42
+7 (499) 369-07-50, (499) 369-18-86
+7 (499) 369-04-22
miz@miz.ru
http://www.miz.ru



ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ НА ВЫСТАВКЕ «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2018»