



# DMG MORI

На домашней выставке в Пфронте, которая в 2018 г. пройдет с 30 января по 3 февраля компания DMG MORI представит вниманию посетителей решения в области цифровых заводов, интегрированных решений по автоматизации и технические разработки в аддитивном производстве.

## Индустрия 4.0 в режиме реального времени на примере завода DECKEL MAHO Пфронте

- **Цифровой завод:** внедрение интерфейса CELOS в рабочий процесс для цифрового обеспечения производства в эпоху Индустрии 4.0;
- **Автоматизация производства:** интегрированные решения для производства будущего;
- **Превосходство технологий DMG MORI:** 50 лет опыта в авиакосмической отрасли и производстве пресс-форм;
- **АДДИТИВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:** три комплексные производственные цепочки для технологии работы с порошковой камерой и подачи порошка через сопло;
- **Программа взаимодействия с партнерами (DMQP):** тщательно подобранное периферийное оборудование и аксессуары от единого поставщика;
- **НОВИНКА // Технологический цикл VCS базовый:** калибровка геометрии станка и коррекция геометрии для повышения точности;
- **Мировая премьера NTX 3000:** обрабатывающий центр с большой рабочей зоной для комплексной токарно-фрезерной обработки.

Цифровой завод, комплексные решения по автоматизации и высокий уровень развития технологий – компания DMG MORI представит полный диапазон производственных возможностей на традиционной домашней выставке на заводе DECKEL MAHO в Пфронте, которая пройдет с 30 января по 3 февраля 2018 года. На площади свыше 8 500 кв. м лидер станкостроительной отрасли представит 70 моделей высокотехнологичных станков, включая NTX 3000, мировая премьера которого состоится на выставке. Помимо этого, зрители увидят решения для аддитивного производства, ознакомятся с программой DMQP, позволяющей подобрать высококачественное периферийное оборудование, а также узнают о новом технологическом цикле VCS basic для настройки и коррекции геометрии станка.

01 / 2018 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



В центре XXL компания DMG MORI делает упор на производство крупногабаритных деталей для авиакосмической отрасли и производства штампов и пресс-форм

### Концепция DMG MORI «Путь цифровизации»

Внедрение цифровых технологий в станкостроение будет одной из ключевых тем на домашней выставке DMG MORI в Пфронте. Доклады и выступления на выставке будут последовательно освещать внедрение цифровых технологий на самом заводе в Пфронте, которое происходит согласно технологии «снизу-вверх» (bottom-up): начиная от внедрения интерфейса CELOS на отдельные станки, переходя к объединению производственных процессов с помощью CELOS и заканчивая переходом к «умному заводу».

### Комплексные решения для цифрового завода

Впервые представленные на выставке EMO системы поточной обработки цифровых заданий для информационной поддержки планирования производства и автоматизированного управления инструментом находятся уже на этапе точной настройки. Они будут доступны для клиентов в качестве приложений CELOS уже в первом полугодии. Другими вопросами внедрения цифровых технологий являются непрерывное расширение возможностей мониторинга для оптимизации производственных процессов, а также цифровых продуктов и услуг. Внедрение новой, независимой от конкретного производителя, платформы IIoT ADAMOS, позволяет компании DMG MORI предлагать своим клиентам и поставщикам комплексные и открытые решения для цифровизации.



Компания DMG MORI представляет высокопроизводительный токарно-фрезерный центр нового типоразмера - NTX 3000

01 / 2018 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



Интеграция станков и систем автоматизации осуществляется на производственных площадках DMG MORI, что позволяет компании реализовывать комплексный подход и поставлять объединенные решения от единого разработчика

### Автоматизация производства: интегрированные решения для производства будущего

Решения по автоматизации получают все большее распространение и позволяют увеличивать производительность производства. Компания DMG MORI поддерживает это направление развития и гарантирует, что все станки ее производственной линейки могут поставляться от единого поставщика непосредственно с предприятия либо входя в стандартную поставку, либо в качестве индивидуального решения для конкретного заказчика. «Наши общие производственные возможности варьируются от разработки и моделирования до окончательной передачи полной системы «под ключ», - объясняет Маркус Ремм, управляющий директор совместного предприятия DECKEL MAHO Seebach GmbH и DMG MORI HEITEC GmbH, DMG MORI AKTIENGESELLSCHAFT и HEITEC AG. Интеграция станков и систем автоматизации осуществляется на производственных площадках DMG MORI, что позволяет компании реализовывать комплексный подход и поставлять объединенные решения от единого разработчика.

### Превосходство технологий DMG MORI: 50 лет опыта в авиакосмической отрасли и производстве пресс-форм

На заводе DECKEL MAHO Пфронтен компания DMG MORI объединяет свои производственные компетенции в области авиационно-космической отрасли, а также в области производства штампов и пресс-форм. В своих технологических учебных центрах компания DMG MORI предлагает своим заказчикам не только высокотехнологичные и высокопроизводительные станки. Опытные эксперты DMG MORI принимают участие в проектах заказчиков на самых ранних стадиях. Это означает, что технологические процессы и комплексные решения могут быть разработаны в тесном сотрудничестве с клиентами. «В качестве поставщика полного спектра услуг мы предлагаем все требуемые компоненты с помощью наших станков - от мельчайших электродов в производстве инструмента и пресс-форм вплоть до компонентов габарита XXL, необходимых в авиакосмической промышленности», - подчеркивает Маркус Пибер, управляющий директор DECKEL MAHO Pfronten GmbH.



На рынке аддитивных систем для выборочной лазерной плавки станок LASERTEC SLM впечатляет высоким уровнем надежности и производительности. Его сменный порошковый модуль обеспечивает возможность замены порошка менее чем за два часа

### АДДИТИВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО: три комплексные производственные цепочки для технологии работы с порошковой камерой и подачей порошка через сопло

DMG MORI успешно работает на рынке уже более четырех лет благодаря комбинации технологии сварки лазерной наплавкой и механической обработки на станках серии LASERTEC 3D hybrid. Это базовый уровень, на котором DMG MORI уже давно зарекомендовал себя как поставщик полной линейки оборудования для аддитивного производства и на котором он полностью скомплектовал портфель оборудования. В то время как LASERTEC 65 3D служит дополнением существующего парка обрабатывающих центров, где он используется исключительно для сварки лазерной наплавкой, серия LASERTEC SLM расширяет диапазон продукции, предлагая работу с использованием рабочей платформы методом выборочной лазерной плавки.

### Программа взаимодействия с партнерами (DMQP): тщательно подобранное периферийное оборудование и аксессуары от единого поставщика

Измерительное оборудование, приспособления для крепления инструмента и системы загрузки-выгрузки - вот всего три примера периферийных устройств и оборудования от сторонних поставщиков, благодаря которым компания DMG MORI имеет возможность предоставлять своим заказчикам комплексные производственные решения. Эти и другие компоненты соответствуют высокому качеству станков с ЧПУ. Программа DMQP используется всемирно известным производителем станков для того, чтобы задать высокий уровень качества и требования к поставляемой продукции. К требованиям, которым следует соответствовать, относятся: внутренняя сертификация продукции, стабильные цены и соответствующие гарантии.

### NTX 3000: обрабатывающий центр с большой рабочей зоной для комплексной токарно-фрезерной обработки

Компания DMG MORI представляет высокопроизводительный токарно-фрезерный центр нового типоразмера - NTX 3000. Как и в других станках данной серии главной технической разработкой является токарно-фрезерный шпиндель контрастMASTER длиной 350 мм и крутящим моментом 122 Нм. Главный шпиндель с 12 дюймовым патроном имеет скорость вращения 3 000 мин<sup>-1</sup> и максимальный крутящий момент 1 194 Нм. Ось B с прямым приводом обеспечивает одновременную обработку деталей сложной формы по 5 осям, а ось X с величиной хода - 125 мм ниже оси шпинделя обеспечивает максимальную гибкость обработки. В качестве систем управления устанавливается ЧПУ FANUC с интерфейсом CELOS и системой MAPPS или ЧПУ SIEMENS с интерфейсом CELOS.

Подробности на сайте [www.dmgmori.ru](http://www.dmgmori.ru)

### DMG MORI QUALIFIED PRODUCTS - BEISPIELE



Программа DMQP используется всемирно известным производителем станков для того, чтобы задать высокий уровень качества и требования к поставляемой продукции

01 / 2018 • Издательство: «ИТО» • e-mail: [ito@ito-news.ru](mailto:ito@ito-news.ru)

### Комплексные решения для АДДИТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА в порошковой камере

На рынке аддитивных систем для выборочной лазерной плавки станок LASERTEC SLM впечатляет высоким уровнем надежности и производительности. Его сменный порошковый модуль обеспечивает возможность замены порошка менее чем за два часа. Благодаря CELOS для SLM компания DMG MORI предлагает интегральное программное решение для автоматизированной подготовки УП и управления станком из единого источника и с единым пользовательским интерфейсом. Благодаря скоординированному и единообразному пользовательскому интерфейсу детали программируются в кратчайшие сроки, а информация передается на устройство мгновенно - независимо от сложности деталей.

**DMG MORI**

