

АЛЬТЕРНАТИВА ДОРОГОСТОЯЩЕМУ МОНОЛИТНОМУ ИНСТРУМЕНТУ



CHASEMILL POWER



ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ



АВИАКОСМИЧЕСКАЯ



НЕФТЕГАЗОВАЯ

ТаегиТес всегда может предложить больше, чем просто новинку. Традиционно компания создает решения, позволяющие вывести производство на принципиально новый уровень, обеспечить экономичность и качество. Лучшим подтверждением этому является дальнейшее развитие популярной серии CHASEMILL. Новые фрезы CHASEMILL POWER обеспечивают высокоэффективную обработку даже при использовании малоомощной и нестабильной оснастки

При обработке деталей малых габаритов обычно используются фрезы небольшого диаметра в монолитном исполнении. Однако стоимость сырья для их производства с каждым годом неуклонно растет, поэтому сегодня наши машиностроители все активнее интересуются экономически более выгодными вариантами.

Компания ТаегиТес готова предложить им весьма выгодный вариант – концевые фрезы с механическим креплением пластин уменьшенного размера. Их конструкция выглядит следующим образом: на корпус инструмента диаметром 10 или 12 мм устанавливаются две или три сменные пластины. Такое решение позволяет новым фрезам не уступать монолитному инструменту не только в качестве обработки, но и в производительности. Ключевым преимуществом данной концепции является относительно невысокая стоимость сменной пластины, что ведет

к значительной экономии средств, расходуемых на инструмент.

У традиционных систем механического крепления, безусловно, есть и свои недостатки. При небольших размерах пластины ее крепеж имеет относительно малые габариты, поэтому в процессе нагруженного фрезерования высока вероятность его разрушения, приводящего к поломке режущего элемента и нередко – к выходу из строя дорогостоящего корпуса фрезы.

Новая разработка компании ТаегиТес решает эту проблему. Серия фрез CHASEMILL POWER предназначена для высокопроизводительной и экономичной обработки даже при недостаточной жесткости СПИД. Одной из отличительных особенностей новой линейки инструмента является специальная конструкция посадочного места для сменных пластин (рис. 2) в виде «ласточки хвоста», которое принимает на себя основную нагрузку



Рис. 1.

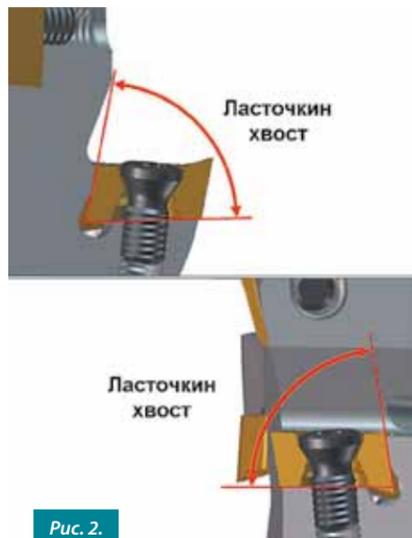


Рис. 2.

08 / 2017 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



Рис. 3.

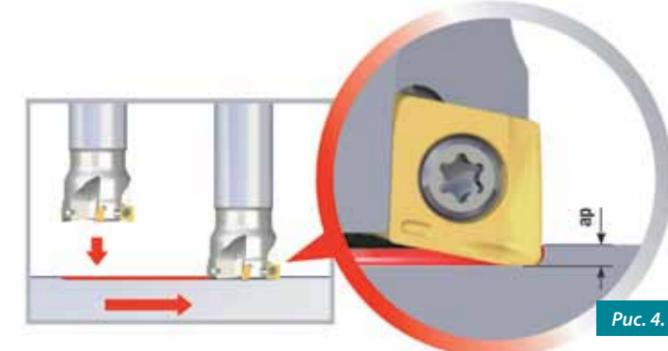


Рис. 4.

ку сил резания, предотвращая тем самым поломку крепежного винта. Дополнительной защитой служит уникальная конструкция самого корпуса фрезы, позволяющая закреплять пластину винтом большего размера (M2) по сравнению с диаметром винтов (обычно – M1,6 и M1,8) в аналогичных решениях других производителей.

Важным достижением ТаегиТес в ходе разработки серии CHASEMILL POWER стало создание уникальной пластины 2PKT05 с двумя режущими кромками (рис. 3). Ее конструкция позволяет защищать вторую (неиспользуемую) кромку от возможных механических повреждений. Кроме того, новая пластина способна резать на максимальную глубину до 4,2 мм, выполняя обработку уступов под идеально прямым углом, в том числе и при многократных проходах.

Пластины 2PKT05 выпускаются в двух вариантах:

- M** – общего применения;
- ML** – для ненагруженной и нестабильной обработки, а также при большом вылете инструмента.

Дополнительным преимуществом

пластины 2PKT05 является Wiper-геометрия режущих кромок, позволяющая повысить чистоту поверхности обрабатываемой детали.

Новая серия инструмента представлена концевыми фрезами диаметрами от 12 до 25 мм и торцевыми – от 32 до 40 мм.

Серия CHASEMILL POWER является универсальным высокоэффективным решением для торцевого фрезерования, обработки уступов под идеально прямым углом, полной обработки пазов, врезания под углом и по винтовой траектории. В отличие от классических фрез с механическим креплением пластин, CHASEMILL POWER в процессе работы может врезаться в заготовку в плоскости, перпендикулярной своей оси (Рис. 4), что дает возможность обработки закрытых пазов и карманов на универсальном оборудовании. Максимальная глубина резания в этом режиме составляет 0,7 мм за проход.

Более детальную информацию о новинке и других инструментальных решениях можно получить, обратившись в офис компании ТаегиТес РУС или к ленте новостей на официальном сайте компании www.taegutec.ru.

Кроме того, к услугам машиностроителей России – высококвалифицированный штат технологов и логистов, оперативный склад инструмента в Москве, а также поставки из Южной Кореи – каждую неделю.

TaeguTec
Member IMC Group

ООО "ТаегиТек РУС"

123290, Москва,
ул. 2-я Магистральная, 8А, стр. 2
Тел.: +7 495 269-79-17
Факс: +7 495 269-79-16
E-mail: sales@taegutec.ru
www.taegutec.ru

