

Адаптивная манипуляционная система **HS flex** – разработанная фирмой **Hermle** система автоматизации для нескольких моделей станков



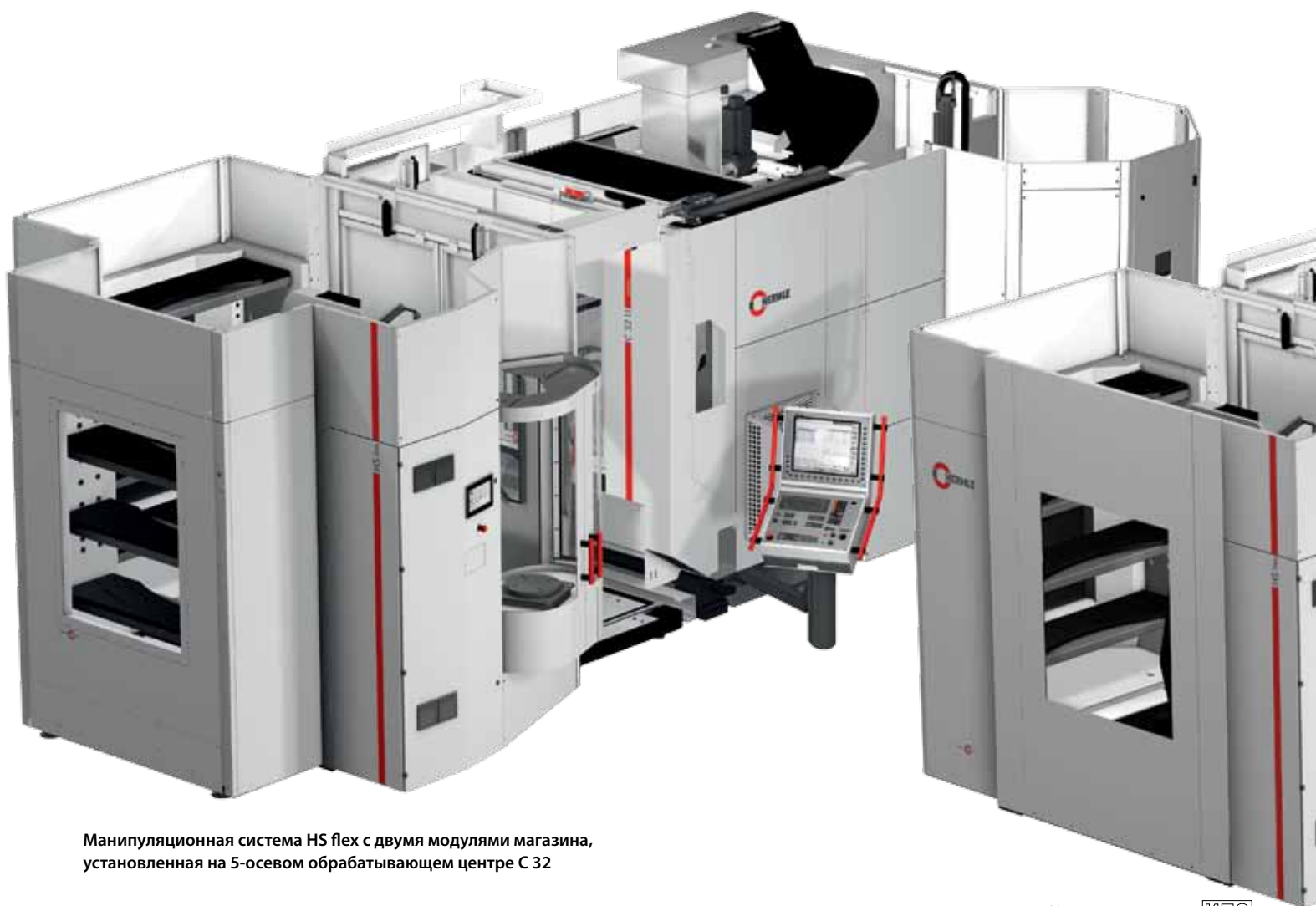
Высокопроизводительная и компактная манипуляционная система **HS flex** продолжает почти 20-летние традиции фирмы **Hermle AG** в разработке систем автоматизации для собственных обрабатывающих центров и чрезвычайно выгодно по цене. Без рекламы и презентации уже были проданы несколько таких систем, что наглядно демонстрирует экономичность данной технологии автоматизации.

Конструкция манипуляционной системы **HS flex** позволяет оборудовать ею как 3-х, так и 5-осевые обрабатывающие центры серии **Performance Line** (**C 250** и **C 400**), а также модели серии **High-Performance-Line** (от **C 12**, **C 22**, **C 32** до **C 42**).

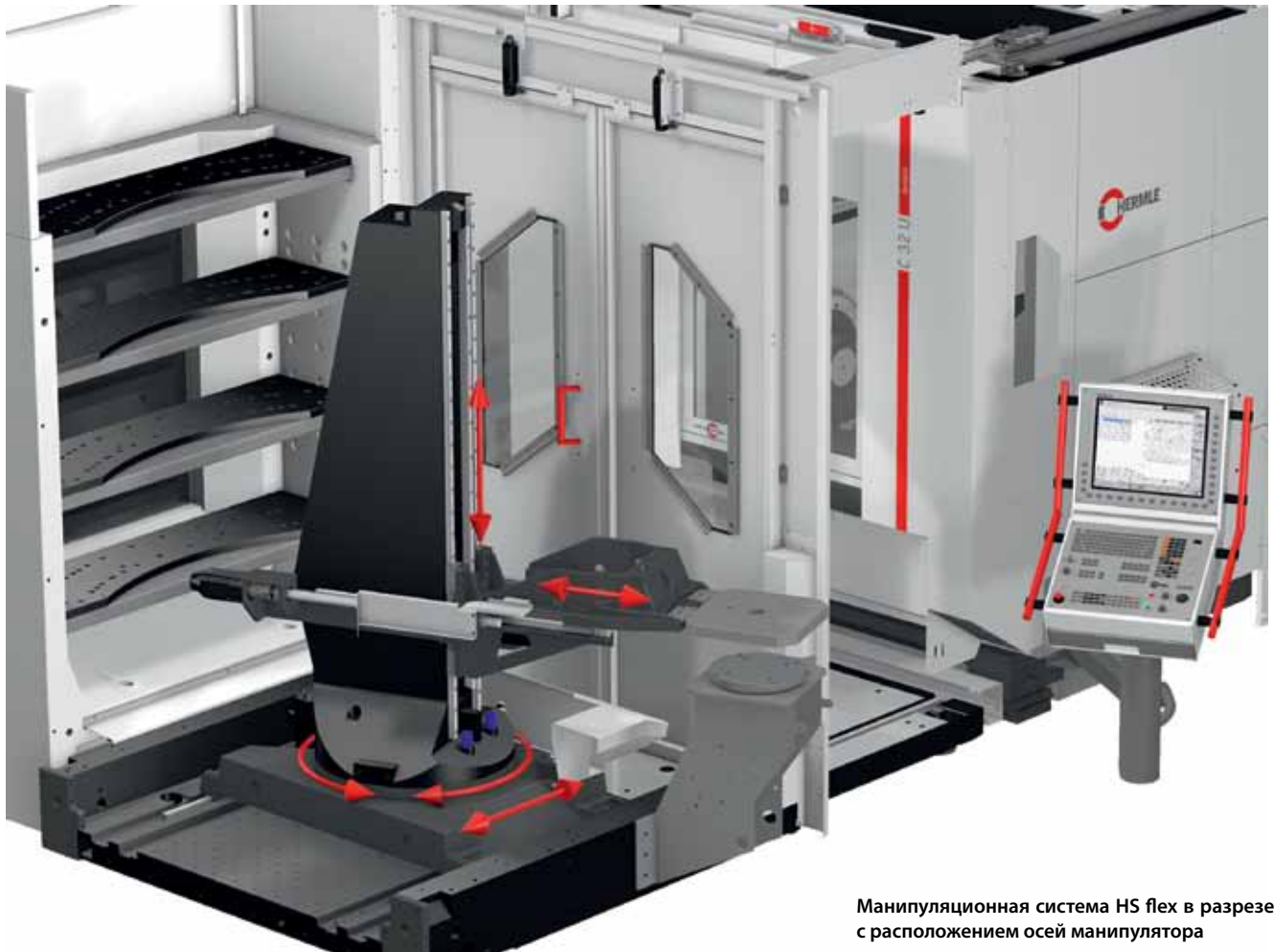
Манипуляционная система **HS flex** состоит из нескольких компонентов, которые поставляются и встраиваются в виде

комплектного блока. Только модули магазина заготовок требуются смонтировать и наладить на месте эксплуатации. Так как все обрабатывающие центры **Hermle** также поставляются в готовом собранном состоянии, весь монтаж выполняется в кратчайший срок, и пользователь может сразу приступить к обработке.

Компактная по высоте станина из минерального литья, на которой установлены три оси манипулятора, отличается высокой эргономичностью и обеспечивает удобный доступ для оператора. Обе створчатые двери, уже доказавшие свою практичность в роботизированных системах **Hermle**, выполняют двойную функцию. В процессе смены инструмента они блокируют доступ оператору, а при обработке заготовок они открывают поле зрения и вход в рабочую зону, одновременно блокируя доступ к манипулятору.

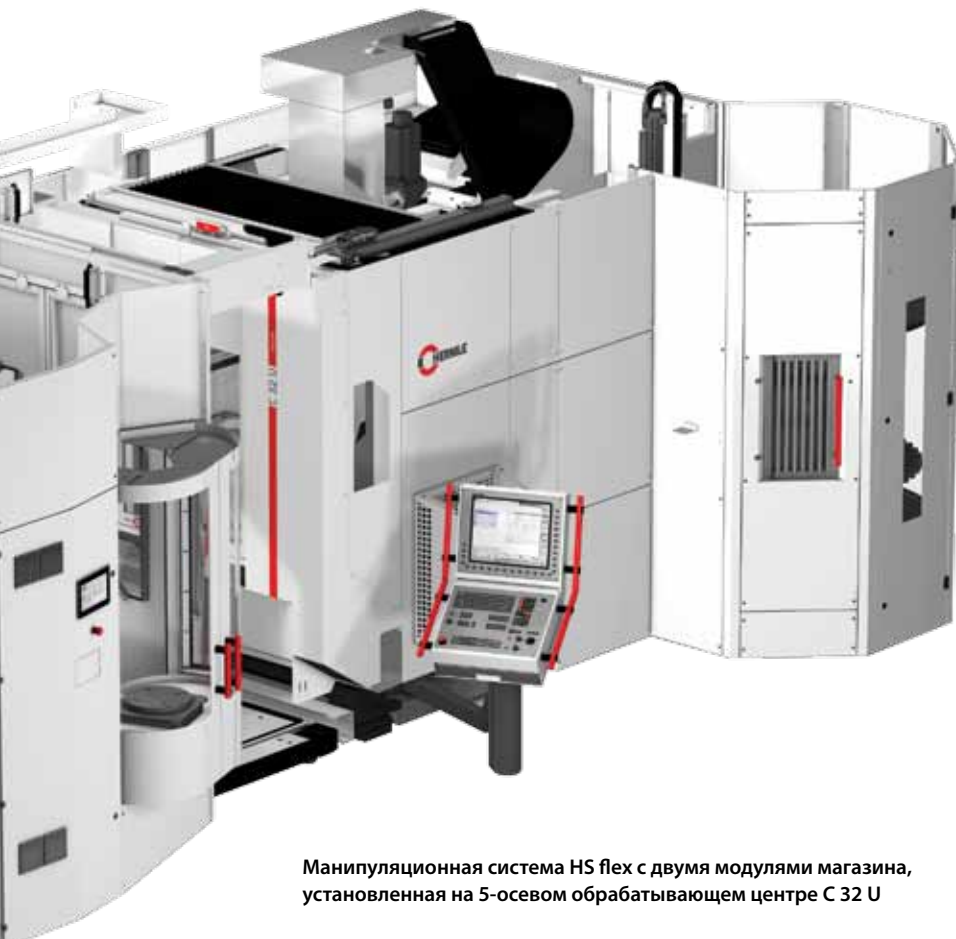


Манипуляционная система **HS flex** с двумя модулями магазина, установленная на 5-осевом обрабатывающем центре **C 32**



Манипуляционная система H5 flex в разрезе с расположением осей манипулятора

Оси вращения, подъемные и линейные оси манипулятора обеспечивают прецизионное перемещение заготовок весом до 450 кг, включая палету, между станцией оснастки, модулями магазина и рабочей зоной обрабатывающего центра. Манипулятор обрабатывает палеты размером до 500×400 мм. Чтобы сократить возможные источники ошибок оператора, на станции оснастки предварительно контролируется максимальная высота заготовки, что исключает подачу заготовок со слишком большими габаритными размерами.



Манипуляционная система H5 flex с двумя модулями магазина, установленная на 5-осевом обрабатывающем центре C 32 U

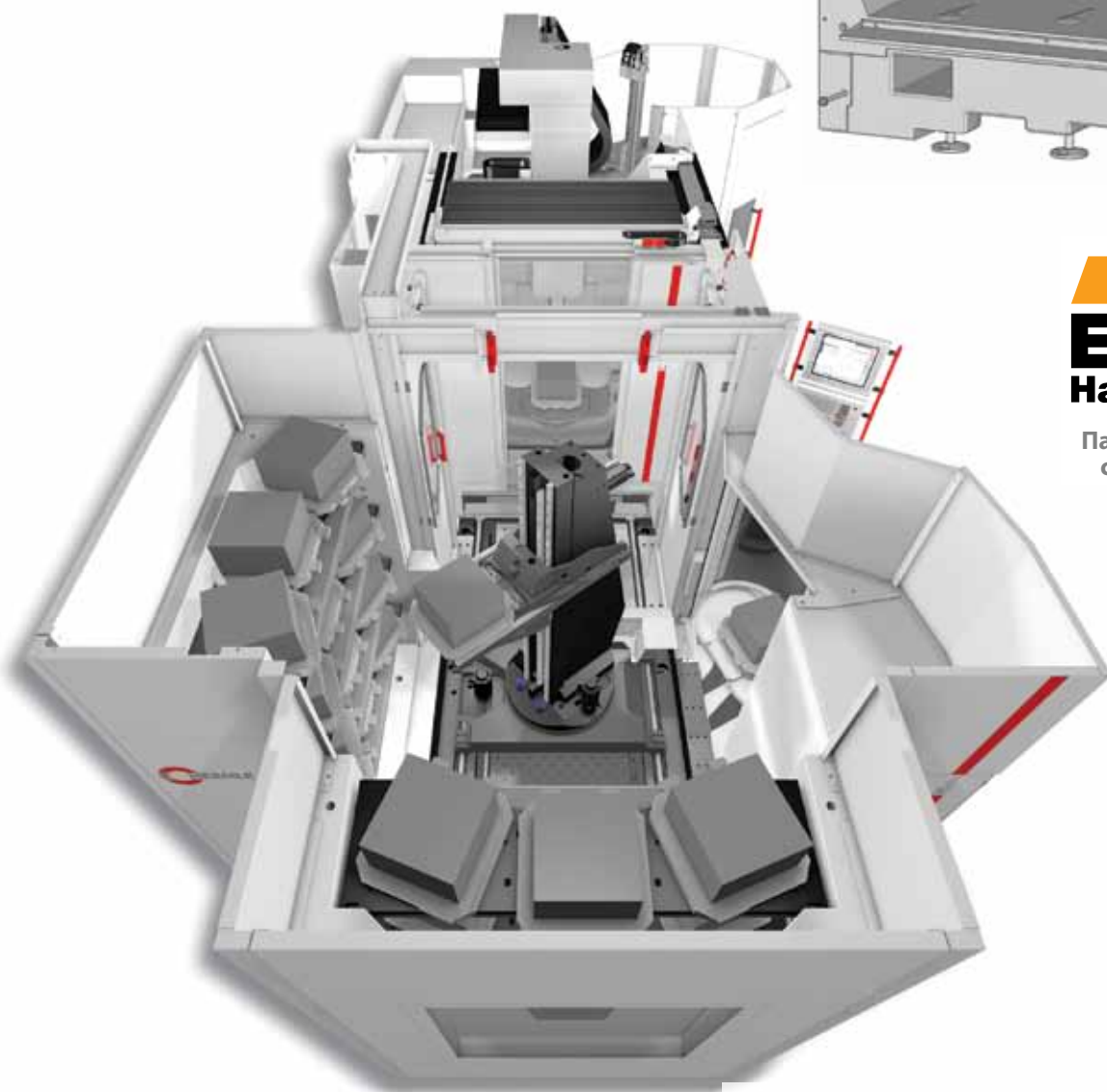
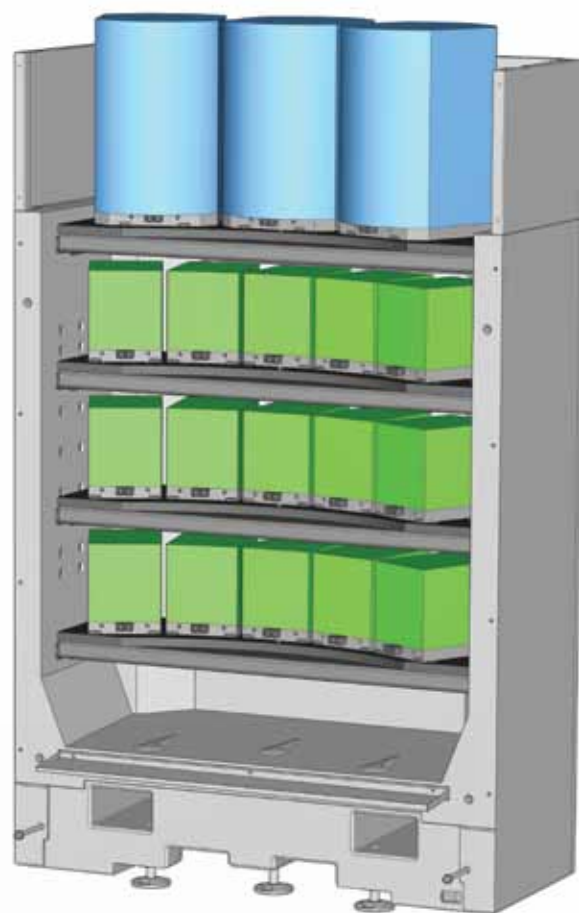
Особое внимание было уделено также разработке модулей магазина. В стандартном исполнении установлен один модуль, в качестве опции возможен монтаж второго модуля. Модули стеллажного типа обеспечивают максимально возможную адаптивность применительно к конструкции палет и заготовок. В каждом модуле могут быть размещены до четырех полок, содержащих до 20 ячеек магазина палет. Тем самым, при использовании двух модулей магазина в распоряжении имеются до 40 ячеек палет. Генератор магазина собственной разработки контролирует допустимый вес и размеры (так как возможны самые различные модели станков), позволяя быстро и просто определить загрузку магазина.

Работой системы **HS flex**, устройства смены палет и роботизированной системы **RS 05** управляет автоматическая система управления **HACS** собственной разработки фирмы **Hermle**. Система управления **HACS** обеспечивает интеллектуальное управление заданиями и интуитивно, посредством сенсорной панели с встроенным программным обеспечением, помогает оператору в выполнении его повседневных задач. Благодаря наглядному отображению заданий и требуемых действий оператора сокращаются обусловленные организационными причинами простои и максимально повышается производительность оборудования. В комбинации с информационно-мониторинговой системой **Hermle**, позволяющей отобразить состояния станка в реальном времени на любом планшете, настольном компьютере или смартфоне, оба инструмента программного обеспечения являются важным компонентом в Industrie 4.0 повседневной работе обрабатывающих центров Hermle.

Дополнительная информация

Удо Хипп Руководитель отдела маркетинга
Телефон +49 (0)7426 95-6238
 udo.hipp@hermle.de

www.hermle.de




EMO
Hannover

Павильон 12,
стенд С36

Манипуляционная система **HS flex** с двумя модулями магазина, установленная на 5-осевом обрабатывающем центре **S 32**, вид сверху

Контактная информация
www.hermle-vostok.ru

Россия: 127018, Москва, ул. Полковная 1, строение 4
Тел.: +7 495 627 36 34 Факс: +7 495 627 36 35

