

ИСКАР на выставке МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2017

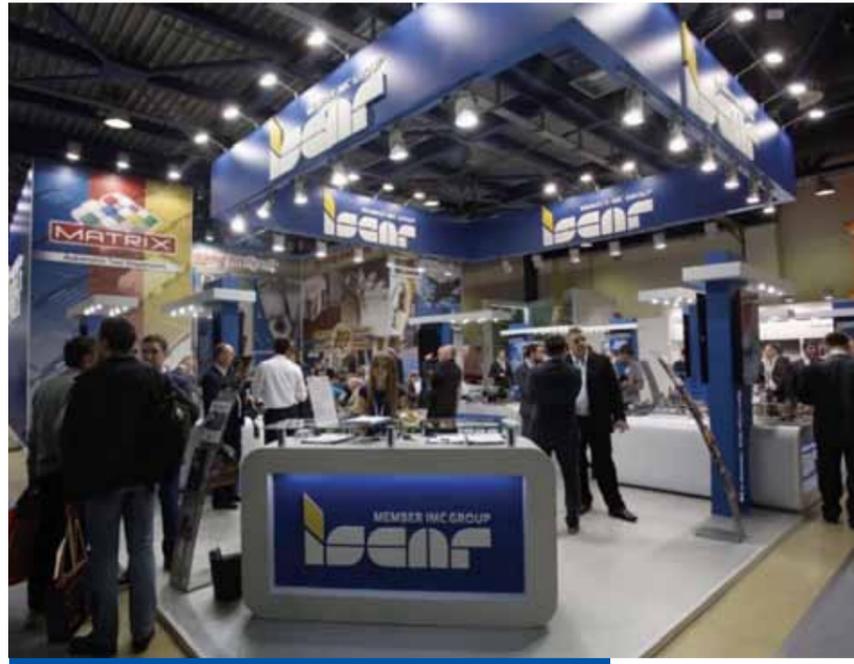


В мае 2017 года прошла очередная выставка «Металлообработка» в которой традиционно приняла активное участие компания ISCAR. Выставочный стенд компании ISCAR (ИСКАР) посетило более 1500 человек. На выставке «Металлообработка 2017» компанией ISCAR были организованы семинары по новым решениям в области точения, фрезерования, обработки отверстий сборным и монолитным инструментом. Докладчиками выступали ведущие специалисты компании ISCAR из Израиля. У посетителей выставки была возможность задать и обсудить интересующие вопросы в рамках «круглых столов», организованных совместно с ведущими специалистами ISCAR из России и Израиля.

Работать грамотно – девиз компании ISCAR

Возможности современных станков поражают воображение, а их внедрение в процесс изготовления деталей машин часто коренным образом меняет технологию и определяет впечатляющую производительность. Однако стоимость передового металлорежущего оборудования высока, и его простой совершенно недопустимы. Следовательно, обеспечение производства надёжным инструментом для полноценной загрузки станка и выполнения операций резания все 24 часа в сутки – наша первоочередная задача. Предельное сокращение и даже устранение простоев, вызванных необходимостью настройки инструмента, устанавливаемого вместо изношенного – дополнительный резерв рентабельности, формирующий свои требования к конструкции инструмента, которые следует брать в расчёт. Стремление снизить потребляемую мощность и сделать механическую обработку менее энергоёмкой диктует организацию плавного и лёгкого резания и устранение вибраций – так появляется ещё одно направление совершенствования инструмента, особенно его режущей геометрии.

Уменьшение себестоимости выпускаемой продукции достигается увеличением производительности. Говоря об обработке с удалением припуска, отмечу методы высокоскоростного резания и резания с высокой подачей, внедрение



которых существенно сокращает машинное время. Добавлю также, что сегодня предел твёрдости материалов, пригодных для резания, значительно увеличился, и замена абразивной обработки на резание становится обычным явлением в технологии. Разумеется, современный инструмент должен соответствовать требованиям дня по показателям производительности. Именно под таким углом зрения рассматривается разработка новых инструментальных материалов, способы нанесения покрытий (в которых тон задаёт уже нанотехнология), развитие порошковой металлургии и технологии пресования и спекания.

Чем больше режущий инструмент отвечает сказанному выше, тем более грамотными оказались его создатели, а правильное, грамотное, применение такого инструмента в условиях конкретного предприятия-заказчика оправдывает запросы потребителя и несёт ему неоспоримые преимущества.

Работа с клиентами

Компания ISCAR видит свою роль несколько шире, чем просто поставщик инструмента. Наш принцип – продуктивное партнёрство с потребителем, совместное решение задач инструментального обеспечения и эффективной производственной обработки.

Мы убеждены, что такая кооперация не только взаимовыгодна и направлена на дальнейший технический прогресс, но также и прямо связана с ростом профессиональной грамотности обеих сторон.

Доброй традицией стала организация семинаров и конференций по новым конструкциям, передаче передового опыта и обмену мнениями, причём часто рабочие семинары проводятся прямо на предприятии-заказчике. А раз в год в Тегеране проходит итоговый семинар для российских потребителей продукции ISCAR, и основной лектор перед многочисленной аудиторией – Яков Арпаз, президент IMC Group и главный исполнительный директор ISCAR.

В дополнение к традициям непрерывающихся инноваций ISCAR реализует принцип открытого сотрудничества с

потребителем, рассматривая себя не столько в качестве поставщика инструмента, но прежде всего, как действительно-го партнёра заказчика в снижении себестоимости механической обработки и, как следствие, в увеличении прибыльности. Инструмент, занимающий скромное место среди составляющих себестоимости, может сыграть решающую роль в повышении производительности, полагают в компании, и таким образом существенно снизить расходы на операцию. А правильный подбор и внедрение такого инструмента и создаёт базу для прочного плодотворного и взаимовыгодного сотрудничества.

Более 60 лет кропотливой работы, дерзаний, поисков и инициативы вывели ISCAR в число мировых лидеров в производстве режущего инструмента. 60 лет каждодневных, подчас невидимых глазу усилий сотрудников, верных своей компании, которые определили этот удивительный взлёт. И видимо, именно люди составляют то главное достояние ISCAR, что ведёт к успеху.

Новые инструментальные решения

Ежедневно во всем мире операторы станков сталкиваются с нежелательными вибрациями при резании металлов. Вибрации чаще всего вызваны большим вылетом инструмента, схемой закрепления инструмента, проблемами со станком, низкой жесткостью обрабатываемой детали, ошибками программирования, а иногда сочетанием сразу нескольких факторов.

Непрерывная разработка и совершенствование режущих инструментов и инновационных методов обработки, направленных на устранение вибраций, является одной из основных задач ISCAR. За несколько лет научно-исследовательской деятельности компанией был создан широкий ряд антивибрационных решений, позволяющих добиться значительного повышения эффективности: качества обработки, стойкости и производительности. ISCAR по-прежнему остается одним из ведущих новаторов в области производства такого инструмента.

Уникальная разработка – серия Whisper – настраиваемый инструмент для подавления вибраций. Запуск серии открыл ряд ключевых преимуществ, позволяющих существенно повысить производительность и сократить затраты при обработке канавок и точении, особенно при использовании канавочных и отрезных лезвий. Процесс резания стал тише и стабильнее, что очень важно в условиях роста популярности инструмента для обработки проблемных глубоких зон, особенно распространенных в тяжелом машиностроении и авиационно-космической отрасли.

Помимо качества обработанной поверхности серия Whisper обеспечивает также значительное увеличение срока службы инструмента. Whisper выводит производительность на совершенно новый уровень.

С учетом усложнения конфигураций изготавливаемых деталей, ISCAR за последние несколько лет разработал множество решений для обработки глубоких канавок и отрезки. Для многих специфических операций тяжелого машиностроения и авиационно-космической отрасли требуется инструмент очень большой длины. Обычно, при использовании такого инструмента возникают вибрации, сопровождающиеся очень сильным шумом, а результатом обработки является низкое качество поверхности и неудовлетворительная стойкость.

Хотя на рынке представлено множество антивибрацион-



ных решений для внутренней обработки, ISCAR – единственная компания, предлагающая антивибрационные лезвия для наружного применения. Огромный опыт и навыки проектирования позволили разработать уникальный механизм гашения вибраций. Конструкция механизма состоит из двух зафиксированных в лезвии пластин, соединенных винтом. Каждое лезвие откалибровано и сбалансировано производителем для работы с вылетом 100 мм. Несмотря на то, что инструмент уже сбалансирован для работы на фиксированную глубину, пользователь может самостоятельно выполнить его точную настройку для достижения оптимального результата. Даже при обработке неглубоких канавок, где можно использовать обычный инструмент, новые антивибрационные лезвия впечатляют качеством обработки поверхности и повышением стойкости. Посетители выставки «Металлообработка 2017» проявили большой интерес к новой разработке компании ISCAR.

Отличный пример использования нового демпфирующего механизма – обработка канавки, глубиной 20 мм с вылетом 70 мм на заготовке диаметром 200 мм. Результат впечатляет: стойкость пластины увеличилась в 4 раза, качество поверхности превосходное, общая производительность значительно увеличена.

В дополнение к стандартным лезвиям ISCAR предлагает специальные конструкции различной формы на заказ для всех видов токарных и канавочных операций с механизмом устранения вибрации.

Более подробно ознакомиться с новинками компании ISCAR можно на нашем сайте:

<http://www.iscar.com>

и на канале

YouTube: <https://www.youtube.com/user/iscarweb>

