



Новый 5-координатный обрабатывающий центр компании YCM удостоен высшей премии на выставке TIMTOS 2017



уверенно говорить о том, что стратегия развития компании строилась и строится с максимальным учетом не только актуальных, но и перспективных требований покупателей оборудования.

На стенде компании YCM были представлены новые разработки как в области оборудования – вертикальные обрабатывающие центры моделей NXV106A и TV850B, 5-координатный портальный обрабатывающий центр NFP500A-5AX-T с функцией токарной обработки, токарно-фрезерный обрабатывающий центр NTC-1600LM, так и в области систем управления и программного обеспечения – обрабатывающий центр NFP500A-5AX-T был оснащен новой системой управления i Pros MX, на стенде можно было увидеть в действии и детально познакомиться с работой программного пакета i-Direct, предназначенного для управления работой производственного подразделения и мониторинга производственных процессов в режиме реального времени.

Чем же интересны новые разработки? Давайте познакомимся поближе с каждой из них.

Вертикальный обрабатывающий центр NXV106A является важным этапом в развитии серии NXV. С самого начала эта серия проектировалась и развивалась как серия высокопроизводительных обрабатывающих центров для среднесерийного и серийного производства.

Глобализация мировой экономики и, как следствие, все более тесная взаимосвязь и взаимозависимость крупнейших экономик мира, быстро меняющаяся ситуация в производственных отраслях промышленности, растущая сложность производственных задач существенно расширяют перечень требований, предъявляемых к изготовителям современного металлообрабатывающего оборудования.

Если раньше высокое качество изготовления оборудования, надежность и удобство в эксплуатации и квалифицированная сервисная поддержка были достаточными условиями для выбора поставщика, то сегодня покупатель стремится совместить, порой, противоположные требования – универсальность применения оборудования и высокую производительность при решении специальных задач, удобство и простоту в эксплуатации и широкую функциональность интерфейса системы управления, интенсивную эксплуатацию оборудования в режиме 24/7 и возможность гибкого управления производственными заданиями и контроля за их исполнением.

Выполнимо ли это? Ответ на этот вопрос знает компания YCM (YEONG CHIN MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD) – станкостроительная компания с мировым именем, 60-летней историей развития и совершенствования и одна из крупнейших в этой отрасли в Тайване.

На недавней международной выставке TIMTOS 2017, которая проходила в Тайпее в марте этого года, компания YCM представила новые разработки, позволяющие



NXV106A YCM

05 • 2017 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



Высокооборотный и мощный шпиндель (12 000 мин⁻¹, 18,5 кВт), оптимальный по емкости магазин инструмента (24 позиций), отличные динамические характеристики (рабочая подача – 20 м/мин.) и широкий выбор опций позволяют использовать станки этой серии для обработки широкого спектра материалов.

Вместе с тем, клиентам, специализирующимся в производстве штампов и пресс-форм, достаточно часто требуется ход по оси Y величиной не менее 600 мм и новая модель NXV106A с ходами 1020×600×600 мм (оси X/Y/Z) предоставляет клиентам такую возможность.

Вертикальный обрабатывающий центр TV850B расширяет модельный ряд станков серии TV, предназначенных, в первую очередь, для силовой обработки тяжелых и крупногабаритных деталей.



NFP500A-5AX-T YCM



TV850B YCM

Модель TV850B разработана компанией YCM для решения задачи обработки жаропрочных и жаростойких сплавов, которые относятся к труднообрабатываемым материалам, и требуют предельно жесткой конструкции станка и высокого момента на шпинделе. Одним из примеров такого материала является титановый сплав, из которого изготавливаются корпуса турбокомпрессоров для двигателей внутреннего сгорания.

Конструкция TV850B с направляющими скольжения, обладающими мак-

симальной жесткостью и отличным вибропоглощением, и шпинделем, имеющим момент 353 Нм, обеспечивает эффективное решение поставленной задачи.

Тестовые испытания показали, что при обработке детали на TV850B срок службы режущего инструмента увеличился в 1,5 раза, что означает существенную дополнительную экономию за счет сокращения расходов на инструмент.

Портальный 5-координатный обрабатывающий центр модели NFP500A-5AX-T с функцией токарной обработки привлек наибольшее внимание специалистов и решением независимого жюри был удостоен высшей премии "Supreme Excellence Award" в рамках проводимого на выставке конкурса, в котором участвовало более 40 моделей оборудования, представленных ведущими тайваньскими станкостроителями.

Модель NFP500A-5AX-T объединила в себе передовые решения и разработки инженеров компании YCM, многие из которых защищены патентами.

Одна из важнейших – это система термостабилизации станка, включающая системы охлаждения таких важных элементов конструкции, как станина, шпиндель, ШВП и привода осей.

Не менее важной системой является система комплексной диагностики станка с датчиками температуры и вибрации, позволяющая не только контролировать текущее состояние станка, но и оптимизировать параметры процесса обработки для достижения наилучшего качества обработки в сочетании с высокой стойкостью инструмента.

Жесткая конструкция станка в сочетании с высокооборотным шпинделем с большим моментом позволяет эффективно обрабатывать широко применяемые в аэрокосмической промышленности жаропрочные титановые сплавы и инконель.



i Pros MX

Станок NFP500A-5AX-T оснащен новой системой управления *i Pros MX* с цветным сенсорным дисплеем с диагональю 19", полной клавиатурой управления и расширенным набором функций. В распоряжении оператора 15 приложений, необходимых для повседневной работы, мониторинга состояния различных систем станка и ресурса расходимых материалов, получения справочной информации.

Еще одна новинка, показанная на выставке, – это токарно-фрезерный станок NTC1600LM, представляющий новую серию токарных обрабатывающих центров.

Серия станков NTC построена по принципу конструктора и, в зависимости от задач, позволяет заказчику подобрать оптимальный вариант комплектации – начиная от простого токарного станка и заканчивая токарно-фрезерным станком с противопинделем и осью Y.

Современное высокопроизводительное оборудование требует и новых подходов к управлению процессом производства.

Программное обеспечение *i-Direct*, представленное на стенде компании YCM, наглядно продемонстрировало, как с помощью объединения имеющегося оборудования в единую систему можно в режиме реального времени осуществлять контроль и управление за всеми этапами производственного процесса – от регистрации заказа в системе до выпуска готовой детали.

Эффективность системы *i-Direct* подтверждена на практике – компания YCM использует ее в собственном производстве.

Новые разработки, показанные на выставке TIMTOS 2017, расширяют и дополняют модельный ряд оборудования компании YCM, включающий более 130 моделей фрезерных и токарных обрабатывающих центров.

На российском рынке оборудование YCM известно давно, успешно работает на больших и малых государственных и частных предприятиях, и зарекомендовало себя как надежное, точное, высокопроизводительное и удобное в ежедневной работе оборудование.

Одни из самых популярных моделей – вертикальный обрабатывающий центр NMV106A в 5-осевом исполнении и токарно-фрезерный обрабатывающий центр GT250MA будут показаны в Москве на крупнейшей промышленной выставке «МЕТАЛЛООБРАБОТКА 2017» на стенде ООО «АСМ-Сервис» – официального и эксклюзивного дистрибьютора компании YCM в России (Стенд 23В40).



NTC-1600LM YCM

ООО «АСМ-Сервис»

Россия, 197343, Санкт-Петербург
ул. Земледельческая, д. 5, литера А
Тел.: +7 (812) 324-54-79
Факс: +7 (812) 320-28-71
acm@acms.ru
www.acm-service.ru



Комплект: ИТО

Uni Magnetic Industrial Company

Свечной фильтр

Свечной фильтр представляет собой высокоточную систему фильтрации СОЖ. Фильтр работает в автоматическом режиме и применяется в таких отраслях промышленности, как производство автомобилей и прецизионное производство. Например, он используется в системе СОЖ шлифовальных и металлорежущих инструментов. Свечной фильтр способен автоматически фильтровать СОЖ для шлифования заготовок, контролировать температуру, удалять загрязнения, выполнять регенерацию методом обратного потока. Технология изготовления фильтров, разработанная нашей компанией, и применяемые материалы не требуют частой замены или обслуживания фильтрующих элементов. Система фильтрации обеспечивает высокие характеристики металлорежущих инструментов, например, из карбида вольфрама, и увеличивает их срок службы.



1. Каждый фильтрующий элемент, по форме напоминающий свечу, состоит из нескольких тысяч тонких пластин, которые с усилием прижаты друг к другу пружинами. Как только загрязненная жидкость проходит через мельчайшие зазоры между пластинами, все частицы в один микрон оседают на внешней стороне фильтрующих элементов. Эффективность фильтрации составляет 1–3 мкм.

2. Фильтр автоматически очищается в быстром цикле обратной промывки. При этом применяется воздух, который выдувает частицы, захваченные фильтрующими элементами, и направляет их в грязеуловитель.

3. Установка оснащена устройством всасывания масла и фильтрации в грязеуловителе. Поэтому сухой шлам легко аккумулируется.

4. Срок службы сменных фильтрующих элементов составляет несколько лет. (Используйте рекомендованное циркуляционное масло).

Uni Magnetic Industrial Company

Тел.: +886-4-781-0900
Факс: +886-4-781-0901
matildalin@unimag.com.tw

www.unimag.com.tw



ИТО www.ito-news.ru

АСМ-Сервис

Оборудование, оснастка и режущий инструмент

ФРЕЗЕРНЫЕ Вертикальные, горизонтальные, 5-координатные и портальные

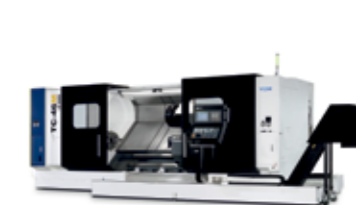


YCM.

DATRON

exeron®

ТОКАРНЫЕ Токарные, токарно-фрезерные, с противопинделем и осью Y



YCM.

TAKISAWA®



MYLAS

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ Плоская, круглая, бесцентровая



TEC

SHIGIYA

KURODA

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ



JOEMARS

exeron®

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

Jäger system 3R VERTEX

(812) 740-11-63 Павильон 2, Зал 3, Стенд

acm@acms.ru

23В40

www.acms.ru МЕТАЛЛООБРАБОТКА 2017

