

Семинар на Новоселье: секрет успеха

23 марта в бизнес-центре «Калибр» состоялся семинар ООО «Искар», на который были приглашены руководители промышленных предприятий, фирм и исследовательских институтов металлообрабатывающих отраслей. «Искар» проводит немало различных совещаний, встреч и конференций ежегодно, но мероприятие, прошедшее 23 марта, несколько отличалось от обычного. Семинар был приурочен к открытию нового офиса «Искара» в Москве. В действительности адрес компании почти не изменился – из одного здания она переместилась в другое, расположенное совсем рядом. Правда, теперь в небольшом четырёхэтажном строении располагается только ООО «Искар», входящее в международную группу компаний IMC.

Именно с экскурсии по новому офису и начался семинар. А затем гостей пригласили в коворкинг-центр для основной части – лекционной. Непривычное для русского языка слово «коворкинг» происходит от английского «co-working» – совместная работа, сотрудничество. В более узком смысле применительно к организации учреждения оно может означать также и общую аренду помещения, совместный офис. Символично, что семинар компании проходил в коворкинг-центре, ведь основным принципом «Искара» является как раз курс на тесное сотрудничество с потребителем, взаимовыгодное партнёрство, направленное на совместное решение задач повышения эффективности механической обработки на предприятии-заказчике и снижения себестоимости продукции в целом.

Компания «Искар» появилась на российском, точнее даже, на советском рынке в 1989 году. Её «первооткрывателем» стал Я. А. Музыкант, в ту пору ведущий сотрудник ВНИИИНСТРУМЕНТ, сегодня – профессор, доктор технических наук. Именно благодаря его инициативе после серии испытаний в лабораториях ВНИИИНСТРУМЕНТ, головного научно-исследовательского института инструментальной промышленности, продукция фирмы стала внедряться на металлообрабатывающих предприятиях Российской Федерации. Открывая семинар и приветствуя собравшихся, генеральный директор ООО «Искар» В. Я. Литвак совершил краткий экскурс в историю и вновь вспомнил этапы становления компании. Докладчик выразил признательность пришедшим разделить радость открытия нового офиса. Глубокой благодарности заслуживает коллектив компании. Самые тёплые слова были сказаны в адрес тех, кто все эти годы был вместе с «Искаром»: лояльные



заказчики, специалисты ВНИИИНСТРУМЕНТ (генеральный директор заслуженный машиностроитель Российской Федерации, кандидат технических наук Г. В. Боровский), партнёры-станкостроители (в первую очередь, ГАЛИКА АГ). Вместе с ними ООО «Искар» прошёл непростой период становления, первый успех, экономические неурядицы... И именно совместная кропотливая работа по внедрению передового инструмента и реализации комплексных проектов вывела ООО «Искар» на ведущие позиции в инструментальном обеспечении машиностроительных производств России и обеспечила его сегодняшнюю репутацию.

Режущий инструмент как действенное средство повышения рентабельности производства

От имени президента группы компаний IMC и генерального директора ISCAR Ltd. Джейкоба Арпаза с приветствием к участникам семинара обратился А. Е. Петрилин, главный технический специалист по фрезерному инструменту службы маркетинга корпорации. Его выступление затронуло ряд тем, вызвавших живой интерес аудитории. В чём причина успеха компании, история которой началась в 1952 году с маленькой мастерской, огороженной листами из шифера, и за 65 лет своего существования превратившейся в одного из признанных лидеров инструментальной промышленности? Почему новая гамма режущего инструмента (РИ), выпущенная на рынок в последние годы, объединена под маркой-лозунгом «Работать грамотно!»? Насколько правомерно определение IQ инструмента?

Разумеется, подчеркнул докладчик, компания далека от какого-либо сомнения в технической грамотности потребителя. Напротив, российский заказчик отличается высокой профессиональной квалификацией и чётким пониманием производственных нужд. Речь идёт о необходимости правильно представлять достоинства прогрессивного инструмента и те преимущества, которые обеспечит его использование. Ведь разрабатывая новые конструкции РИ, необходимо дать ответ на ряд требований современного машиностроения. Сегодня производство активно использует передовые обрабатывающие центры с их впечатляющими технологическими возможностями. Вполне понятно желание обеспечить максимальную загрузку такого производительного и дорогостоящего оборудования, предельно снизить простой станка и потери времени в связи с дополнительной настройкой при смене инструмента. Прогрессивный РИ направлен на плавное и мягкое ре-



зание для уменьшения потребляемой мощности и вибраций. Рост производительности механической обработки часто ограничен проблемами стружкоудаления – инструментальщики обязаны учитывать данный фактор. Совершенствование технологии привело к тому, что в ряде процессов резание заменяет абразивную обработку. Отмеченные особенности определяют направления развития РИ и требуют грамотной работы прежде всего от его создателей.

Компания ISCAR превратилась в полноценного поставщика режущего инструмента различных типов: токарного, фрезерного, для обработки отверстий, как сборного со сменными пластинами (СМП), так и цельного. Но современное производство настоятельно диктует учёт особенностей той или иной отрасли при решении задач инструментального обеспечения. Поэтому в компании действуют группы промышленного направления, специализирующиеся в РИ для авиа-, станко- и автомобилестроения, энергетического машиностроения и медицинской промышленности, изготовления штампов и пресс-форм и других отраслей.

Очень часто именно инструмент, меньшая по своему размеру составляющая себестоимости продукции, ограничивает возможности современных станков и становится барьером для повышения производительности и снижения расходов. Грамотное использование передового РИ, способного увеличить скорость удаления материала, и совершенствование технологии способно коренным образом изменить ситуацию и сделать изготовление изделий более рентабельным. Роль инструмента как важного фактора повышения эффективности производства часто недооценивается, о чём лишь приходится сожалеть.

Отличительной чертой ISCAR является приверженность к инновациям. Многие важные решения в области РИ, ставшие сегодня классическими, родились здесь. Им предшествовала большая и глубокая работа по поиску способа устранить узкие места и тем самым повысить производительность операций резания. Именно так и появились буквально знаковые конструкции отрезных и канавочных резцов, фрез с СМП со спиральной режущей кромкой, свёрла со сменной головкой из твёрдого сплава. Компания вкладывает большие средства в исследования и разработку, рассматривая данное направление как приоритетное. Но главным в своей деятельности руководство ISCAR видит в полноценном сотрудничестве с потребителем. Быть настоящим партнёром в решении задач повышения эффективности производства, а не только лишь поставщиком режущего инструмента – вот прочный залог долговременного сотрудничества, подчеркнул докладчик.

«Золотой ключик» к успеху комплексного проекта

Разработке комплексных проектов «под ключ» было посвящено выступление технического директора ООО «Искар» А. Ю. Русского. Как было отмечено, к «комплексным проектам» следует относить ряд мероприятий, который позволит заказчику получить готовую деталь: проектирование технологического процесса с операционными картами, эскизами и полным описанием переходов, оптимальный выбор инструмента, расчёт трудоёмкости изготовления детали и затрат на РИ и, конечно же, полное сопровождение внедрения проекта в производство с подтверждением заявленных показателей.

«Искар» уже много лет совершенствует подход к резанию конструкционных материалов (в том числе и на собственном



производстве). Компания накопила большой опыт в создании высокоэффективных технологических процессов механической обработки, включая различные решения, ставшие уже типовыми после их успешной реализации на предприятиях в разных странах. В отраслевом разделе сайта фирмы приведены многочисленные примеры подобных решений.

Большая номенклатура инструмента, выпускаемого «Искар», представляет определённые трудности в выборе оптимального РИ для неподготовленного пользователя. Кроме того, необходимо учесть ряд дополнительных условий, таких как характеристика станка и его состояние, показатели системы СПИД («станок-приспособление-инструмент-деталь») и др., которые осложняют выбор. Следует также понимать, заметил А.Ю. Русский, что назначение РИ нельзя рассматривать в отрыве от инструментальной оснастки. Только всеобъемлющий анализ составляющих системы позволит определить оптимум в комбинации точности, жёсткости, надёжности и цены. Работая над комплексным проектом нельзя обойти вопросы стратегии обработки. ООО «Искар» сегодня располагает богатыми знаниями в эффективном программировании траектории движения инструмента и готов поделиться ими с потребителем. Во многих случаях от качества подготовки управляющей программы коренным образом зависит и производительность обработки, и жизнестойкость РИ.

Таким образом, выполнение комплексного проекта требует многогранного подхода, и специалисты ООО «Искар» уже не раз подтверждали здесь свою квалификацию. Сейчас работа в глобальном мире предполагает необходимость постоянного сотрудничества и учёбы друг и друга. Комплексный проект тоже необходимо выполнять сообща, разрабатывая его вместе с заказчиком. Только так, по мнению технического директора ООО «Искар», можно добиться настоящего успеха!



MATRIX – в цех!

Грамотное ведение инструментального хозяйства – ещё один резерв повышения прибыльности предприятия. Как заявил в своём докладе руководитель отдела CTMS и специального инструмента ООО «Искар» Д.П. Власенко, отсутствие объективных данных о реальном положении дел с РИ является настоящей головной болью производителей и может привести к серьёзным сбоям в выпуске продукции.

Компания ISCAR уже более 15 лет занимается автоматизацией инструментообеспечения. Основным элементом разрабатываемых систем служит автоматизированный складской модуль MATRIX – инструментально-раздаточный шкаф. В России они установлены как на крупных заводах-лидерах в своих отраслях (НПО «Сатурн», ОАО «Роствертол» и другие), так и на небольших частных предприятиях и экспериментальных производствах. MATRIX определяет полный контроль хранящегося инструмента, ведёт статистику его использования и генерирует отчёты в системе. Программное обеспечение модуля постоянно совершенствуется. Программное обеспечение модуля постоянно совершенствуется. В последнее время добавлен ряд новых функций и расширен интерфейс управления заказами. Конструктивное оформление модулей тоже не остается в стороне: существуют версии исполнения *MAXI*, *MINI*, *DLS*, *ToolPort*.

Главным достоинством *MATRIX* является гибкость. Размер выдвижных полок и ячеек в них определяется заказчиком исходя из своих потребностей. Модульный принцип позволяет легко наращивать систему, убирать или переносить шкафы на другие участки внутри предприятия. База данных может быть как общей для всех шкафов, так и раздельной, индивидуальной.

Внедрение систем на основе MATRIX обеспечивает:

- контроль использования РИ,
- учёт затрат на инструмент при определении производственных расходов,
- реальные данные о стойкости инструмента,
- минимальный резерв РИ по каждой позиции,
- автоматизацию процесса закупки инструмента и его оптимизацию,



- устранение простоев оборудования, вызванных отсутствием РИ,
- уменьшение складских запасов и устранение замороженных материальных средств,
- уменьшение ошибок из-за человеческого фактора.

Автоматизация инструментообеспечения и складских процессов – перспективное направление в повышении эффективности производства, и ООО «Искар» уделяет большое внимание работе в данной области, подчеркнул Д.П. Власенко.

Подводя итоги семинара, генеральный директор ООО «Искар» В. Я. Литвак отметил, что именно тесное сотрудничество с потребителем в решении различных вопросов инструментального обеспечения гарантирует действительно лучший результат. «Работать грамотно и работать вместе!» – важнейший принцип компании, её девиз, которому она намерена неуклонно следовать и в будущем.



ООО «Искар»

129085, Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 9

Тел.: +7 (495) 660-9125, 660-9131

e-mail: iscar@iscar.ru

