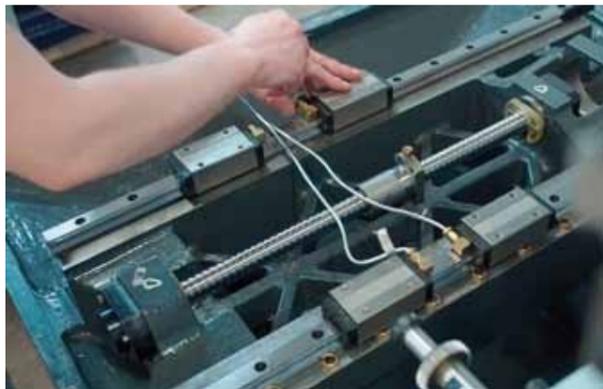


ЛОКАЛИЗАЦИЯ В РОССИИ ПРОИЗВОДСТВА АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ NEXTURN (КОРЕЯ)



В 2014 году компания ООО «СТМ» начала сотрудничество с производителем автоматов продольного точения компанией NEXTURN из Южной Кореи. Продукция данной компании на тот момент была уже достаточно хорошо известна на российском рынке и пользовалась стабильным спросом. Автоматы продольного точения с ЧПУ компании NEXTURN зарекомендовали себя на российском рынке как «рабочие лошадки» в различных подотраслях машиностроения, но все же главный потребитель автоматов продольного точения было и есть приборостроение. Так как большинство предприятий приборостроения относятся к предприятиям, которые получают то или иное государственное финансирование, практически сразу же встал вопрос о необходимости локализации производства станков NEXTURN в РФ. Однако, наши южнокорейские партнёры не спешили идти нам на встречу и нашей компании пришлось доказывать нашу состоятельность.

Тем не менее, в начале 2016 года между компаниями NEXTURN и ООО «Современные Технологии Металлообработки» было подписано Лицензионное соглашение по локализации в РФ производства автоматов продольного точения серии SA, в соответствии с которым корейские партнеры поэтапно передают конструкторскую документацию на изготовление различных узлов оборудования. Одним из главных факторов, подтолкнувшим наших южнокорейских партнёров к нам на встречу, стало появление Постановления № 719 от 17 июля 2015 года.

Как многим уже известно, Постановление № 719 от 17 июля 2015 года определяет правила сравнения российских и импортных товаров на предмет их аналогичности. В этой связи установлены критерии отнесения промышленной продукции к не имеющей аналогов, произведенных в России.

Начиная с 2016 г., компания ООО «СТМ» в соответствии с данными требованиями работает над локализацией производства автоматов продольного точения «NEXTURN» серии SA. Наша компания осваивает лицензионное производство отдельных узлов и деталей и, конечно же, финальную сборку и тестирование.



Несмотря на практически полное отсутствие в России производителей различных прецизионных комплектующих для станков с ЧПУ, сегодня нами и нашими партнерами уже изготавливаются стружечные конвейеры, станции подачи СОЖ, кабинетные защиты, люнетные узлы, инструментальные суппорты. Например, с одной российской компанией достигнуто соглашение о производстве для нас первой опытной партии шпинделей приводного инструмента. При этом все расходы на изготовление опытной партии берёт на себя наш партнёр. В ближайшее время будет освоено производство отдельных элементов станций.

При выполнении контроля качества изготавливаемых деталей и узлов в сборе применяется собственные контрольно-измерительные приборы и инструменты. Номенклатура контрольно-измерительного оборудования очень широкая, начиная от «простых» штангенциркулей, микрометров, индикаторов, динамометрических ключей и др., до очень сложно автоматизированного оборудования контроля:

1) Диагностическое оборудование ball-bar компании RENISHAW, которое обеспечивает простую и быструю проверку точности позиционирования рабочих органов станка с ЧПУ с учетом требований общепринятых международных стандартов (например, ISO, ANSI/ASME и т.п.);

2) Лазерная интерферометрическая измерительная система XL-80 компании RENISHAW обеспечивает высокую точность калибровки и измерения эксплуатационных параметров систем с прецизионным позиционированием исполнительных элементов, включая КИМ и станки.

Финальный контроль качества в соответствии с Лицензионным соглашением, в дополнение к окончательным испытаниям российской стороны, выборочно осуществляет компания NEXTURN.

Производственные мощности ООО «СТМ» располагаются в г. Электросталь и в г. Москва. Общая производственная площадь на данный момент составляет более 1.000 кв. м. и оснащена современным высокоточным оборудованием различных производителей, которое позволяет выполнять механическую обработку деталей: токарную, фрезерную, шлифовальную.

В инвестиционный план компании «СТМ» заложены расходы на расширение собственного механообрабатывающего производства с закупкой современного высокотехнологичного оборудования. В перспективе наша компания планирует довести степень локализации автоматов продольного точения «NEXTURN» серии SA до более 70% (российских комплектующих), как того требует Постановление №719.

Вопросам промышленной безопасности и охраны труда в компании ООО «СТМ» уделяется особое внимание. Система управления промышленной безопасностью и охраной труда представляет собой комплекс нормативных актов и организационно-технических мероприятий, направленных на безопасную работу персонала на производстве.

Конечно, при реализации такого проекта возникают различные сложности административного, организационного, технического характера, проблемы с подготовкой кадров и т.д. Тем не менее, наша компания успешно справляется со всеми сложностями и уверенно движется вперед.

Приглашаем Вас посетить наш стенд 3С50 (павильон №3) на выставке «Металлообработка-2017» с 15 по 19 мая 2017 г.

*Мы будем рады видеть Вас в числе наших гостей.
До встречи на выставке!*

