

# «Стан-Самара»: особая точность

## как особый путь СТАН - САМАРА

Основные тенденции развития мирового станкостроения – это создание оборудования, позволяющего изготавливать деталь с высокой точностью, скоростью и качеством. Достижение наивысшей точности обработки самых ответственных деталей обеспечивают станки, относящиеся к классу точности «С». На сегодняшний день единственным в России и на всем пространстве бывшего СССР компанией, способной составить в этом сегменте достойную конкуренцию мировым лидерам, является завод координатно-расточных станков «Стан-Самара». Вся новая продукция предприятия соответствует классу точности «С» – особо высокой точности.

**Завод «Стан-Самара» отметил свое 25-летие.** Завод был создан в 1991 году на базе Куйбышевского станкостроительного производственного объединения. База в данном случае – это не только заводские корпуса и «инженерка», но и, в первую очередь нематериальный, но при этом ценнейший капитал – уникальные инженерные и рабочие кадры, задолго до вхождения в деловой лексикон понятия «бренд» создавшие безупречную репутацию марки Куйбышевского завода координатно-расточных станков. Традиционно на рынке станочной продукции ЗАО «Стан-Самара» представляет координатно-расточные и координатно-шлифовальные станки, отделочно-расточные полуавтоматы высокой и особо высокой точности, прецизионные накладные поворотные столы. Это одно из немногих отечественных станкостроительных предприятий, где сумели сохранить и развить производство шпинделей – здесь изготавливают широкую типоразмерную гамму приводных и электрощпинделей для эксплуатирующегося отечественного и импортного, а также для вновь проектируемого оборудования.

В последние годы предприятие разработало и освоило серийный выпуск линейки нового высокопроизводительного оборудования. На самых статусных отраслевых выставках, в том числе на прошедшей в мае прошлого года выставке «Металлообработка-2016», неизменно высоким интересом посетителей и участников пользовался стенд ЗАО «Стан-Самара», где были представлены новейшие разработки компании. Это координатно-расточный станок модели СКР 400, который выпускается как с импортными, так и с отечественными УЧПУ. Он обеспечивает уникальную точность и максимальную производительность как при штучном, так и при серийном производстве. Станок незаменим при изготовлении мерительного инструмента и контрольной оснастки. Его базовая модель с тремя управляемыми УЧПУ координатами дополнительно комплектуется инструментальным магазином с устройством автоматической смены инструмента, управляемыми от УЧПУ накладным поворотным столом, универсальным поворотным

столом и универсальной шлифовальной головкой. Еще одна новинка – координатно-шлифовальный вертикальный одностоечный станок особо высокой точности модели **Аэрошлиф 400°**. Это 8-координатный станок, в комплекте которого – широкий выбор дополнительного оборудования и инструментального оснащения. Он предназначен для финишной обработки плоских, цилиндрических, конических и сложных криволинейных поверхностей в изделиях из закаленных сталей и твердых сплавов при единичном, мелкосерийном и серийном производстве. Высокая чистота обработанных поверхностей, их геометрическая точность и точность взаимного расположения обеспечиваются жесткостью корпусных деталей, образующих несущую систему станка, и проверенной многолетним опытом технологией обработки направляющих. В числе новейших разработок также накладной поворотный стол с диаметром планшайбы 1000 мм модели **СП100**, универсальный накладной стол модели **СУ26** с управлением от УЧПУ.

Сегодня, как известно, в отечественном станкостроении взят курс на импортозамещение. Под патронажем Минпромторга на ведущих предприятиях отрасли реализуются дорогостоящие проекты по выпуску ключевых компонентов для станков, конкурентоспособной оснастки. И каждый запуск в серию этой импортозамещающей продукции, сокращающий процентный показатель нашей зависимости от импорта, – безусловная победа. А продукция завода «Стан-Самара» – это стопроцентное импортозамещение, причем, осуществляемое задолго до того, как это понятие стало одним из ключевых в отечественной промышленной политике.

– Именно в точности заключается конкурентное преимущество нашей продукции, – говорит директор ЗАО «Стан-Самара» Авдим Царфин. – В России и на пространстве бывшего СССР станки и станочную оснастку особо высокой точности изготавливаем только мы, а перечень зарубежных производителей весьма и весьма ограничен, и цены у них выше на порядок.

Удерживать это конкурентное преимущество при выпуске широкой номенклатуры изделий и невысокой серийности производства – товар-то, по сути, штучный, кастомизированный – совсем непросто. Сегодня многие крупные машиностроительные компании стараются уйти от производства полного цикла, учатся управлять цепочками поставщиков-аутсорсеров. «Стан-Самара» изготавливает продукцию «от литья». Все

операции по обработке корпусных и оригинальных деталей производятся на собственных площадях.

– Эта форма организации производства позволяет уверенно чувствовать себя в условиях практически полного отсутствия производственной кооперации в обрабатывающей промышленности: небольшие предприятия их невелики, а крупным заводам мы не интересны, – поясняет Авдим Царфин. – Кроме того, необходимые комплектующие изделия, за редким исключением, в России не производятся и их самостоятельное изготовление безальтернативно при существующих ценах и сроках поставки по импорту. Очевидные недостатки такой формы организации производства в наших условиях оборачиваются преимуществами: снижением зависимости от иностранных поставщиков и предсказуемостью цен на продукцию.

Помимо выпуска новой техники, «Стан-Самара» осуществляет капитальный ремонт, модернизацию и реновацию бывших в эксплуатации отечественных и импортных координатно-расточных, координатно-шлифовальных станков и накладных поворотных столов.

Сегодня моральный и физический износ парка металлообрабатывающих станков на многих машиностроительных предприятиях достиг критической отметки и не позволяет поддерживать необходимый технологический уровень, не говоря уже о повышении конкурентоспособности. Модернизация же и в более благополучные годы была удовольствием не из дешевых, теперь же, в кризисных реалиях, она для многих предприятий стала и вовсе недоступной. Отдельная проблема – станки и станочная оснастка высокой и особо высокой точности: они, как правило, поставляются по специальному заказу, отличаются длительным циклом изготовления и высокой стоимостью. В этой ситуации предлагаемые ЗАО «Стан-Самара» практичные альтернативные варианты востребованы многими заказчиками.

– Здесь мы не открыли ничего нового, – говорит Авдим Царфин. – Это – программа капитально-восстановительного ремонта и одновременной модернизации координатно-расточных, координатно-шлифовальных станков и поворотных делительных столов, изготовленных заводами нашей страны в предшествующие годы. В процессе ремонта точностные параметры и внешний вид станков и поворотных делительных столов, отслуживших многие годы, полностью восстанавливаются, а устаревшее электрооборудование, элементы гидравлических, пневматических систем, счетные устройства и УЧПУ заменяются на современные. При необходимости станки комплектуются вспомогательным и режущим инструментом, установочными элементами и принадлежностями. В отдельных случаях с целью сокращения времени ремонтного цикла возможен обмен подлежащего ремонту оборудования на восстановленный и модернизированный нами аналог. После ремонта оборудование прослужит еще долго, а расходы будут несравнимо меньше, чем на покупку нового, кроме того, заказчик не приходится тратить время и средства на переподготовку персонала.

К своему юбилею «Стан-Самара» подошла, имея объемный портфель



СКР 400 М



Шпиндели

заказов и смелые планы дальнейшего развития. Их реализация во многом зависит от структуры спроса на отечественное высокоточное оборудование. Сегодня основные потребители новой продукции ЗАО «Стан-Самара» – из аэрокосмической индустрии и других высокотехнологичных сегментов, где востребовано уникальное оборудование для штучных операций и где заняты инженерные кадры, способные поставить задачи перед изготовителями таких станков, оптимальным образом использовать преимущества полученного оборудования, и высококвалифицированные рабочие. На предприятии мечтают о том, чтобы специалисты такого уровня появились и на других машиностроительных предприятиях. Вот тогда, говорят они, будет настоящий спрос и настоящее импортозамещение. Завод, в свою очередь, готов предоставить и площадки и инженерную поддержку для обучения специалистов – расточников, слесарей-сборщиков.



СК 36



СП 100



СК 63

СУ 50



АЭРОШЛИФ 400°



СКР 400

Завод координатно-расточных станков «Стан-Самара»

# СТАН - САМАРА

443022, г. Самара, ул. 22 партсъезда, д. 7а  
тел.: +7 (846) 955-30-83, 992-69-84  
E-mail: stan@samara.ru  
www.stan-samara.ru

