

CHASEMOLD

**ChaseMold – лучшее решение
от TaeguTec
для аэрокосмической отрасли**

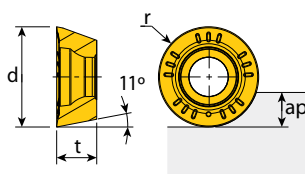


Многие авиастроительные предприятия испытывают возрастающее давление рынка, связанное с глобальным масштабом конкуренции и повышением себестоимости производства изделий из более качественных, но труднообрабатываемых материалов. Возрастает спрос на новые инструментальные решения, которые предназначены для труднообрабатываемых материалов и не требуют больших дополнительных инвестиций. Например, на инновационный режущий инструмент, который не только превосходит по техническим характеристикам применявшийся ранее, но и позволяет снижать затраты на производство.

TaeguTec (Ю. Корея) – один из крупнейших производителей металлорежущего инструмента в мире – отвечает на этот вызов рынка расширением серии инструмента *ChaseMold* и пластинами с новой формой стружколома, которые соответствуют потребностям клиентов в аэрокосмической и энергетической отраслях при резании труднообрабатываемых материалов, в том числе вязких (рис. 1).

Одна из новинок металлорежущего инструмента *ChaseMold* – форма стружколома типа *MM* у серии пластин *RYM (H)X* – позволяет значительно снизить процент бракованных изделий при производстве дорогостоящей продукции авиационной промышленности.

Благодаря таким особенностям, как усиленная режущая кромка и увеличенный передний угол (рис. 2), стружколом *MM* обеспечивает ощутимое снижение силы резания и предотвращает скол пластин на ответственных операциях механической обработки деталей.



RTM (H)X

Size	Dimension (mm)			
	d	t	r	ap
10	10	4	5	3.3
12	12	4.8	6	4.0

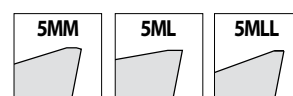


Рис. 2.

MR

M

MM

ML

MLL NEW

L NEW

AL



Рис. 1.



Рис. 3.

Пластины со стружколомом типа *MM* гарантируют стабильную обработку и мягкое резание труднообрабатываемых, в том числе и вязких материалов, таких как нержавеющие стали и сплавы на основе титана, широко используемые в аэрокосмической и энергетической отраслях, а также при производстве пресс-форм и штампов.

Пластины с формой стружколома типа *MLL* и *L* (рис. 3) оптимальны для обработки жаропрочных суперсплавов (HRSA) на основе титана, кобальта и никеля.

Данные пластины отличаются более позитивным передним углом, способствующим комфортному резанию и снижению усилий резания, а уникальная форма насечек не допускает налипания вязких материалов на их переднюю поверхность.

Пластины *ChaseMold* со стружколомом типа *L* отлично подходят для механической обработки деталей из жаропрочных сплавов, например, инконеля и титаносодержащих материалов, а вот пластины со стружколомом типа *ML* – бесспорный лидер на операциях изготовления деталей из труднообрабатываемых материалов при высоких режимах резания.

Сравнительные испытания вышеописанных новинок TaeguTec и аналогов, выпущенных производителями инструмента мирового уровня, дают практическое подтверждение превосходства разработок специалистов южнокорейской компании. Новые пластины TaeguTec серии *ChaseMold* значительно превосходят ближайших конкурентов при обработке инконеля и титановых сплавов.

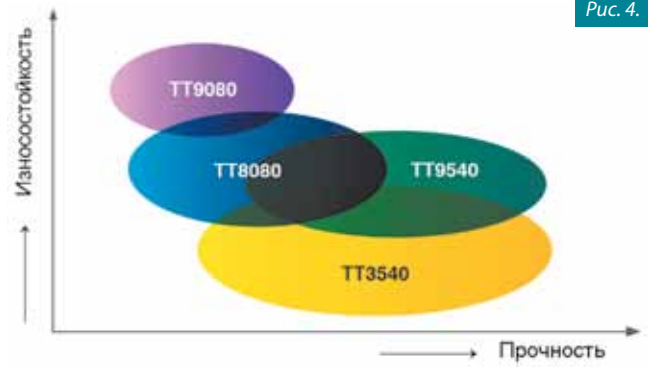


Рис. 4.



Результаты испытаний инструмента ChaseMold при обработке титана BT22

Таблица

	Серия ChaseMold
Деталь	Кронштейн
Обрабатываемый материал	Титан BT22
Станок	5-осевой обрабатывающий центр
Корпус фрезы	Модульная головка Ø32R6 TERY 332-M16-12
Пластина	RYMX 1205-ML TT3540
Скорость, м/мин	35
Частота вращения, мин ⁻¹	350
Подача, мм/мин	150
Глубина резания, мм	2
Ширина резания, мм	1-32
Стойкость 1 кромки, мин	307





Рис. 5.

В 2016 году в производственных условиях одного ведущего российского предприятия аэрокосмической отрасли были успешно испытаны пластины серии **ChaseMold**, показав хорошие результаты при обработке титана BT22 (табл. 1). Причем на фоне всех пластин, участвующих в испытаниях, при идентичных условиях резания новые пластины TaeguTec показали повышенную стойкость и высокое качество обрабатываемой поверхности.

Успех гарантировал новый сплав **TT3540** (рис. 4). Этот уникальный инструментальный материал был специально разработан специалистами TaeguTec для эффективного фрезерования труднообрабатываемых материалов, таких как жаропрочные, нержавеющие и титановые сплавы, широко применяемые в аэрокосмической отрасли. Режущие пластины имеют PVD-покрытие и являются самым современным решением для фрезерования. Новые инструменты в линейке **ChaseMold** также превосходно зарекомендовали себя при обработке титановых сплавов на предприятиях аэрокосмической отрасли США.

Еще одна полезная новинка от инженеров компании TaeguTec – два новых типа пластин **RYMX** универсальной серии инструмента **ChaseMold** (рис. 5). Ранее потребителям инструмента TaeguTec уже предоставлялась возможность использовать 8 режущих кромок на пластинах типа **RYMX**, но при этом глубина резания должна была находиться в пределах заданного значения. Как только глубина резания превышала рекомендованную, количество кромок сокращалось вдвое – рабочими оказывались только четыре.

Для повышения эффективности компания TaeguTec разработала и запустила в производство пластины типа **RYMX 12** с 6-ю режущими кромками для глубины резания до 2,5 мм (рис. 6) и **RYMX 16** с 7-ю кромками для глубины резания до 3,5 мм (рис. 7).

Более того, новые пластины позволяют снижать расходы на инструмент, поскольку устанавливаются в стандартный корпус торцевой или концевой фрезы серии **ChaseMold**, а также в модульные головки.

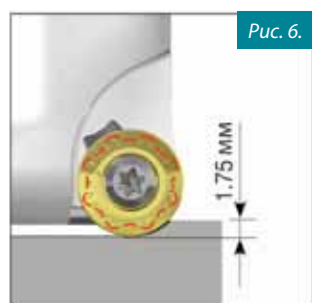


Рис. 6.

RYMX 12 (8 кромок)

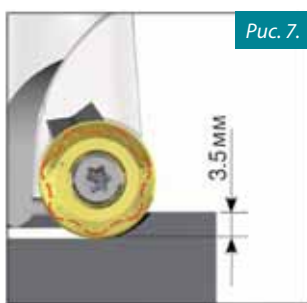


Рис. 7.

RYMX 16 (7 кромок) NEW



8 кромок

6 кромок

8 кромок

7 кромок

8 кромок

6 кромок

8 кромок

7 кромок

Более детальную информацию о данной новинке и других инструментальных решениях можно получить, обратившись в офис компании ТегоТек РУС или к ленте новостей на официальном сайте компании www.taegutec.ru.

Кроме того, к услугам машиностроителей России – высококвалифицированный штат технологов и логистов, оперативный склад инструмента в Москве, а также поставки из Южной Кореи – каждую неделю.



ООО «ТегоТек РУС»

123290, Москва, ул. 2-я Магистральная, 8А, стр. 2

Тел.: +7 495 269-79-17

Факс: +7 495 269-79-16

E-mail: sales@taegutec.ru

www.taegutec.ru

