

Современные твердые сплавы для токарной обработки

Разработка, производство, поставка продуктов для обработки резанием всегда относились к числу приоритетных направлений деятельности **Hoffmann Group**. Компания в течение многих лет сохраняет за собой репутацию одного из ведущих европейских производителей и поставщиков режущего инструмента. Подтверждением компетенции в этой области и высокого статуса являются верхние строчки в рейтингах производителей прецизионного инструмента, которые неизменно занимает компания. Товарное предложение компании постоянно развивается и обновляется, регулярно пополня-

ясь самыми совершенными образцами эффективного режущего инструмента.

На российском рынке **Hoffmann Group** предлагает широкий спектр прогрессивного вращающегося и токарного режущего инструмента. В нем наиболее популярными и востребованными являются продукты собственных эксклюзивных марок **GARANT®** и **HOLEX®**, а также, изделия важнейшего стратегического партнера – компании **KORLOY**. Гармоничное сочетание дополняющих друг друга линеек продуктов бюджетного и премиум сегментов делает предложение компании сбалансированным,

позволяющим эффективно решать самые разнообразные технологические задачи и оптимально удовлетворять потребности клиентов. Причем, вне зависимости от того, располагает ли потребитель ультрасовременным оборудованием, либо его парк технологического оборудования морально устарел и находится в начальной стадии модернизации.

В данной статье кратко представлена информация о новых, недавно вошедших в программу поставок, продуктах марок **GARANT®** и **KORLOY** для токарной обработки.

Новые твердые сплавы для точения сталей групп [P] по классификации ISO

Группы применения токарных сплавов GARANT®



Новые твердые сплавы для точения сталей групп [M] по классификации ISO

Группы применения токарных сплавов GARANT®





HB7010-1 Garant

Новый токарный твердый сплав с CVD покрытием **HB7010-1** предназначен для непрерывной чистовой обработки с применением высоких скоростей резания. Сплав **HB7010-1** максимально эффективен в серийном и массовом производстве при финишных операциях точения и в сочетании со специализированным стружколомом позволяет достичь высокого класса шероховатости обработанной поверхности.

Популярный сплав **HB7020** предна-

значен для полустойковой обработки конструкционных сталей. Применение современного CVD покрытия позволяет достичь увеличения производительности и сократить вспомогательное время, связанное со сменой инструмента.



HB7020 Garant

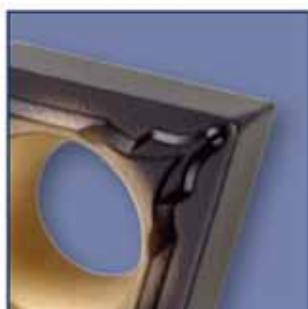
Для обеспечения устойчивого стружкодробления в широком диапазоне применяемых глубин и подач при точении сталей групп [P], а также для повышения стабильности обработки предлагается выбор из линейки стружколомов **GARANT®** представленных ниже.



HB7140 Garant

Производительный сплав со сверхпрочной основой и многослойным CVD покрытием **HB7140** применяется при эффективном точении нержавеющей сталей. Рекомендуется в качестве первого выбора при тяжелых условиях резания. Данный сплав превосходно зарекомендовал себя при обработке сложных российских аустенитных нержавеющей сталей типа **12X18H10T**. СМП из сплава HB7140 со стружколомом для черновой обработки VG.

Геометрии передних поверхностей линейки GARANT® для точения сталей группы [P]



SS – для чистового точения

- Превосходный контроль стружки при небольших глубинах резания
- Мягкий отвод стружки благодаря динамической форме режущих кромок



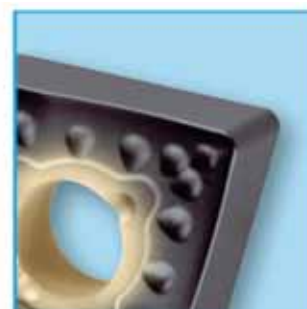
SM – для полустойковой обработки

- Геометрия SM обеспечивает идеальный баланс между прочностью на излом и остротой



SG – для черновой обработки

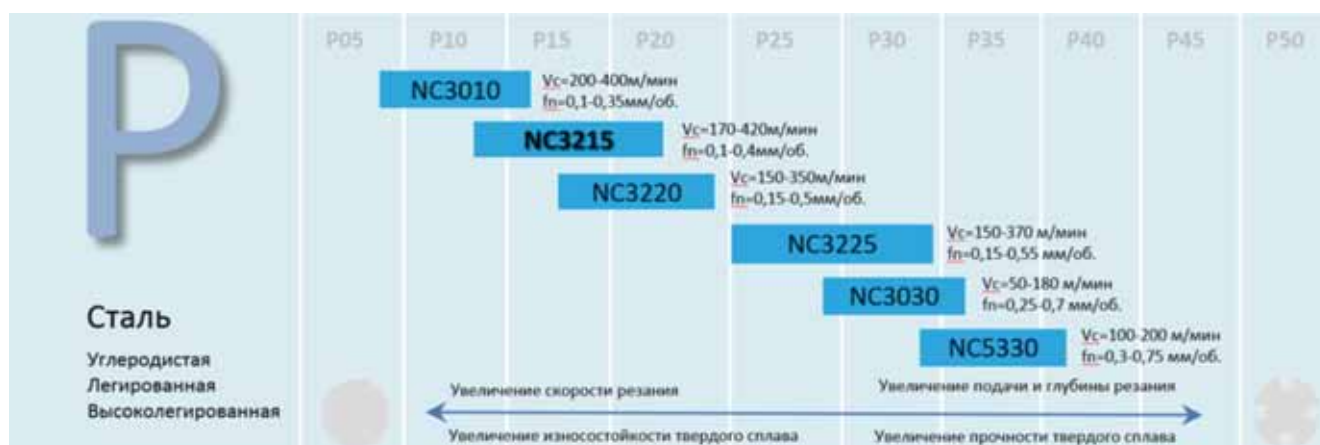
- Номер один при прерывистом резании и обработке изделий с упрочненной поверхностью



SR – для тяжелого чернового точения

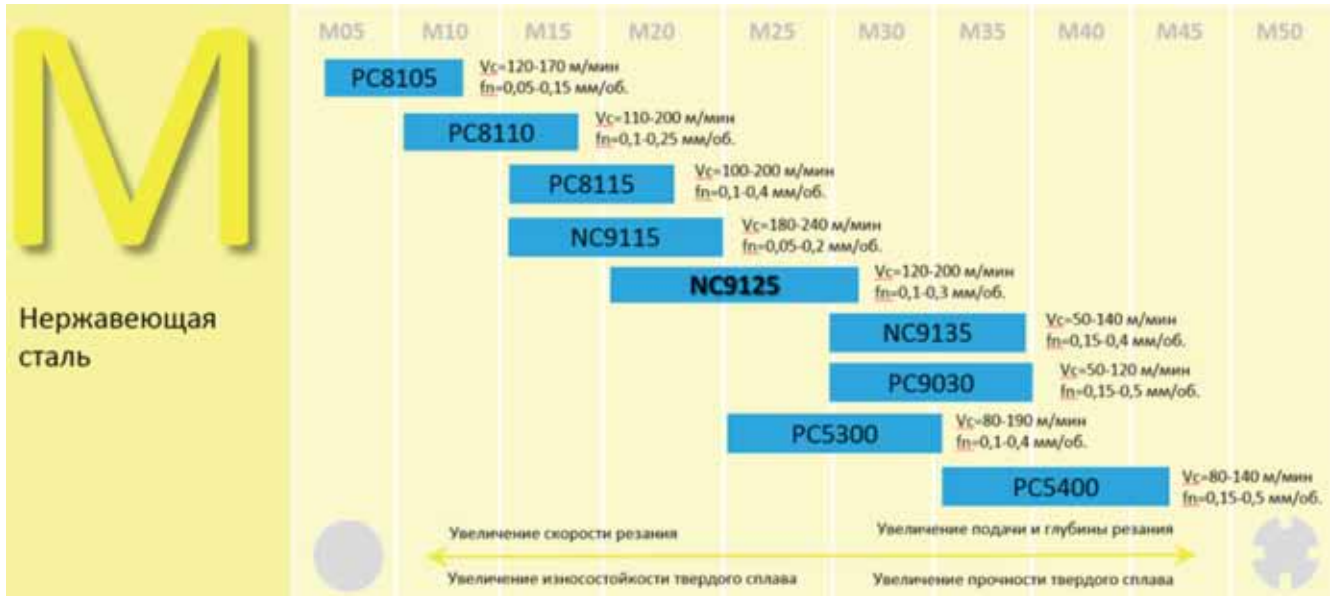
- Для сильно прерывистого резания и больших глубин резания
- Стружколом для односторонних пластин

Группы применения токарных сплавов KORLOY





Группы применения токарных сплавов KORLOY



Нержавеющая сталь



NC3215 • NC3225 KORLOY

Новые сплавы **NC3215** и **NC3225** предназначены для производительной высокоскоростной обработки конструкционных и легированных сталей группы [P] по стандарту ИСО. Твердый сплав **NC3215** рекомендован в качестве первого выбора для производительного высокоскоростного точения конструкционных и легированных сталей и является усовершенствованной модификацией ранее выпускавшегося популярного сплава **NC3015**. Прочный сплав **NC3225** предназначен для эффективной черновой умеренной обработки сталей и имеет расширенную зону применения.

В целях увеличения эффективности обработки нержавеющей сталей аустенитного класса компания **KORLOY** модернизировала линейку специализированных сплавов серии NC9000. Применение новых мелкозернистых сплавов **NC9115** и **NC9125** рекомендовано при скоростях резания свыше 150 м/мин, за счет применения современного многослойного **MT-CVD** покрытия с низкими адгезионными свойствами обеспечивающими стабильность в процессе резания.

Исследования проведенные компанией в области точения нержавеющей сталей показали, что наиболее оптимальное применения твердых сплавов с PVD покрытием возможно при скоростях резания до 150 м/мин, т.к. дальнейшее увеличение скоростей резания приводит к преждевременному износу режущей кромки, и сокращению срока службы СМП. В то же время наибольшую эффективность при скоростях свыше 150 м/мин демонстрируют новые сплавы с CVD покрытием.

ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент», является российским представительством Hoffmann Group и официальным дистрибьютором компании KORLOY. В арсенале нашей компании имеется постоянно поддерживаемый широкий ассортимент инструмента на складе в С.-Петербурге, состоящий из собственных брендов и брендов наших стратегических поставщиков. Сотрудники компании обладают многолетним опытом работы на российском рынке, что позволяет делать оптимальные предложения при выборе прогрессивного режущего инструмента и поиске оптимальных технологических решений, удовлетворяя как небольшое, так и крупное машиностроительное предприятие.

Подробную информацию Вы можете получить в нашем ближайшем региональном представительстве.



Hoffmann Group
Tools to make you better

ЗАО «Хоффманн
Профессиональный Инструмент»:
193230, Санкт-Петербург
пер. Челиева 13, БЦ «Мак Тауэр»
Тел.: (812) 309- 11- 33,
E-mail: info@hoffmann-group.ru

Большой объем технической
и маркетинговой информации доступен
также на сайте www.hoffmann-group.com

04 • 2017 • Издательство: «ИТО» • ito@ito-news.ru