

PrimeTurning™: точение никогда уже не будет прежним

С момента своего основания в 1942 году Sandvik Coromant представил множество инновационных инструментальных решений, которые выводили металлообработку на совершенно новый уровень. Многие из них стали промышленными стандартами, к примеру система крепления Coromant Capto®. Спустя 75 лет Sandvik Coromant выпускает уникальное решение, которое полностью изменит представление о точении. Это – PrimeTurning. Разумеется, уже появлялись новые инструменты и технологии, которые существенно улучшали процесс точения, но сама токарная обработка оставалась прежней. Настоящей же инновацией можно считать то, что меняет основы, а не ограничивается улучшениями. PrimeTurning™ – не просто новый инструмент, это совершенно новый метод точения, открывающий огромные возможности для повышения эффективности обработки.

PrimeTurning™ – новая концепция, позволяющая выполнять точение во всех направлениях, что гораздо более эффективно и производительно по сравнению с обычным точением. Она включает в себя новый метод точения, специализированные инструменты CoroTurn® Prime и генератор NC-кодов.

Инновационный метод заключается в продольном точении по направлению от патрона и в обработке торца от оси заготовки с малым углом в плане и контролируемой толщиной стружки. Метод PrimeTurning™ позволяет выполнять точение от уступа, предотвращая пакетирование стружки, чтобы обеспечить отличное качество обработанной поверхности и исключить повреждение инструмента. Благодаря этому появляются бесчисленные возможности повысить эффективность имеющихся токарных операций.

Данный метод реализуется с помощью уникальных (не по стандарту ISO) инструментов и режущих пластин CoroTurn® Prime двух типов – CoroTurn Prime типа A и типа B. Инструмен-



CoroTurn Prime тип A

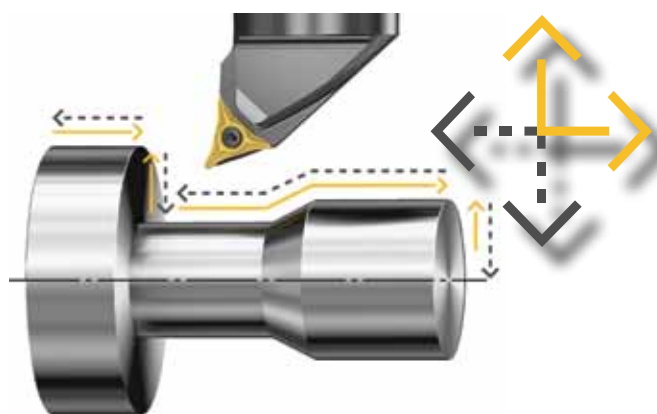
CoroTurn Prime тип B

ты типа A (оснащаются пластинами с тремя вершинами) предназначены для легкой черновой, чистовой и профильной обработки, в то время как тип B (оснащается пластинами с двумя вершинами) должен применяться для черновой обработки. Специализированные пластины CoroTurn® Prime имеют при каждой вершине по три эффективных режущих кромки: одна для продольной обработки, другая для торцевой, а третья – для профильной. Это позволяет распределять износ по длине кромки – он не концентрируется у вершины пластины. Кроме того, из зоны резания отводится тепло, что помогает значительно продлить ресурс пластин. Этому способствует и небольшой угол в плане, который создает тонкую широкую стружку и равномерно распределяет нагрузку, что позволяет не только повысить стойкость инструмента, но и увеличить параметры резания. Инструменты CoroTurn® Prime представлены режцовыми головками с соединением Coromant Capto®, державкам QS™ и призматическими державками. Изначально решение рассчитано на наружное точение заготовок из углеродистой и нержавеющей стали, а также жаропрочных сплавов, но в дальнейшем область его применения будет расширяться.

Генератор кодов PrimeTurning представляет собой источник NC-кодов и стратегий обработки для выполнения конкретной операции. Он позволяет внедрить на производстве метод PrimeTurning™ и инструменты CoroTurn® Prime, обеспечивая правильную траекторию инструмента и, соответственно, оптимальную производительность и стойкость.

К основным преимуществам метода PrimeTurning™ над традиционным точением можно отнести повышение производительности и стойкости инструмента, увеличение скорости съема металла, увеличение коэффициента использования станка, а, в конечном счете, повышение рентабельности производства за счет сокращения себестоимости детали.

С последними новинками можно познакомиться на стенде компании Sandvik Coromant на международной выставке "МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2017" в Москве, ЦВК "ЭКСПОЦЕНТР", 15–19 мая 2017 г.



Более подробную информацию об этих и других новинках Sandvik Coromant смотрите на сайте www.sandvik.coromant.com

ООО «Сандвик»

127018, Москва, Полковная ул., 1

www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com

Телефон «Горячей линии технической поддержки» 8 800 200-4025

