

HURCO MAX5 – МАКСИМАЛЬНАЯ ЭРГОНОМИЧНОСТЬ



С 2015 года все модели обрабатывающих центров HURCO – широко известного своими новаторскими решениями в области разработки и производства суперудобных для оператора стоек ЧПУ – оснащаются новой эргономичной системой управления MAX 5

Прекрасные эргономические характеристики новой системы управления являются свидетельством тесного сотрудничества разработчиков компании **HURCO** со своими заказчиками, предварительно тестировавшими новую стойку. Они же дали советы и высказали пожелания с точки зрения более удобного использования системы управления **MAX 5**.

В результате компания внедрила более 80 изменений, основанных на отзывах пользователей, что позволяет сказать, что система **MAX 5** была спроектирована и разработана непосредственно для операторов станков с ЧПУ: оптимизирована и одобрена заказчиками.

Из основных особенностей системы управления – настраиваемый от 0 до 90° угол наклона клавиатуры и 19-дюймовый экран с сенсорной навигацией, а также второй складной экран, смонтированный на литых петлях из нержавеющей стали.






Верификационный графический экран подвергся некоторым изменениям, которые теперь позволяют пользователю выбирать представляемую информацию: полноэкранное графическое изображение, или цифровую индикацию, или оба варианта одновременно. Новая функция цифровой индикации может быть отображена вместо графического экрана для наилучшего контроля операций как во время программирования, так и в процессе обработки. Кроме того, новое «быстрое меню» сводит к минимуму количество нажатий на клавиши, что дает возможность практически мгновенного доступа к любой необходимой информации.

Система управления MAX 5 оснащается тремя вариантами выносного пульта:

- стандартный;
- стандартный с LCD-дисплеем;
- беспроводной пульт с LCD-дисплеем.



Технические характеристики:

Модель	 Dual	 Single
Экраны	<ul style="list-style-type: none"> • два экрана – отдельно для цифровой индикации и для графического отображения • 19-дюймовые LCD-дисплеи • сенсорные экраны • регулировка наклона и яркости 	<ul style="list-style-type: none"> • один экран – переключение между цифровой индикацией и графикой • 19-дюймовый LCD-дисплей • сенсорный экран • регулировка наклона и яркости
Жесткий диск	64 GB	
ОЗУ	4 GB	
Чипсет	Процессор 2.4GHz Dual Core Intel	
Ввод/вывод	<ul style="list-style-type: none"> • два порта USB 2.0 на стойке ЧПУ • два порта USB 2.0 в электрошкафу • LAN порт пропускной способностью 1 Gigabit 	
Скорость обработки	Предпросмотр программы до 10000 кадров	
ПО	WinMax 9	
Клавиши	<ul style="list-style-type: none"> • вкл/выкл • аварийный останов • старт/стоп цикла • останов подачи • задание параметров скоростей подачи, ускоренного хода и оборотов шпинделя • смена инструмента авто/вручную 	<ul style="list-style-type: none"> • запоминание позиции • 4 клавиши выбора охлаждения • режим работы авто/ручной • покадровая отработка • автоматическое прерывание цикла • вкл/выкл шпинделя • тестовый проход 
Выносной пульт управления	Включен	
Клавиатура	<ul style="list-style-type: none"> • простота использования • регулировка угла наклона • разработана для промышленных приложений 	
Обслуживание	<ul style="list-style-type: none"> • блочные сменные модули • автосохранение параметров на жесткий диск для легкого и быстрого восстановления в случае сбоя • удаленная диагностика 	
Вводные устройства	<ul style="list-style-type: none"> • стилус для точного сенсорного ввода • полная компьютерная клавиатура 	

Модели, оснащенные LCD-дисплеями, позволяют оператору устанавливать параметры инструментов и заготовок непосредственно с выносного пульта управления. Все модели пультов комплектуются 70-мм маховичком с углублениями для пальцев, интегрированным фонариком, магнитной базой и T-образным язычком.

В дополнение к эргономичному дизайну, интуитивной навигации и трем вариантам выносного пульта компания HURCO внедрила в систему управления MAX 5 дополнительные программные функции, повышающие производительность, а следовательно, прибыльность работы станков вне зависимости от способа программирования – диалоговом или NC режимах.

Одна из новейших программных опций, реализованных в MAX 5, имеет название: *AdaptiPath* – это диалоговая функ-

ция программирования обработки карманов, используемая в новейших CAM-системах, повышающая степень съема материала, уменьшающая уровень нагрузки станка, сокращающая время цикла обработки и увеличивающая срок службы инструмента за счет равномерного распределения нагрузки на него на протяжении всего процесса резания. *AdaptiPath* оптимизирует траекторию движения инструмента, делая ее более плавной.

Система ЧПУ HURCO MAX 5 также оснащена функцией *Job List* (список работ), оптимизирующей процесс производства в больших промышленных цехах. Она позволяет группировать файлы программ и запускать их последовательно без вмешательства оператора. Эта функция способствует автоматизации обработки, «сшиванию» программ и структурированию файлов в зависимости от задач производства.