

Рынок электроэрозионного оборудования России

Современный рынок металлообрабатывающего оборудования России довольно плотно насыщен продукцией отечественных и многочисленных зарубежных производителей. Особенно разнообразен стал рынок электроэрозионного оборудования, когда 10–15 лет назад закончилась эра монопольного присутствия нескольких мировых производителей (Agie, Charmilles Technologies (Швейцария), Sodick и Mitsubishi Electric (Япония)) и на рынок пришли многочисленные европейские и азиатские производители.

Сегодня в список отечественных производителей электроэрозионных (проволочно-вырезных, координатно-прошивочных) станков можно отнести: НПК «Дельта-Тест» (г. Фрязино, Московская обл.), «Спецпромоборудование» (г. Ульяновск), «Завод Станкоконструкция» (Москва), ЦНИТИ (Москва), Санкт-Петербургский завод прецизионного станкостроения, "СЕМАТ" (Сколково), Троицкий станкостроительный завод (г. Троицк, Челябинская обл.), а также многие совместные предприятия по производству/сборке ЭЭ станков.

Для российских машиностроителей есть широкий выбор электроэрозионного оборудования по техническому уровню, надежности, степени автоматизации и цене для решения своих задач. За последние годы машиностроители приобрели опыт выбора и опыт применения импортного ЭЭ оборудования и имеют реальные представления о качестве, производительности, надежности станков, а также качестве технической и сервисной поддержки от компаний производителей/поставщиков на российском рынке.

Также, в ходе жесткой конкуренции, за последние десять лет существенно изменилась и ценовая разница на идентичное ЭЭ оборудование брендов европейских и азиатских производителей. Непрерывный технический рост компаний-производителей ЭЭ станков по совершенствованию, расширению технологических возможностей, повышению надежности, автоматизации и удобству управления ставит перед покупателем сложный вопрос выбора. А если учесть, что сегодня продукция многих топовых брендов изготавливается не только в Европе и Японии, но и на предприятиях Тайваня и материкового Китая на OEM-производствах (производство по лицензии с тщательным контролем качества изготовления компонентов и сборки), то выбор покупки ЭЭ оборудования превращается в долгое исследование.

Для облегчения задачи предлагаем ознакомиться с нашим списком участников российского рынка производителей электроэрозионного оборудования, с кратким описанием компаний и производимой ими номенклатурой ЭЭ станков, без оценочных суждений и активной рекламы.



НПК Дельта-Тест сегодня является ведущим российским разработчиком и производителем оборудования для высокоточной электроэрозионной обработки. Компания основана в 2002 году, но фактически коллектив инженеров работает в данной области с 1991 года. Научно-производственный центр

расположен в г. Фрязино Московской области. Зарегистрированный товарный знак выпускаемого оборудования – АРТА.



ЭЭ проволочно-вырезной станок АРТА 454 С ДЕЛЬТА-ТЕСТ

Основная продукция предприятия: • 2-, 6-координатные ЭЭ проволочно-вырезные и прошивочные станки – 11 базовых моделей с макс. размером заготовки до 420×300×150 мм); • специальное оборудование по техническим заданиям заказчиков (вырезного и прошивочного типов). А также компания занимается модернизацией, сервисным обслуживанием, разработкой технологий, обучением операторов и поставкой расходных и запасных частей.

Все модели станков АРТА на 100 % разрабатываются и производятся внутри предприятия – от механической обработки станин до сборки и испытаний готовых комплексов. В 2015 году изготовлено и поставлено 52 станка АРТА – около 10 % доли российского рынка оборудования данного типа. Динамика роста (в количественном исчислении) – 10–20 % в год. Всего с 2004 года произведено и отгружено (основные виды продукции): более 380 станков АРТА; более 640 систем ЧПУ со встроенными генераторами.

Отличительными особенностями станков АРТА являются: • эффективное и гибкое применение оборудования для широкого спектра задач электроэрозионной обработки: от типовых (изготовление штампов, пресс-форм, инструмента) до специфических (производство различных специальных изделий, прецизионная микроэрозионная обработка);

• возможность использования сверхтонких электродов диаметром от 0,01 мм – изделия вакуумной СВЧ техники, элементы специальных приборов, часовая промышленность, медицина;

• резка нестандартных и труднообрабатываемых материалов (магнит, графит, углеситалл, РСД, твердые сплавы, полупроводники и другие);

• относительно невысокое энерго- и ресурсопотребление (по сравнению с импортными аналогами), возможность обработки в обычной воде (без деионизации), доступная цена расходных и изнашиваемых частей и материалов, минимальная себестоимость изготовления деталей малого и среднего габаритных классов.

