

ТаегуТес

сверление отверстий больших диаметров

SPADERUSH

ТаегуТес
Member IMC Group

Для высокопроизводительной обработки отверстий большого диаметра от 26 до 41 мм компания ТаегуТес разработала сверла SPADERUSH с механическим креплением быстросменных твердосплавных коронок. Благодаря такой конструкции инструмента оператор станка может быстро менять режущую головку, даже не выкручивая полностью зажимной винт из корпуса.

Операция сверления – один из важных, сложных, но в то же время и интересных процессов в металлообработке, который требует постоянного совершенствования для достижения лучших результатов. Этот процесс представляет собой вид механической обработки материалов, при котором с помощью специального вращающегося режущего инструмента (сверла) получают отверстия различного диаметра и глубины. А обработка отверстий большого диаметра (от Ø26 и выше) часто является узким местом с точки зрения реализации для многих предприятий, стремящихся к экономической эффективности и конкурентоспособности. Самую популярную на машиностроительных предприятиях по итогам 2014 года серию сверл DRILLRUSH инженеры компании ТаегуТес дополнили, выпустив на рынок новое решение – сверла серии SPADERUSH. Данная серия представляет собой инструмент с механическим креплением коронок (рис. 1), который предназначен для высокопроизводительного сверле-

ния отверстий большого диаметра (от Ø26 и выше) в самых разнообразных материалах. Корпус такого сверла (рис. 2) имеет целый ряд интересных решений. Во-первых, подача СОЖ через него реализована в виде спиральных каналов, разнесенных от оси инструмента. За счет такого решения карманы для вывода стружки имеют увеличенный размер, облегчая эвакуацию стружки из зоны резания и существенно снижая температуру процесса. Это приводит к повышению стойкости инструмента, снижению вибрации и возможности увеличения режимов с целью достижения лучшей производительности. Во-вторых, специальное износостойкое покрытие сверла увеличивает срок службы корпуса практически вдвое. Дополнительным преимуществом нового инструмента, как и в серии сверл DRILLRUSH, является возможность установки на один корпус головок различного диаметра, что позволяет значительно экономить на закупках. Хвостовик сверла существует в исполнении Weldon. Режущая часть свер-



Рис. 1.



Подвод СОЖ через корпус, спиральные каналы

Рис. 2.

Большой карман для хорошего вывода стружки

Улучшена жесткость корпуса

02 / 2017 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

02 / 2017 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

Инструкция по замене коронки

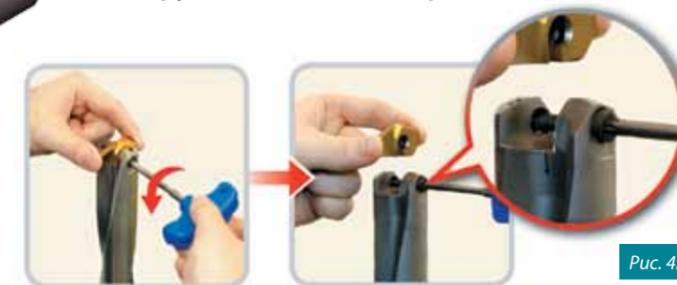


Рис. 4.

1. Ослабить винт
2. Вывернуть на 3–5 оборотов против часовой стрелки
3. Не вынимая зажимной винт, произвести замену коронки
4. Затянуть винт

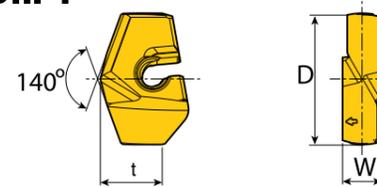


Рис. 3.

Ассиметричный дизайн
Исключение ошибки

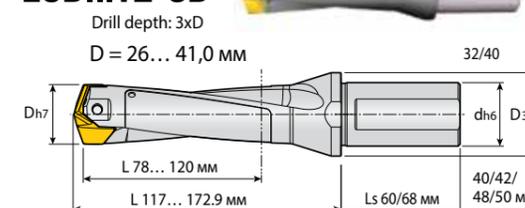
Типоразмеры сверл SPADERUSH

LCD...-P

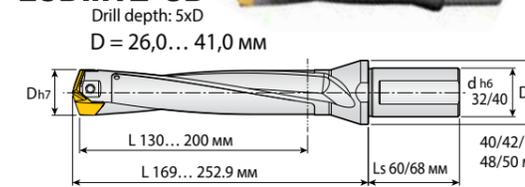


D – 26,0/26,5/27,0/27,5... 41,0 мм
t – 11,6... 16,2 мм W – 8,0... 11,0 мм

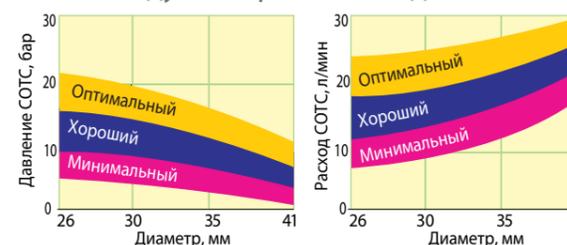
LCD...T2-3D



LCD...T2-5D



Рекомендуемые режимы подачи СОЖ



ла серии SPADERUSH представляет собой быстросменную твердосплавную головку. Такие головки имеют оптимизированную режущую кромку и изготовлены из нового сплава TT9080, который является более износостойким в сравнении с ранее рекомендуемым универсальным сплавом TT9030. Кроме того, ассиметричный дизайн (рис. 3) посадочного места коронки SPADERUSH исключает возможность неправильной установки, обеспечивает более жесткий допуск, повышенную точность инструмента, а также повторяемость и отличную шероховатость поверхности получаемых отверстий (от Ø26 и выше). Уникальное крепление SPADERUSH (рис. 4) позволяет операторам станков быстро заменять коронки, не выкручивая полностью зажимной винт из корпуса сверла – это важная особенность, которая сокращает время установки и время простоя оборудования, повышая эффективность производства в целом. Сверла серии SPADERUSH предназначены для выполнения отверстий диаметром от 26 мм и до 41 мм с шагом 0,5 мм. Вылет режущей части сверла может достигать 3×D или 5×D. Во время разработки новой линейки проводились сравнительные испытания в техническом центре ТаегуТес и во всех случаях серия SPADERUSH превзошла конкурентов по стойкости (до 30 %) при равных условиях обработки.

Более детальную информацию о данной новинке и других инструментальных решениях можно получить, обратившись в офис компании ТаегуТес РУС или к ленте новостей на официальном сайте компании www.taegutec.ru.

Кроме того, к услугам машиностроителей России – высококвалифицированный штат технологов и логистов, оперативный склад инструмента в Москве, а также поставки из Южной Кореи – каждую неделю.

ТаегуТес
Member IMC Group

ООО "ТаегуТес РУС"

123290, Москва, ул. 2-я Магистральная, 8А, стр. 2
Тел.: +7 495 269-79-17
Факс: +7 495 269-79-16
E-mail: sales@taegutec.ru
www.taegutec.ru

