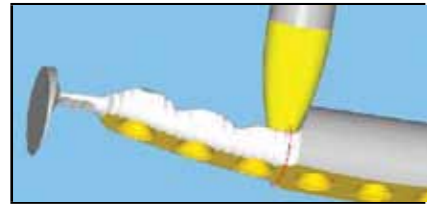


Новый ESPRIT 2016



Компания DP Technology, один из ведущих мировых разработчиков CAM-систем, представила новую 2016 версию своего флагманского продукта - ESPRIT. В ESPRIT 2016 появилось много новых и улучшенных функций, в том числе для 3-, 5-осевой фрезерной, электроэрозионной обработки и симуляции, которые значительно увеличивают продуктивность работы и продлевают срок службы режущего инструмента.



Новые функции ESPRIT 2016

ProfitTurning™ – это инновационная стратегия высокоскоростного чернового точения, которая работает на новом ядре расчета обработки. В то время как традиционные стратегии обработки учитывают только геометрию детали, ProfitTurning™ создает траекторию, которая учитывает множество факторов, влияющих на обработку, в том числе и особенности кинематики станка. ProfitTurning™ от ESPRIT существенно улучшает контроль толщины стружки при обработке таких твердых материалов, как Титан и Инконель, и в дополнение к этому ProfitTurning™ помогает снижать вибрации. В итоге при использовании ProfitTurning время цикла уменьшается до 50% по сравнению с традиционными стратегиями обработки.

Новая функция ESPRIT 2016 – стратегия высокоскоростной черновой токарной обработки, основанная на физических принципах процесса резания.

Обновленное ядро симуляции

Скорость симуляции также играет важную роль для всех CAM-систем, поэтому в DP Technology продолжают совершенствовать свой модуль симуляции, сохраняя точность и стабильность его работы. В новой версии ESPRIT 2016 благодаря использованию обновленного ядра симуляции повысилась скорость (до 14 раз) симуляции и улучшилось качество отображения чистой поверхности.

Расширенные настройки инструментов

Расширенные настройки инструментов дают программистам новые возможности управления режущими инструментами. Поддержка бочкообразных фрез теперь распространяется на большее количество 3- и 5-осевых операций. Более того, ESPRIT 2016 интегрирован с приложением MachiningCloud, что дает возможность пользователям выбирать идеально подходящий им режущий инструмент и с легкостью импортировать его модель в ESPRIT.

Улучшенные функции CAD

В ESPRIT 2016 реализована улучшенная функция распознавания CAD элементов, что помогает определять и корректировать любые малозаметные дефекты в импортированных 3D моделях. Кроме того, пользователи теперь могут удалять скругления или извлекать кривые из скруглений и использовать их в качестве направляющих в операциях обработки. Новая команда "Распознавание Отверстий" помогает автоматически определять различные типы сложных отверстий и давать им соответствующие названия. ESPRIT также измеряет угол кривизны открытых отверстий, позволяя аккуратнее и эффективнее их обрабатывать.

Автоматическое распознавание сложных отверстий.

Оптимизированная электроэрозия

Изменения в ESPRIT 2016 коснулись и электроэрозионной обработки, они позволяют делать черновые операции еще проще и продлевают срок службы инструмента. В ESPRIT 2016 есть возможность добавления дополнительного зазора при отрезке для того, чтобы избежать последующих вспомогательных операций шлифовки. Еще одна новая функция - "Оптимизация Первой Отрезки", которая предотвращает вход проволоки в заготовку без предварительно просверленного отверстия.

Плавная 5-осевая обработка

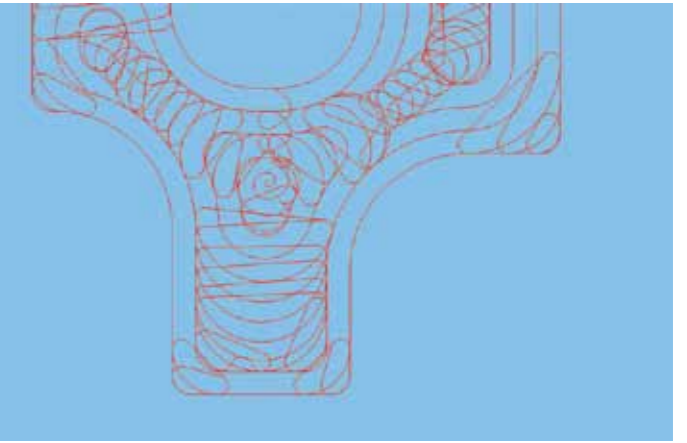
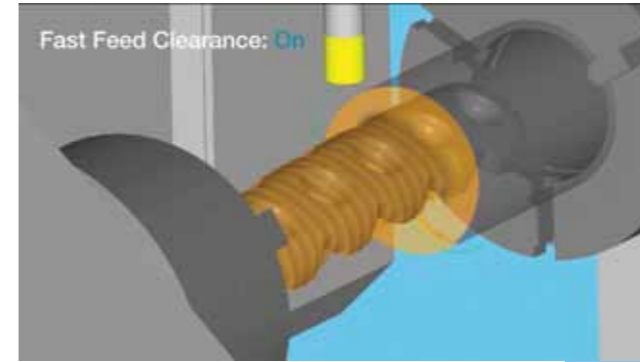
Плавная 5-осевая обработка в ESPRIT 2016 сокращает количество нежелательных врезаний в циклах боковой обработки и сглаживает малозаметные дефекты поверхности в стратегиях чистой спиральной обработки. В операциях черновой спиральной обработки для сокращения общего времени цикла скорость подачи при холостых перемещениях может быть увеличена. ESPRIT 2016 ускоряет процессы обработки благодаря увеличению скорости симуляции и инновационным стратегиям.

При холостых перемещениях скорость подачи может быть увеличена.

Российским пользователям новая 2016 версия ESPRIT уже доступна с мая 2016 г.

ProfitTurning™ — передовые разработки в программном обеспечении

Технология ProfitTurning™, впервые показанная в новой версии CAD/CAM-системы ESPRIT, отражает годы новаторских исследований. Стратегия черновой токарной обработки ProfitTurning™ прошла серию суровых тестов и показала высокий уровень точности, про-



изводительности, а также существенное сокращение времени цикла. Время цикла сокращается с 41 до 27 секунд.

ProfitTurning™ – это стратегия высокоскоростной черновой токарной обработки, разработанная компанией DP Technology. Быстрая, безопасная и эффективная, она также позволяет продлить срок жизни инструмента, уменьшая его износ. По сравнению с традиционными методами обработки, ProfitTurning™ сокращает время цикла и снижает частоту необходимых замен инструмента. Иван Крстич (Ivan Krstic), технический директор по продукту компании DP Technology, открывает секреты производительности ProfitTurning™: "ProfitTurning™ в ESPRIT 2016 сохраняет постоянные усилия резания и размер стружки, позволяя значительно увеличить скорость обработки. Благодаря использованию трохoidalных движений и контролируемого съема материала, ProfitTurning™ также способствует сокращению вибраций и остаточных напряжений, что дает возможность использовать эту стратегию для обработки тонких стенок и твердых материалов, таких как суперсплавы. Конечный результат — это значительное сокращение времени цикла и до максимума увеличенная производительность". Новое ядро расчета обработки ESPRIT 2016 использует новое ядро расчета обработки, которое лежит в основе технологии ProfitTurning™. В то время как традиционные стратегии обработки учитывают только геометрию материала, в DP Technology провели углубленные исследования, посвященные тому, как обрабатывать различные промышленные материалы наиболее эффективным способом. Благодаря новой технологии создаются уникальные стратегии для решения сложных задач по токарной обработке. Чтобы достичь этого ESPRIT 2016 использует все необходимые параметры для создания траекторий, такие как материал инструмента, форма инструмента, материал

заготовки, скорость подачи, толщина стружки, мощность станка и другие. Это помогает установить полный контроль над условиями обработки по всей траектории движения инструмента.

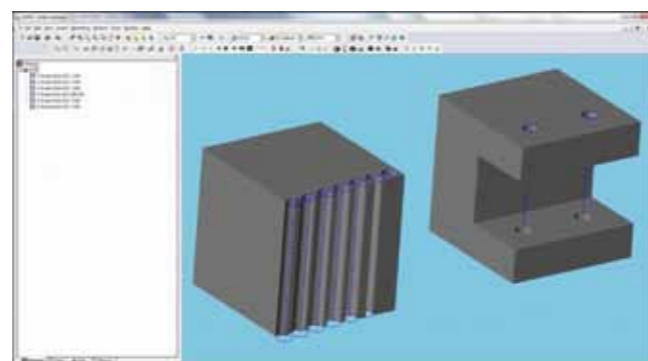
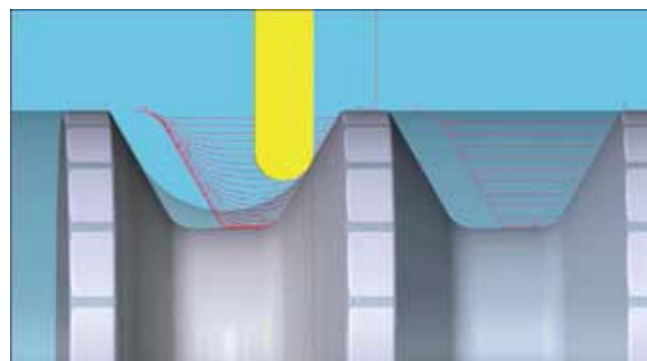
О системе ESPRIT

ESPRIT - мировой лидер в области разработки CAM программного обеспечения. ESPRIT — это CAD/CAM-система, совместимая с облачными технологиями, которая поддерживает широкий спектр станков с ЧПУ и применяется в различных отраслях промышленности. ESPRIT обеспечивает программирование фрезерной обработки от 2-х до 5-ти осей, токарной обработки от 2-х до 22-х осей, электроэрозионной обработки, многозадачной токарно-фрезерной об-

работки, обработки на автоматах продольного точения и станках с В-осью, а также высокоскоростной 3-х и 5-ти осевой обработки. Предлагая сертифицированные постпроцессоры, точный G-код и профессиональную техническую поддержку, ESPRIT становится лучшим выбором для вашего станка с ЧПУ.

О компании DP Technology

Штаб-квартира компании DP Technology, разработчика CAM-системы ESPRIT, находится в г. Камарило, штат Калифорния (США). Отделы разработки компании расположены в Калифорнии, Флоренции (Италия) и Берлине (Германия). Отделы продаж и технической поддержки находятся в Европе, Азии, Северной и Южной Америке.



01 / 2017 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

01 / 2017 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

