

Высокотехнологичное производство инструментов с помощью 5-осевых обрабатывающих центров Hermle

Благодаря комплексному использованию высокопроизводительных 5-осевых обрабатывающих центров с ЧПУ фирмы Hermle компания Hirschmann Automotive реализует эффективнее чем когда бы то ни было свои технологические инновации в виде ценных мехатронных изделий.

Сразу пять:
для заготовок от 5x5x10 мм до 1,5 тонн

У компании Hermle такого еще не было: компания Hirschmann Automotive заказала сразу пять сверхсовременных высокопроизводительных 5-осевых обрабатывающих центров с ЧПУ серии C (модели C 12 U, C 22 U, C 32 U, C 42 U и C 52 U) и таким образом в состоянии индивидуально обрабатывать заготовки от нескольких миллиметров до крупных деталей размером 500x1000 мм, весом до 1,5 тонн. Рабочие диапазоны станков различных типоразмеров в значительной мере перекрываются, что позволяет гибко использовать мощности фрезерования как для непосредственно выполняемых, так и для скорректированных в соответствии с приоритетами обработок.



Самый большой высокопроизводительный 5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ C 52 U, используемый для комплексной обработки деталей диаметром до 1000 мм и высотой 810 мм

Полезные составляющие для высокого качества и повышения производительности

Все станки оснащены новой системой управления Heidenhain TNC 640, наклонно-поворотными столами с ЧПУ, дер-

жателями инструмента HSK A 63, главными шпинделями с частотой вращения до 18000 мин⁻¹, а также функциями ACC (функция уменьшения специфичной технологической вибрации) и AFC (адаптивное регулирование подачи в зависимости от мощности шпинделя и других технологических параметров обработки). Решающую роль в успешной работе на обрабатывающих центрах Hermle играют сходство конструкции и оборудования, а также опыт ежедневной практической работы. Обучение на высокопроизводительных 5-осевых обрабатывающих центрах с ЧПУ отличается близостью к практическим условиям и эффективностью, благодаря чему им с самого начала дается высокая оценка. Мы отмечаем у наших высококвалифицированных операторов, что они полностью идентифицируют себя и с большим доверием относятся к технологическим компонентам "станок-инструменты-оператор", что в конечном итоге отражается в максимальном объеме обработки, то есть в более высокой производительности.



Рабочая зона высокопроизводительного 5-осевого обрабатывающего центра с ЧПУ C 52 U с наклонно-поворотным столом 1150x900 мм для крупных деталей массой до 2000 кг

В будущее с высокопроизводительными 5-осевыми обрабатывающими центрами с ЧПУ

"Мы должны ориентироваться на эффективность сторонних изготовителей инструментов, и быть всегда на шаг впереди", – говорит Андреас Больтер, начальник производства инструментов и промышленного оборудования в Ранквайле. В связи с концентрацией на премиальный автомобильный сегмент с мелкими и средними партиями литых под давлением деталей, приходится иметь дело с большим разнообразием вариантов и инструментов. "В течение ряда лет мы с большим успехом используем два обрабатывающих центра Hermle типа C 20 U, один из которых оснащен системой инструментальных магазинов и загрузки IH 60. На основе накопленного опыта относительно производительности и сервисного обслуживания, мы выбрали Hermle в качестве нашего партнера и запустили масштабную инвестиционную программу на базе 5-осевых обрабатывающих центров с ЧПУ".



Слева направо: Герхард Цех, Маркус Гапп (компания Hirschmann Automotive GmbH), Флориан Кёниг (компания Maschinenfabrik Berthold Hermle AG) и Андреас Больтер (компания Hirschmann Automotive GmbH) перед флагманской моделью C 52 U цехе завода A-Rankweil

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

На семи заводах Hirschmann Automotive GmbH в Ранквайле в Австрии, Чехии, Румынии (2 завода), Марокко, Китае и вскоре в Мексике, около 4500 сотрудников занимаются разработками и производством. В Ранквайле располагаются руководство, администрация, отдел разработки и производства штекерных систем, датчиков, форм для литья под давлением и мехатронных узлов. Отдел производства инструментов, установок и промышленного оборудования, в котором работают 170 специалистов, занимает важное место

на заводе в Ранквайле. Здесь сходятся все нити: от идеи, через разработку продукции, создание прототипов и образцов, изготовление форм для литья под давлением, вплоть до сборки монтажных установок и автоматов.

MASCHINENFABRIK BERTHOLD HERMLE AG

Hermle AG – это предприятие с хорошей репутацией, которое является как национальным, так и международным лидером. Благодаря постоянным инновациям Hermle относится к одним

из ведущих производителей фрезерных станков и обрабатывающих центров. 25000 обрабатывающих центров Hermle успешно используются во всем мире. Широко разветвленная сеть торговых и сервисных центров гарантирует сотрудничество во всех важных странах мира. Станки Hermle производятся на юго-западе Германии, в регионе, где точное приборостроение и машиностроение уже несколько поколений находятся, что называется, у себя дома. Обрабатывающие центры Hermle служат для рациональной обработки инструментов, форм и серийно изготавливаемых деталей. Благодаря своему качеству и высокой точности они находят применение в различных отраслях, особенно в таких взыскательных, как производство медицинской и оптической техники, машиностроения, авиационного, при производстве автомобилей и гоночных машин, а также у субпоставщиков.



Линейка деталей для специальных кабельных систем. На стыке между сухой и влажной зонами (зеркало), во многих ситуациях, критичных с точки зрения строительного пространства (дверная ручка, освещение) и в зонах с большой нагрузкой (амортизаторы)



www.hermle-vostok.ru

