

Локальный ассортимент режущих пластин Sandvik Coromant

SANDVIK
Coromant

Фирма ООО "Урал-инструмент-Пумори" предлагает Вам локальный ассортимент режущих пластин Sandvik Coromant.

Sandvik Coromant выпустил линейку геометрий и сплавов нового поколения, которые изготавливаются на локальном производстве в Москве по европейским технологиям. Вся продукция соответствует системам менеджмента качества ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001. Об этих пластинах можно смело сказать: «Сделано в России». Данная программа имеет ряд преимуществ для эффективного производства в различных отраслях промышленности.

В первую очередь, пластины всегда доступны на складе в Москве, поэтому доставляются в кратчайшие сроки. Кроме того, логичная линейка продукции позволяет легко выбрать марки сплавов и начальные режимы резания. А новое поколение геометрий и сплавов улучшают работоспособность инструмента. Конкурентоспособная стоимость продукции делает ее выгодным решением для российских производителей.

В программе представлены 4 универсальные геометрии для всех типов обработки: от чистового до чернового точения углеродистых и нержавеющей сталей, а также жаропрочных и титановых сплавов. Новые геометрии пластин обеспечивают отличное стружкодробление и низкие силы резания при обработке с глубиной резания от 0,2 до 15 мм. За счет широкого разнообразия форм – квадратных, ромбических, треугольных – пластины позволяют осуществлять как продольное, так и профильное точение деталей.

Если требуется черновое точение углеродистых сталей в тяжелых условиях по необработанной поверхности после литья или штамповки, то применяется геометрия –G29. Эти односторонние пластины рассчитаны на высокие подачи и глубину резания и имеют прочную режущую кромку.

Двусторонние пластины для получернового и чернового точения (геометрия –G19) используются при обработке углеродистых и нержавеющей сталей. Они обеспечивают стабильное стружкодробление в широкой области применения. Надежность операций достигается даже при прерывистом резании и при обработке поверхностей с песчаными включениями.

Геометрия –G16 – это универсальные двусторонние пластины для получистового точения. Они применяются при обработке материалов всех трех групп по ISO, на которые рассчитана эта новая программа пластин. Вы можете получить стабильное точение с низкими силами резания как углеродистых и нержавеющей сталей, так и жаропрочных сплавов.

Наконец, для стабильного чистового точения материалов групп ISO P и M с минимальными силами резания разработаны пластины с геометрией –G13.

При изготовлении пластин нового поколения используются эффективные марки сплавов, оптимизированные для точения. Покрытие CVD гарантирует прочность и износостойкость пластин при различных видах обработки. Продукция имеет стандартную маркировку «Sandvik Coromant Made in Russia» и упаковку с указанием обрабатываемой группы ISO и рекомендуемых режимов резания.

Примером эффективности нового локального ассортимента пластин могут служить производственные испытания на одном из российских машиностроительных предприятий. При получистовой обработке ролика из стали 40X твердостью 45–50HRC стойкость используемого на операции инструмента была слишком низкой. Применялись следующие режимы резания: частота вращения шпинделя 200 мин⁻¹, диаметр обработки 90 мм, скорость резания 57 м/мин, подача 0,04 мм/об, глубина резания 0,5 мм. При этом стойкости инструмента хватало лишь на точение одной заготовки. С переходом на пластину CNMG 120412-G19 из локального ассортимента Sandvik Coromant стойкость увеличилась вдвое, то есть одной кромкой обрабатывались уже две заготовки. Кроме того, появилась возможность увеличить подачу до 0,05 мм/об, что привело к повышению производительности обработки на 29 %. Таким образом, решение Sandvik Coromant оказалось более эффективным и экономически выгодным.

ООО «Урал-инструмент-Пумори» является Авторизованным техническим дистрибьютором Sandvik Coromant в России уже 15 лет.

Работайте нашим инструментом и убедитесь в его эффективности и экономичности!

| CNMG -G13 | CNMG -G16 | CNMG -G19 | CNMM -G29 |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |



УРАЛ-ИНСТРУМЕНТ-ПУМОРИ

дата основания – 1993 год

ООО «Урал-инструмент-Пумори»

614107, г. Пермь, ул. 1905 года, 35, корпус 1
Тел/факс: +7 (342) 215-45-18,
Тел: +7 (342) 265-45-18, +7 (342) 264-04-80,

info@uipumori.ru
www.uipumori.ru



07 / 2016 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru