

Новинки от Sandvik Coromant

Каждое обновление ассортимента решений Sandvik Coromant, неизменно происходящее дважды в год, является результатом длительных и тщательных исследовательских и конструкторских работ. Таким образом, на рынке появляются инструменты высочайшего качества, которые способны повысить эффективность любого производства. Компания Sandvik Coromant продолжает расширять программу фрез со сменными пластинами. В этот раз новый ассортимент представлен высокопроизводительными фрезами *CoroMill* для различных сегментов промышленности. Кроме того, появились новинки в области инструментов для токарной обработки и сверления отверстий.

Универсальная фреза CoroMill 415

CoroMill® 415 — это новейшая торцевая фреза, предназначенная для работы с большими подачами. Диапазон диаметров фрезы составляет 13–32 мм, оснащается *CoroMill*® 415 пластинами двух размеров – 5 и 7 мм. Фреза обладает целым рядом преимуществ. Высокая скорость съема металла и режущие пластины с четырьмя кромками делают ее невероятно эффективным и экономичным инструментом, так как снижаются затраты в расчете на деталь и повышается производительность обработки. Фреза также обеспечивает высокий уровень эксплуатационной надежности и безопасности благодаря уникальной системе крепления пластин *iLock*™, гарантирующей эффективную обработку заготовок при минимальном количестве брака. *CoroMill*® 415 имеет широкую область

применения: она может применяться для чернового торцевого фрезерования, обработки карманов с высокими подачами, а также для фрезерования с врезанием под углом. Фреза позволяет обрабатывать углеродистые и нержавеющие стали, жаропрочные сплавы, а также стали высокой твердости. Максимальная глубина резания при этом может составлять 0,85 мм для пластин размером 5 мм или 1,2 мм – для пластин размером 7 мм. Фреза *CoroMill*® 415 доступна в исполнении для использования с держателями *Coromant EH* и антивибрационными адаптерами *Silent Tools*™ для обработки без вибраций в сочетании с высокой надежностью и максимальной производительностью. Исполнения с соединением EH обеспечивают технологическую гибкость инструмента, что приводит к уменьшению необходимой инструментальной оснастки. Мелкий шаг зубьев фрезы снижает силы резания, а каналы подводы СОЖ в корпусе фрезы улучшают эвакуацию стружки. Таким образом, *CoroMill*® 415 – это универсальное эффективное решение для фрезерных операций, когда необходим инструмент малого диаметра.

Фреза RAL90 для аэрокосмической промышленности

При разработке инструментов, ориентированных на конкретные области промышленности, Sandvik Coromant применяет комплексный подход, то есть создаёт решения, которые позволят полностью обработать ту или иную деталь. К примеру, Sandvik Coromant предлагает ряд инструментов и методов, оптимизированных для эффективной обработки различных поверхностей алюминиевых компонентов самолётов. Теперь Sandvik Coromant представляет новое специализированное решение для обработки карманов в алюминиевых деталях фюзеляжа – фрезу *RAL90*.

RAL90 – это инженерное решение, которое устанавливает новые стандарты стабильности при высокоскоростном фрезеровании. Оптимизированная для высокомоментных шпинделей, фреза *RAL90* предлагает уникальную скорость съема металла. Высокая точность посадочных поверхностей под режущие пластины обеспечивает корректное позиционирование кромки, снижая суммарное биение инструмента. Фреза предназначена для черновой обработки в тяжелых условиях, а также полустойковой обработки с обеспечением хорошего качества обработанной поверхности.

К техническим особенностям этого инструмента можно отнести способность фрезерования с врезанием под углом и наличие сопел для подачи СОЖ под высоким давлением. Кроме того, *RAL90* сертифицирована по EN ISO 15641:2001. Данный стандарт устанавливает требования к безопасности фрез для высокоскоростной обработки. К примеру, фреза *RAL90* диаметром DC 40 мм может

07 / 2016 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



Фреза RAL90 для высокоскоростной обработки алюминия

применяться для работы с частотой вращения шпинделя до 27 500 мин⁻¹.

Геометрия режущих пластин *RAL90* также оптимизирована для высокоскоростной обработки алюминия. Улучшенная обработка кромок и поверхностей обеспечивает высокую стойкость инструмента. Геометрия с двойным задним углом обеспечивает стабильность в процессе врезания фрезы в заготовку.

На операциях, где требуется еще более высокая мощность и скорость съема металла, новая фреза *RAL90 Super MRR* позволит работать с высочайшей частотой вращения шпинделя — до 33 000 мин⁻¹ для DC 50 мм. А это означает увеличение производительности до 40 %. Исключительная работоспособность достигается за счет системы крепления *iLock*™, которая предотвращает микроперемещения режущей пластины. *RAL90 Super MRR* имеет исполнения с соединениями для станков определенных марок.

Инновации для твёрдого точения

Для производителей трансмиссии и всех тех, кто занимается точением материалов высокой твердости, Sandvik Coromant выпускает новые сплавы *CB7105* и *CB7115* из кубического нитрида бора. Они позволяют повысить как скорость

обработки, так и надежность режущей кромки и стойкость инструмента — а это означает снижение удельных затрат на деталь. Сплавы нового поколения *CB7105* и *CB7115* повышают стойкость к образованию лунок и трещин при высокой скорости резания сталей после цементации или закалки ТВЧ. Покрытие TiN-PVD, обеспечивающее превосходное качество обработанной поверхности, также помогает выявить износ режущих кромок. Улучшенная обработка кромок обеспечивает оптимальный баланс между высокой стойкостью инструмента и надежностью обработки.

Сплав *CB7105* предназначен для непрерывного резания с небольшими глубиной резания и толщиной стружки при высокой скорости резания. Сплав *CB7115* предназначен для непрерывного и легкого прерывистого резания или со стружкой большей толщины при средней и высокой скорости резания. Новые КНБ-сплавы *Sandvik Coromant CB7105* и *CB7115* прошли сравнительные испытания с конкурентами на практике. Результат показал, что оба сплава не только не уступили конкурентам по количеству обработанных деталей, но и что сплав *CB7115* значительно обошел конкурентов при сохранении прогнозируемого качества обработанной поверхности.

Подробную информацию об этих и других новинках Sandvik Coromant, их особенностях и преимуществах можно найти на сайте www.sandvik.coromant.com



Новейшая торцевая фреза CoroMill® 415 для работы с большими подачами



Твёрдое точение пластиной из нового сплава CB7105

ООО «Сандвик»

127018, Москва, Полковая ул., 1

www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com

Телефон «Горячей линии технической поддержки» **8 800 200-4025**

SANDVIK
Coromant